



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Каталог продукции

FESTOOL

Профессиональный инструмент
для самых высоких требований

Архангельск (8182)63-90-72	Екатеринбург (343)384-55-89	Краснодар (861)203-40-90	Нижегород (831)429-08-12	Рязань (4912)46-61-64	Самара (846)206-03-16	Томск (3822)98-41-53	Тула (4872)74-02-29
Астана +7(7172)727-132	Иваново (4932)77-34-06	Красноярск (391)204-63-61	Новокузнецк (3843)20-46-81	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Саратов (845)249-38-78	Смоленск (4812)29-41-54	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Ижевск (3412)26-03-58	Курск (4712)77-13-04	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13	Тверь (4822)63-31-35	Тюмень (3452)66-21-18	Ульяновск (8422)24-23-59
Брянск (4832)59-03-52	Казань (843)206-01-48	Липецк (4742)52-20-81	Орел (4862)44-53-42	Уфа (347)229-48-12	Челябинск (351)202-03-61	Череповец (8202)49-02-64	Ярославль (4852)69-52-93
Владивосток (423)249-28-31	Калининград (4012)72-03-81	Магнитогорск (3519)55-03-13	Оренбург (3532)37-68-04				
Волгоград (844)278-03-48	Калуга (4842)92-23-67	Москва (495)268-04-70	Пермь (342)205-81-47				
Вологда (8172)26-41-59	Кемерово (3842)65-04-62	Мурманск (8152)59-64-93	Ростов на Дону (863)308-18-15				
Воронеж (473)204-51-73	Киров (8332)68-02-04	Набережные Челны (8552)20-53-41					

Единый адрес для всех регионов: fts@nt-rt.ru || www.festool.nt-rt.ru

Мы не стремимся к созданию идеального фрезера. Мы стремимся к безупречному результату.

Скругление кромок, фрезерование вырезов и пазов, профилирование – задачи, для решения которых оптимальным вариантом является комбинация вертикального и кромочного фрезеров со специальной оснасткой. При этом частота вращения и мощность играют безусловно важную, однако не решающую роль. Мощность должна быть управляемой, так как необходимо обеспечить ее оптимальную передачу на заготовку. Кроме того, должна быть обеспечена возможность оперативного реагирования на периодически меняющиеся требования, предъявляемые к инструменту.

Поэтому в процессе создания каждой из наших разработок мы учитываем 3 основных фактора: эффективность, скорость и достижение самого высокого качества. Так, например, смещение на 30° рукоятки вертикального фрезера OF 2200 гарантирует точность и стабильность передачи усилия. Сменные копирующие кольца и подошвы позволяют быстро приспосабливать фрезеры к новым технологическим процессам. Многофункциональные фрезерные шаблоны из высококачественного алюминия быстро и точно настраиваются на любой нужный размер.

Эти примеры демонстрируют возможности, которые мы уже сегодня готовы предложить Вам для удовлетворения самых высоких требований комплексной обработки. Речь идет также и о системной оснастке, разработанной в тесном сотрудничестве с профессионалами, которая еще на шаг должна приблизить Вас к достижению безупречного результата.

Содержание

▶ Превосходство в системе	04
▶ Вертикальные фрезеры OF	06
▶ Шаблоны: универсальный MFS и APS для столешниц	08
▶ Шипорезная система VS Шина-направляющая FS	10
▶ Кромочные фрезеры OFK/MFK	12
▶ Компактная модульная система CMS	14
▶ Обзор и сервис	16
▶ Фрезы	17
▶ Оснастка и расходные материалы	24
▶ Комплект поставки и номера для заказа	28





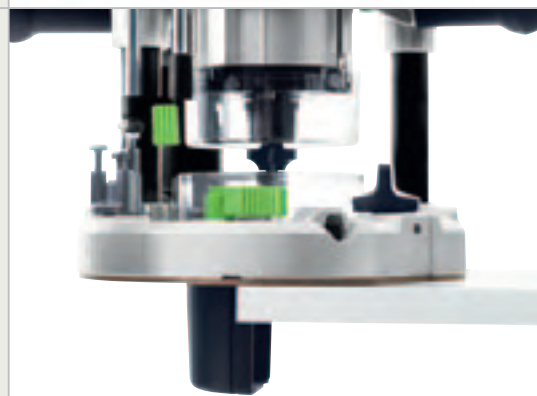
Быстрое реагирование на изменение требований

Возможна быстрая замена подошв и копировальных колец без инструмента при помощи крепления FastFix. Просто производится также замена фрезы благодаря использованию храпового механизма, который позволяет затягивать или отпускать фрезу без перестановки гаечным ключом.



Чистота

Чистота является залогом здоровья и отличных результатов работы: новая концепция вытяжки OF 2200 гарантирует эффективность пылеудаления до 99%. Опускаемое вытяжное кольцо закрывает зону фрезерования при погружении фрезера – однако для оптимального обзора оно фиксируется по засечке вверх. Поворачиваемый на 360° пылеулавливатель обеспечивает оптимальную мощность всасывания.



Наши инструменты «Сделаны в Германии»
Многие из наших инструментов используются уже более 30 лет. И это не случайность, а логическое следствие основательных разработок и производства изделий, отвечающих стандартам качества «Сделано в Германии». Изделий, относительно которых мы можем твёрдо заявить — это инструменты для самых высоких требований.



Особая услуга

При каждой заявке на получение гарантии клиенты Festool автоматически получают право на дополнительные услуги: сервисной службы Festool. От увеличения срока гарантии на каждый новый инструмент до 3 лет и надёжной поставки запасных частей в течение 7 лет до выполнения ремонта в кратчайшие сроки. С подробной информацией о сервисной службе Festool и обо всех связанных с ней преимуществах можно ознакомиться на сайте



Ведь когда всё подходит, **работать намного легче!**



С **системой** – лучше

Для хорошего результата нужен безупречный инструмент. А для безупречного результата нужна система. Система, в которой оснастка и расходные материалы оптимально соответствуют инструментам. Это означает больший порядок и организацию. И прибавочную стоимость для любой инвестиции.

Системный подход помогает достичь превосходных результатов - еще быстрее, легче и эффективнее.

Система = дополнительная выгода

Разовая инвестиция – непрерывное использование. Хорошим примером является шина-направляющая: для высокой точности обработки вертикальными фрезами, погружными пилами и электролобзиками. Или компактная модульная система CMS: для полустационарного использования фрезеров OF 1400 и OF 2200, погружных пил TS 55 и TS 75 или лобзиков TRION PS 300 и CARVEX PS 400. А также пылеудаляющие аппараты: с регулируемой мощностью всасывания и оптимальным согласованием с инструментами Festool.



Система = комплексный производственный процесс

Системная оснастка помогает ускорить производственные процессы. Начиная с универсального фрезерного шаблона и шины-направляющей для рядов отверстий и заканчивая шипорезной системой VS 600. Данные системные решения заводского производства соответствуют высоким требованиям Festool к качеству, гарантируют снижение затрат времени и высокую точность результатов работы и, кроме того, позволяют отказаться от трудоемкого изготовления фрезерных шаблонов вручную.

Система = оптимальная организация рабочего места

СИСТЕЙНЕРЫ и СОРТЕЙНЕРЫ защищают инструмент и оснастку. СОРТЕЙНЕРЫ с возможностью выбора положения выдвижных ящиков обеспечивают порядок при их хранении, а передвижной системный порт — вашу мобильность даже в тесных условиях. Возможность простого соединения СИСТЕЙНЕРОВ между собой и с пылеудаляющими аппаратами Festool экономит время и обеспечивает высокую производительность работы, а также подтверждает ваш профессиональный статус в глазах клиентов.

Вертикальные фрезеры OF 1010 | OF 1400 | OF 2200

Создает структуру, придает форму.

Исключительная универсальность. Высшая точность. Необыкновенная простота в обращении. Предлагается 3 модели с различной мощностью:

OF 1010 | ход фрезы 55 мм:

С рукояткой-стойкой для удобства управления одной рукой.

OF 1400 | ход фрезы 70 мм:

Идеальное сочетание мощности и комфорта.

OF 2200 | ход фрезы 80 мм:

Мощный 2200-ваттный инструмент с очень высокой режущей способностью.

- ▶ Безупречная точность – жесткая плита основания благодаря зажатым с обеих сторон направляющим стойкам (OF 1400/OF 2200)
- ▶ Оптимальная безопасность – быстрый останов фрезы
- ▶ Точная регулировка глубины – до 0,1 мм, без погрешностей за счет так называемой нулевой функции (OF 2200)
- ▶ Исключительная эргономичность благодаря рукоятке-стойке на фрезерах OF 1010/OF 1400 или смещенным на 30° направляющим штангам на OF 2200 для оптимальной передачи усилия
- ▶ Чисто и безопасно для здоровья – пылеудаление до 99 % за счет наличия пылеулавливателя и вытяжного кожуха при фрезеровании кромок
- ▶ Долгий срок службы благодаря MMC-электронике, для обеспечения постоянной частоты вращения и плавного пуска
- ▶ Снижение времени на переоснастку – замена копируемых колец без инструмента и простая замена фрез благодаря использованию храпового механизма (OF 1400/OF 2200)



OF

Технические данные	OF 1010	OF 1400	OF 2200
Потребляемая мощность	1 010 Вт	1 400 Вт	2 200 Вт
Частота вращения холостого хода	10 000–24 000 об/мин	10 000–22 500 об/мин	10 000–22 000 об/мин
Диаметр зажимной цанги	6–8 мм	6–12,7 мм	6–12,7 мм
Ход фрезы	55 мм	70 мм	80 мм
Глубина фрезерования с приспособлением для точной регулировки	8 мм	8 мм	20 мм
Диаметр разъёма для удаления пыли	27 мм	27/36 мм	36 (27) мм
Масса	2,7 кг	4,5 кг	7,8 кг

Комплект поставки | Номера для заказа см. с. 24



Готовы к любой работе – с системной оснасткой:

- ▶ **Универсальный фрезерный шаблон MFS:** для фрезерования вырезов и окружностей без необходимости трудоемкого изготовления специальных шаблонов вручную (см. с. 8)
- ▶ **Шипорезная система VS 600:** для быстрого изготовления прочных шиповых соединений (см. с. 10)
- ▶ **Быстрое фрезерование рядов отверстий:** с помощью шины-направляющей для рядов отверстий (см. с. 11)
- ▶ **Преобразование при помощи системной оснастки:** с помощью компактной модульной системы CMS вертикальные фрезеры превращаются во фрезерные станки (см. с. 14)

Более подробно о системной оснастке Festool и расходных материалах на с. 24.



Аккуратное фрезерование кромок – с широкой подошвой для устойчивости. Возможна ее замена без инструмента обычной подошвой.



Быстро и надежно – комплект для обработки кромок, для фрезерования заподлицо деревянной кромки толщиной до 28 мм.



Пазы быстро и просто фрезеруются при помощи специального приспособления, например, пазы для автоматических дверных уплотнителей, защитной обивки, дверных шпингалетов и корпусов замков.

Универсальный фрезерный шаблон MFS |

Шаблон для кухонных столешниц APS 900

Высокая точность в серийном производстве.

Идеальное дополнение ко всем вертикальным фрезерам Festool. Шаблоны избавляют от необходимости трудоемкого изготовления специальных шаблонов вручную и позволяют выполнять работу быстрее, проще и точнее.

Универсальный фрезерный шаблон MFS – идеальное приспособление для изготовления радиусов, круглых и угловых вырезов или для фрезерования тетивы лестницы:

- ▶ Абсолютно точные вырезы и радиусы благодаря высокоточной шкале на профилях
- ▶ Точное выравнивание относительно заготовки – при помощи угловых упоров

- ▶ Быстрая фиксация – крепление заготовок в пазу для винтовых и рычажных струбцин
- ▶ Возможность расширения системы – за счет удлинительных элементов от 200 мм до 2000 мм

Шаблон для кухонных столешниц APS соединяет скругленные или профилированные деревянные щиты точно под углом 90°:

- ▶ Для соединения углов и плит глубиной до 900 мм
- ▶ Для выборки пазов и отверстий под обычную соединительную фурнитуру с нижней стороны столешницы
- ▶ Возможна обработка столешниц шириной более 900 мм – с использованием удлинительных профилей



Точное фрезерование вырезов – шаблон MFS настраивается на нужный размер, закрепляется струбцинами – и вам гарантирован точный результат с высокой повторяемостью.

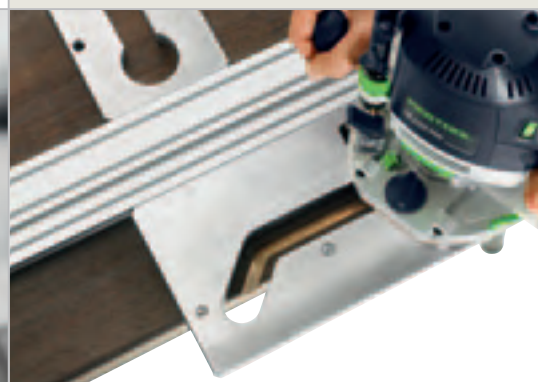
Защита от опрокидывания при изготовлении больших вырезов – на прямых кромках и углах. Со вставленным сбоку копирующим кольцом защита от опрокидывания всегда перемещается вдоль MFS.

Универсальный фрезерный шаблон для безупречных радиусов – внутренних и наружных. Рез по радиусу выполняется за пару минут.



Системную оснастку и расходные материалы см. со с. 24

Соединение заподлицо – надёжно зафиксированный шаблон APS гарантирует высокую точность, даже если вы фрезеруете один и тот же паз в несколько проходов.



Для выборки пазов и отверстий под обычную соединительную фурнитуру с нижней стороны столешницы служат оба шаблона для выемки замочных скважин на APS.

Чистые угловые соединения и соединения плит глубиной до 900 мм – простая задача с использованием шаблона для кухонных столешниц.



Фрезерование с помощью универсального фрезерного шаблона больших дугобразных сегментов – простая работа с удлинительным профилем. Даже если центрирующее отверстие находится за пределами заготовки.

Эффективное фрезерование тетивы лестницы при помощи MFS – размер вырезов и угловой упор регулируются только один раз.

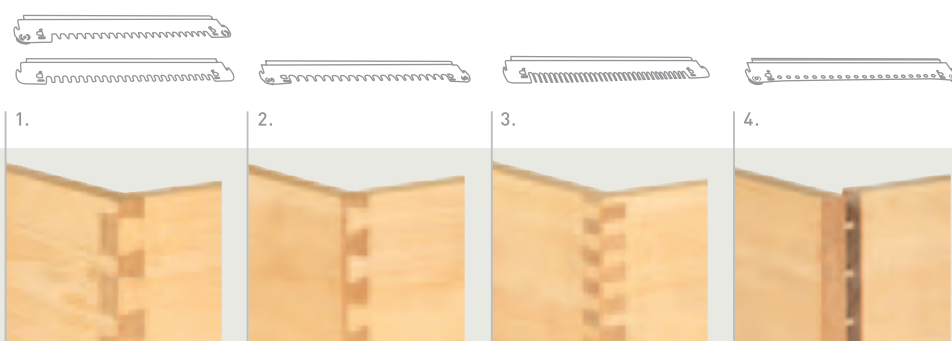
Шипорезная система VS 600

Традиционное становится **рациональным.**

Шипорезная система VS 600 позволяет получать безупречные результаты чрезвычайно рациональным способом. Вы получите высокоточные закрытые и открытые шиповые соединения «ласточкин хвост», пальцевые соединения и классическое соединение на шкантах.

- ▶ Совершенная система – вертикальный фрезер, шаблон и копировальное кольцо идеально подходят друг к другу
- ▶ От соединения «ласточкин хвост» и пальцевого соединения до классического соединения в шип – для основания предусмотрены 7 шаблонов шириной до 650 мм
- ▶ Быстро и просто благодаря смене шаблонов без инструмента
- ▶ Долгий срок службы за счет прочной алюминиевой конструкции со стальными нажимными губками

VS 600



Просто и точно – благодаря идеальному согласованию вертикального фрезера, шаблона и копировального кольца.

Четыре разных типа шаблонов для семи различных размеров шипов: вы можете быстро и с высокой точностью изготовить открытые (1) или полупотайные шипы «ласточкин хвост» (2), пальцевое соединение (3) или классическое соединение в шип (4).

Шина-направляющая FS

Безупречное **ведение.**

Совершенная разработка Festool: шина-направляющая. Для прецизионного фрезерования пазов и рядов отверстий. С антифрикционной лентой для легкого перемещения инструмента и с пазом для винтовых и рычажных струбцин.

- ▶ Для легкого изготовления рядов отверстий – шина-направляющая с разметкой отверстий незаменима при сборке мебели
- ▶ Аккуратная работа – для получения точных пазов предусмотрен направляющий упор для вертикальных фрезеров
- ▶ Разнообразие вариантов – шина-направляющая выпускается длиной от 800 до 5000 мм, шина-направляющая для рядов отверстий длиной 1400 или 2424 мм
- ▶ Совместимость по длине – возможно соединение направляющих между собой
- ▶ Параллельное ведение – при помощи переходника для шины-направляющей вертикальный фрезер перемещается строго вдоль шины

FS



Шина-направляющая для рядов отверстий – вертикальный фрезер легко перемещается при помощи специального переходника вдоль ряда отверстий с шагом 32 мм.

Фрезерование поверхности по прямой – шина-направляющая как будто специально создана для фрезерования пазов на поверхности задних стенок.

Надежная фиксация на основании – в пазу для зажимных и рычажных струбцин, а также при помощи быстрозажимной струбцины FS-RAPID.

Кромочные фрезеры OFK 500 | OFK 700 | MFK 700

Кромка реза – готовая **кромка изделия**.

Фрезерование кромок – заключительный этап при изготовлении мебели и различных конструкций. При фрезеровании заподлицо, снятии фасок, скруглении, профилировании и фрезеровании пазов – ровный, чистый рез без сколов.

Кромочный фрезер OFK 500:

Очень легкий и удобный в обращении.

Кромочный фрезер OFK 700:

Специалист по обработке кромок.

Модульный кромочный фрезер MFK 700:

Универсальный инструмент со сменной опорной пластиной для решения любой задачи.

- ▶ Быстрая замена фрезы – благодаря встроенной блокировке шпинделя
- ▶ Оптимальное пылеудаление – на MFK 700 оно предусмотрено непосредственно в опорной пластине
- ▶ Выбор режима обработки с учетом свойств материала – ММС-электроника поддерживает постоянную частоту вращения (OFK 700/ MFK 700)
- ▶ Фрезерование без следов – с подвижной контактной подошвой и, благодаря этому, с использованием всей режущей кромки (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Универсальность – замена опорных пластин без инструмента и изменение положения двигателя на MFK 700
- ▶ Без лишних перерывов – разъём plug it позволяет быстро менять инструмент и кабели (OFK 700/MFK 700)

OFK | MFK



Технические данные	OFK 500	OFK 700	MFK 700
Потребляемая мощность	450 Вт	720 Вт	720 Вт
Частота вращения холостого хода	28 000 об/мин	10 000-26 000 об/мин	10 000-26 000 об/мин
Диаметр зажимной цанги	–	6–8 мм	6–8 мм
Макс. глубина фрезерования, вертикально (опорная пластина 1,5°)	–	9 мм	–
Макс. глубина фрезерования, горизонтально (опорная пластина 1,5°)	–	5 мм	–
Макс. ширина фрезерования	–	14 мм	–
Глубина фрезерования с приспособлением для точной регулировки	–	–	14 мм
Диаметр фрезы макс.	–	–	32 мм
Диаметр разъёма для удаления пыли	27 мм	27 мм	27 мм
Масса	1,4 кг	2 кг	1,9 кг

Комплект поставки | Номера для заказа см. с. 24

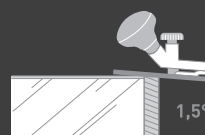


Системную оснастку и расходные материалы см. со с. 24

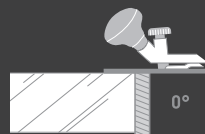


Опорные пластины 1,5° и 0°: наклон 1,5° защищает поверхность при фрезеровании. Для обработки заготовок, покрываемых шпоном или ламинатом, используется опорная пластина 0° (OFK 700/MFK 700).

Опорная пластина 1,5° для шпонированных поверхностей



Опорная пластина 0° для необработанных поверхностей



OFK 500 производит обработку при очень незначительном удалении фрезы от опорной пластины. Результат: исключается брак, фрезер не соскальзывает на углах и вы получаете в целом более высокое качество обработки.

Устранение причин погрешности – контактная пластина OFK 700 сглаживает неровности необработанных кромок таким образом, что предотвращает передачу погрешности на фрезу, а следовательно, и на обрабатываемую кромку заготовки.

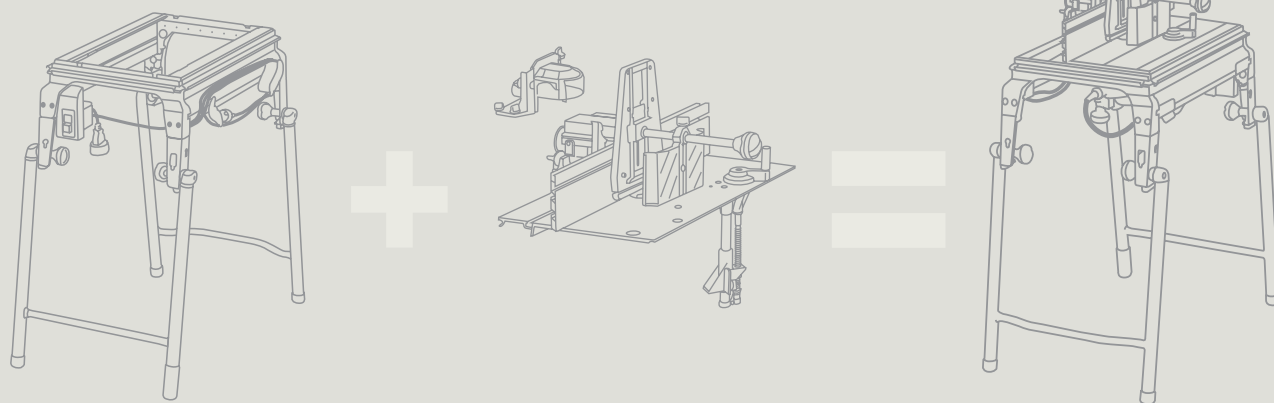
Универсальность – двигатель может быть установлен на фрезерные модули в горизонтальном или вертикальном положении.

Широкие возможности переоборудования.

Несколько инструментов в одном. Для стационарного или ручного режима работы. На 0,5 м². Это возможно только при системном подходе. Компактная модульная система CMS состоит из основания и при использовании подходящих модулей в комбинации с вертикальными фрезерами OF 1010, OF 1400 и OF 2200 переоборудуется в стационарный фрезерный станок. Она позволяет быстро изготавливать фальцы, скругления или радиусы. Кроме того, за счет устойчивости фрезерных станков облегчается подача и обработка даже больших заготовок. Другие модули в комбинации с соответствующим инструментом позволяют переоборудовать CMS в стационарную монтажную пилу, электролобзик или ленточную шлифмашину.

- ▶ Безопасная и удобная – инструменты можно включать и выключать на основании
- ▶ Мобильная и устойчивая – основание очень легкое (всего 10,8 кг) и при этом прочное
- ▶ Регулируемая высота – благодаря откидным ножкам основание можно ставить на пол или работать стоя
- ▶ Легко расширяется – при помощи разнообразной оснастки, например, подвижного стола, удлинителя стола или упорной планки система CMS быстро приспосабливается к самым разным видам работ
- ▶ Встроенные инструменты могут использоваться не только стационарно, но и вручную

CMS



Технические данные	TF 1400-Set	TF 2200-Set
Потребляемая мощность	1 400 Вт	2 200 Вт
Частота вращения холостого хода	10 000–22 500 об/мин	10 000–22 000 об/мин
Макс. диаметр фрезы	60 мм	60 мм
Диаметр разъёма для удаления пыли	27/36 мм	27/36 мм
Размер модульного кронштейна	578 x 320 мм	578 x 320 мм
Размеры стола	585 x 400 мм	585 x 400 мм
Общая масса	25,4 кг	29,4 кг

Вертикальные фрезеры OF 1400 и OF 2200 предлагаются как фрезерные станки с комплектом оснастки (CMS, плита основания и фрезер уже установлены).

Предусмотрена возможность установки всех вертикальных фрезеров в основание при помощи модульного кронштейна CMS OF.

Комплект поставки | Номера для заказа см. с. 24

Технические данные вертикальных фрезеров OF 1010, OF 1400 и OF 2200 см. на с. 6



Системную оснастку и расходные материалы см. со с. 24



Оптимальное пылеудаление – прозрачный кожух закрывает фрезу при обработке фасонных и изогнутых заготовок и одновременно обеспечивает хороший обзор.

Высокая повторяемость результата – при помощи подвижного стола и удлинителя стола обеспечивается необходимая точность ведения заготовок.



Удобная регулировка рабочей высоты фрезы при помощи съёмной рукоятки, которую можно установить под столом и над ним.



Пригодна для переноски к месту монтажа – благодаря легкой и удобной конструкции.



Быстрая сборка и разборка – модули просто навешиваются на отверстие основания и фиксируются.

Фрезеры Festool

Обзор всех моделей.



Настоящие универсалы.

OF 1010 | OF 1400 | OF 2200

Фрезерование вырезов, окружностей и изгибов большого радиуса, пазов, фасок, выборка четвертей или профилирование: эти фрезеры подходят для любого вида работ. Простые в обращении и точные.



Специалисты по кромкам.

OFK 500 | OFK 700 | MFK 700

Для ровной и чистой заключительной обработки имеются кромочные фрезеры: для обработки кромок, фрезерования заподлицо, снятия фасок, скругления, профилирования и фрезерования пазов.



Специалист по ремонту окон. **KF 5**

Оконный фрезер KF 5 быстро и полностью удаляет осколки стекла, остатки замазки, клея и уплотнений. Благодаря специальному противоскольному вкладышу и пылеудалению он безопасен для работающего и окружающей среды.



Оперативно. Удобно. Хорошо.

Обслуживание в фирменных Сервис-центрах Festool

Тот, кто ценит точную и экономичную работу, должен быть уверен в качестве инструмента, оснастки и расходных материалов. А также сервисного обслуживания. Поэтому существует Festool Service – с гарантией 1+2:

- ▶ Премия за верность компании и бонусы
- ▶ Гарантия возврата денег в течение 30 дней
- ▶ Новый инструмент при краже
- ▶ Ремонтный сервис 24 часа в сутки
- ▶ Бесплатное сервисное обслуживание
- ▶ Шеф-монтаж и пусконаладка
- ▶ Запчасти в наличии 7 лет

Фрезы Festool

Качество **исключает** возможность компромиссов.

Тот, кто стремится к безупречному качеству, должен отказаться от компромиссов. Поэтому Festool для всех фрезеров Festool рекомендует использовать оригинальные фрезы Festool. Только они соответствуют по качеству инструменту. Фрезы изготовлены из высококачественной стали и износостойкого твёрдого сплава. С мелкозернистыми режущими кромками высокого качества и высокой плотности. Оптимальная геометрия режущих кромок гарантирует превосходный результат фрезерования и максимальный срок службы.

Оптимальное решение для каждого вида работ.

HW Твёрдый сплав на основе карбида вольфрама:

Для обработки твёрдой древесины, пластмасс и т.п., подойдут твёрдосплавные фрезы.

HS Высокопроизводительная быстрорежущая сталь:

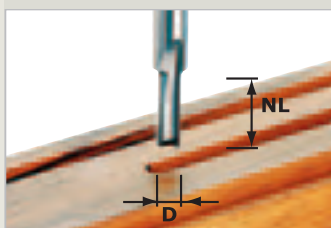
Для фрезерования мягких материалов, напр., ели и сосны идеальным вариантом является этот вид стали, стойкий к механическим и тепловым нагрузкам.

РЕКОМЕНДАЦИЯ: Для достижения оптимального качества обработки фрезы всегда следует зажимать как можно глубже, не менее чем до предельной метки на хвостовике фрезы.



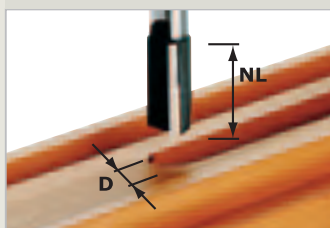
Фрезы Festool

Цельные твердосплавные пазовые фрезы с нижним лезвием **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
3	6	45	-	-	490952
4	10	45	-	-	490953
5	12	45	-	-	490954
6	14	55	-	-	490955
7	17	55	-	-	490956
8	20	55	-	-	490957
8	30	60	-	-	491647

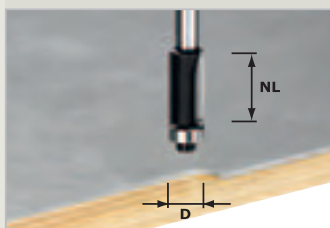
Пазовые фрезы с нижним лезвием **HW**
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
9	23	55	-	-	490958
10	20	60	-	-	490959
10	25	60	-	-	490960⁵⁾
10	30	60	-	-	491648
11	20	60	-	-	490961
12	20	60	-	-	490962
12	30	60	-	-	491649
13	20	60	-	-	490963
14	20	60	-	-	490964
15	20	60	-	-	490965
16	20	60	-	-	490966
16	30	65	-	-	490967
18	20	60	-	-	490968
18	30	65	-	-	490969
19	20	60	-	-	490970
20	20	60	-	-	490971
20	30	65	-	-	490972
22	20	60	-	-	490973
24	20	60	-	-	490974
25	20	60	-	-	490975
30	20	60	-	-	490976

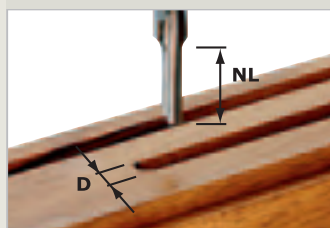
s = 12					
10	35	90	-	-	491086
12	40	90	-	-	491087³⁾
13,2	35	85	-	-	493789¹⁾
14	40	85	-	-	491088
14	50	100	-	-	491089
15	35	85	-	-	493790²⁾
16	45	90	-	-	491090
16	60	100	-	-	491091
18	45	90	-	-	491092
20	45	90	-	-	491093⁴⁾
22	45	90	-	-	491094
24	45	90	-	-	491095
30	35	90	-	-	491096

Фреза пригоночная с опорным подшипником **HW**
s = 8



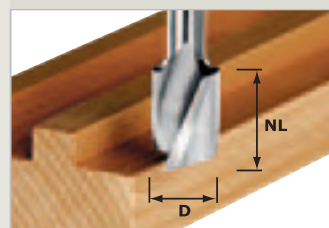
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
12,7	25	65	-	0°	491027⁶⁾
19	25	-	-	0°	491028⁷⁾

Однолезвийные пазовые фрезы с нижним лезвием **HS**
s = 8



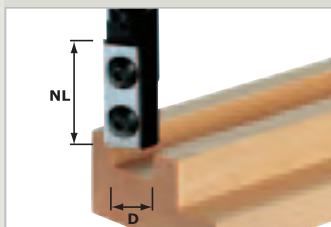
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
3	8	45	-	-	490941
4	15	48	-	-	490942
5	12	50	-	-	490943

Спиральные пазовые фрезы с нижним лезвием **HW HS**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
HS					
6	16	50	-	-	490944⁵⁾
8	19	50	-	-	490945
10	30	60	-	-	490946⁵⁾
12	20	52	-	-	490947
14	20	52	-	-	490948
16	20	52	-	-	490949
18	25	57	-	-	490950
20	25	57	-	-	490951
HW					
4	10	45	-	-	490977
6	16	50	-	-	490978⁵⁾
8	25	55	-	-	490979
10	30	60	-	-	490980⁵⁾

Однолез. паз. фрезы с смен. пластинами с ниж. лезв. **HW**
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
8	20	50	-	-	491078
10	25	55	-	-	491079
12	30	61	-	-	491080
14	30	66	-	-	492715
16	30	70	-	-	492716
18	30	70	-	-	492717

s = 12, сверхдлинная фреза с СМП для петель в дверных коробках и полотнах

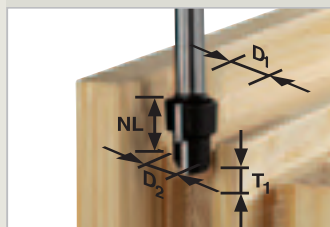
16 50/60 110 - - **497454**

KN, с прямым конусным гнездом, подходит к OF 2200

20 50/60 110 - - **497455**

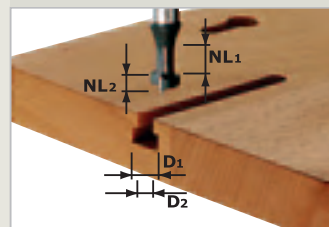
24 50/80 127 - - **497456**

Ступенчатая фреза **HW**
s = 12



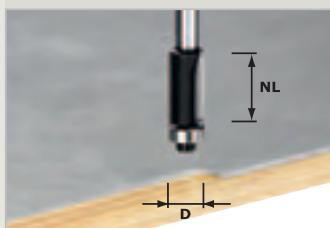
ØD ₁	ØD ₂	T ₁	NL	GL	№ для заказа
16,3	12,3	9,3	14	80	492713
20,3	12,3	9,3	14	80	492714

Фреза для Т-образных пазов **HW**
s = 8



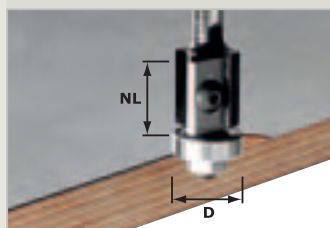
ØD ₁	ØD ₂	NL ₁	NL ₂	Fa	№ для заказа
10,5	6	9	5	-	491035

Фреза пригоночная с опорным подшипником **HW**
s = 8



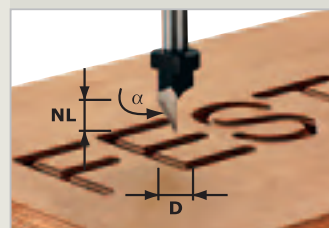
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
12,7	25	65	-	0°	491027⁶⁾
19	25	-	-	0°	491028⁷⁾

Фрезы для кромок со смен. пластинами и опор. подшипником. **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
19	20	64	-	0°	491082

Шрифтовая фреза **HW HS**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
HW					
11	9,5	55	-	60°	491003
HS					
11	9,5	55	-	60°	491002

Размеры паза (уплотнение, ширина x глубина)

1) Planet HS, 13,1 x 30

2) Schall-Ex L, 14,8 x 32 / Schall-Ex RD, 14,8 x 28

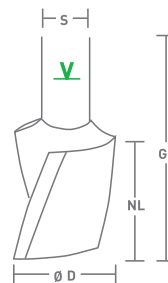
3) Kältefeind, 12 x 40 / Doppeldicht, 12 x 40

4) Schall-Ex Ultra, 19,7 x 30

5) Для изготовления пальцевого соединения с помощью Festool VS 600, с высокой точностью по диаметру

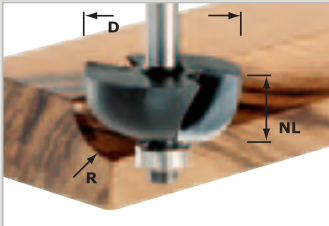
6) Ø D 12,7 = нижний опорный подшипник

7) Ø D 19 = верхний опорный подшипник



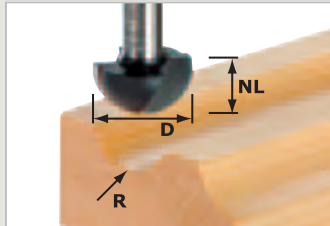
GL: общая длина (мм)
NL: рабочая длина (мм)
ØD: диаметр фрезы (мм)
s: диаметр хвостовика (мм)
Fa: угол фаски (°)
R: радиус (мм)
V предельная метка
Δ n max. = макс. число оборотов фрезы
VE: единица упаковки
HW твёрд. сплав на осн. карбида вольфрама
HS высокопроизвод. быстрореж. сталь

Фреза для выборки желобка с опорным подшипником **HW**
s = 8



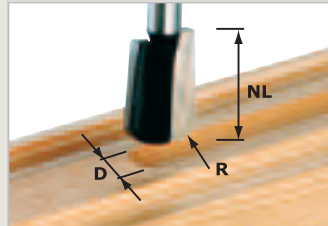
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
25,5	12,7	54	6,35	-	491018
28,8	14	56	8	-	491019
31,7	14,3	56	9,5	-	491020
38,1	16	57	12,7	-	491021

Фреза для выборки желобка **HW**
s = 8/s = 12



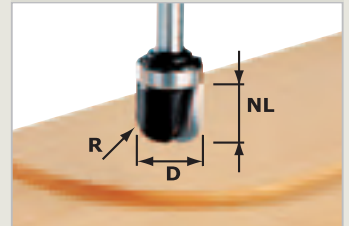
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
8	8	38	4	-	490983
12,7	10	40	6,35	-	490984
16	11	41	8	-	490985
19,4	11	41	9,7	-	490986
25,4	14	44	12,7	-	490987
s = 12					
25,4	18	58	12,7	-	491103
30	20	60	15	-	491104
40	25	65	20	-	491105

Фрезы для U-образных пазов **HW**
s = 8



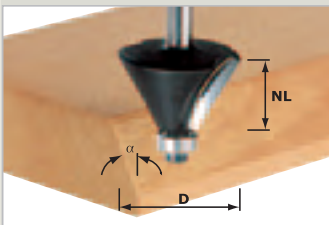
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
16	25	65	5	-	490981

Фреза для U-образных пазов с опорным подшипником **HW**
s = 8



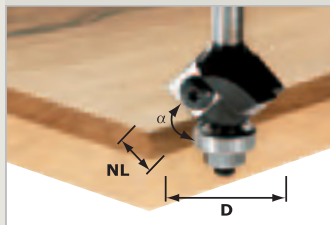
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
19	16	53	6,4	-	490982

Фреза для снятия фаски с опорным подшипником **HW**
s = 8/s = 12



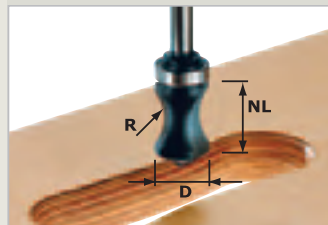
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
20	14	54	-	10°	491023
25,7	25,1	70	-	15°	491132
24	10	50	-	30°	491024
38,5	23	64,5	-	30°	491133
36	11,5	53	-	45°	491025
s = 12					
44	30	80	-	30°	491101
55	26	76	-	45°	491102

Фасочн.окантовочн. фреза со смен. пласт. и опор. подшипником **HW**
s = 8



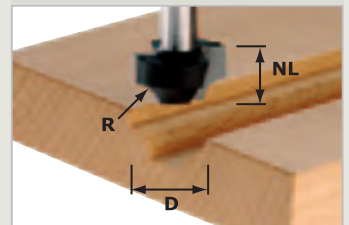
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
30,5	12	62	-	45°	491084

Фреза для профилирования пазов под ручки с опорным подшипником **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
19	32	68	16	-	491033

Фрезы для выборки выпуклой четверти **HW**
s = 8



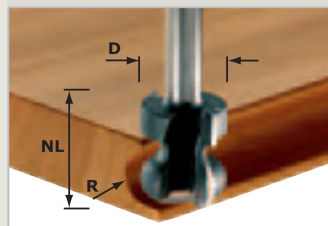
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
17	10	40	3	-	491004
19	11	41	4	-	491005
21	12	42	5	-	491006
23	13	45	6	-	491007
27	15	45	8	-	491008

Фреза для скругления фаски с опорным подшипником **HW**
s = 8



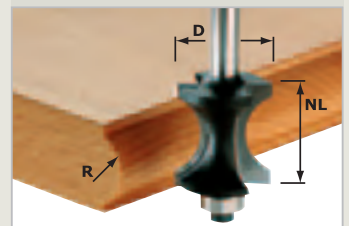
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
17,5	19	61,5	6	15°	491134
23,1	19	60,5	6	30°	491135
31,4	18,5	60,5	6	45°	491136

Фреза для профилирования ручек **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
22	16	59	2,5	6	491140

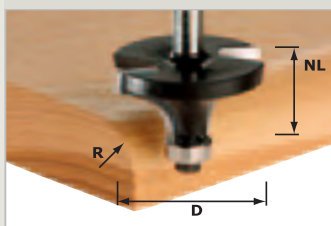
Фреза профильная с опорным подшипником **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
27	30	70	12	-	491139

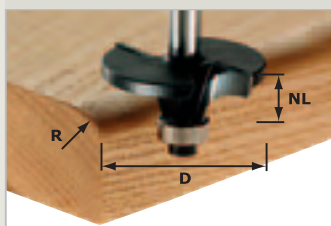
Фрезы Festool

Фрезы скругляющие с 2 опорными подшипниками **HW**
s = 8/s = 12



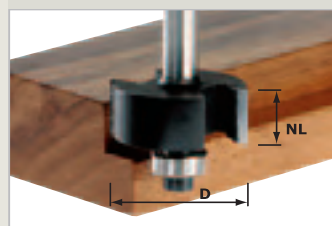
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
16,7	9	49	2	-	491009 ⁸⁾
18,7	10	50	3	-	491010 ⁸⁾
20,7	11	51	4	-	491011 ⁸⁾
22,7	12	52	5	-	491012 ⁸⁾
25,5	13,5	54	6,35	-	491013 ⁸⁾
28,7	15	55	8	-	491014 ⁸⁾
31,7	16,5	56	9,5	-	491015 ⁸⁾
38,1	19	59	12,7	-	491016 ⁸⁾
42,7	22	62	15	-	491017 ⁸⁾
s = 12					
43	22	72	15	-	491106
63	32	82	25	-	491107

Фреза профильная скругляющая с опорным подшипником **HW**
s = 8



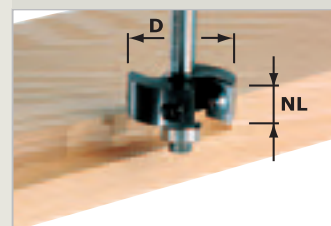
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
42	14	54	6	-	491131

Фреза фальцевая с опорным подшипником Ø 12,7 мм **HW**
s = 8



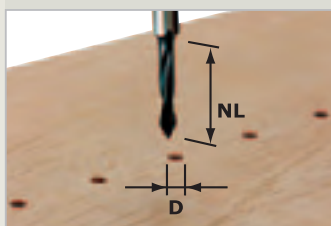
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
31,7	12,7	54	-	-	491022 ¹²⁾

Фреза фальцевая со сменными пластинами и опорным подшипником **HW**
s = 8



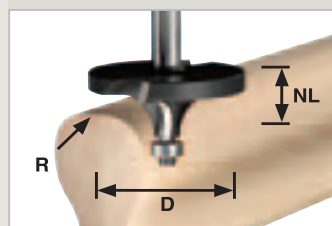
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
38	12	53,7	-	-	491085 ¹³⁾

Сверло для сквозных отверстий **HW**
s = 8



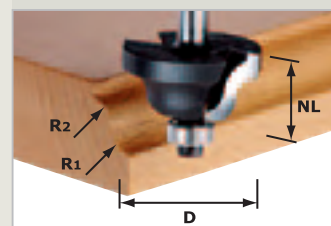
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
5	30	53,5	-	-	491064 ¹⁰⁾

Фреза профил. скругл. с опор. подш. **HW**
s = 12
Δ n max 22 000



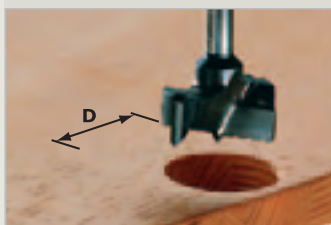
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
64	26	76	16	-	492710

Фреза двухрадиусная с опорным подшипником **HW**
s = 8



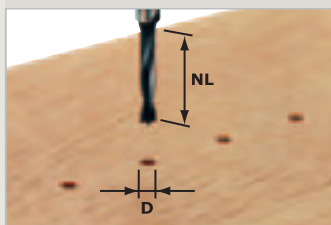
ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	№ для заказа
31,7	13	53	4	4	491029
38,1	19	59	6,35	6,35	491030

Сверло для гнезд под фурнитуру **HW**
s = 8



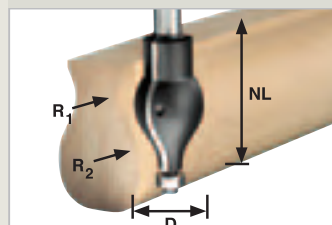
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
15	-	54,5	-	-	491070
18	-	54,5	-	-	491071
20	-	54,5	-	-	491072
22	-	54,5	-	-	493263
25	-	54,5	-	-	491073
26	-	54,5	-	-	491074
30	-	54,5	-	-	491075
34	-	54,5	-	-	491076
35	-	54,5	-	-	491077

Фреза-сверло **HW**
s = 8



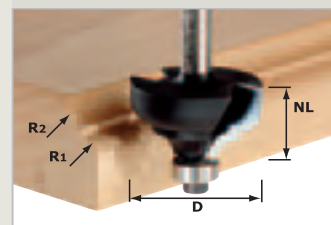
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
3	16	55	-	-	491065 ⁹⁾ 10)
5	30	53,5	-	-	491066 ¹⁰⁾ 11)
6	30	53,5	-	-	491067 ¹⁰⁾ 11)
8	30	53,5	-	-	491068 ¹⁰⁾ 11)
10	30	53,5	-	-	491069 ¹⁰⁾ 11)

Фреза профильная скругляющая **HW**
s = 12
Δ n max 22 000



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	№ для заказа
32	41	107	20,5	16	492711

Фреза многопрофильная с опорным подшипником **HW**
s = 8



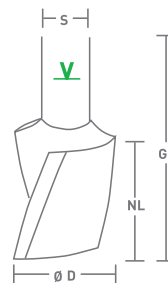
ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	№ для заказа
36,7	21	61	6	6	491031

8) комплект поставки: опорный подшипник Ø 12,7 мм, опорный подшипник Ø 9,5 мм

9) без центрирующего шипа
10) для сверления рядов отверстий
11) для использования с шаблоном шипорезной системы VS 600

12) комплект поставки: 1 опорный подшипник Ø 12,7 мм с глубиной выборки четверти 9,5 мм

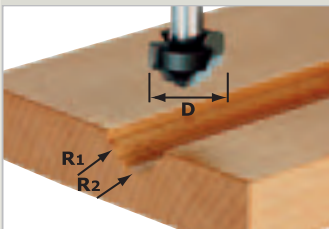
13) комплект поставки: комплект опорных подшипников Ø от 9,5 мм до Ø 22 мм



GL: общая длина (мм)
NL: рабочая длина (мм)
ØD: диаметр фрезы (мм)
s: диаметр хвостовика (мм)
Fa: угол фаски (°)
R: радиус (мм)
V предельная метка
Δ n max. = макс. число оборотов фрезы
VE: единица упаковки
HW твёрд. сплав на осн. карбида вольфрама
HS высокопроизвод. быстрореж. сталь

Фреза профильная

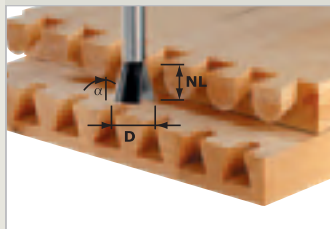
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	№ для заказа
19	12,5	54	5	4	491032

Фреза «ласточкин хвост»

HW HS
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
----	----	----	---	----	--------------

HW, s = 8					
14,3	13,5	46	-	15°	490992 ⁽¹⁴⁾
16	13,5	46	-	15°	490993
20	17	49	-	15°	490996 ⁽¹⁴⁾
14,3	16	50	-	10°	491164 ⁽¹⁵⁾
20	26	58	-	10°	491165 ⁽¹⁵⁾

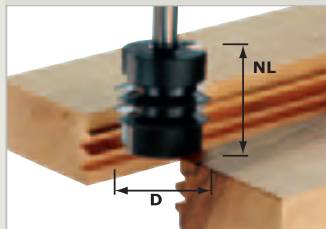
HS					
14,3	13,5	46	-	15°	490991 ⁽¹⁴⁾
20	17	49	-	15°	490995 ⁽¹⁴⁾

HW, s = 12					
16	12	55	-	15°	491097

HS					
20	14	57	-	15°	491098
24	15	58	-	15°	491099
30	18	60	-	15°	491100

Фреза для сращивания

HW
s = 8

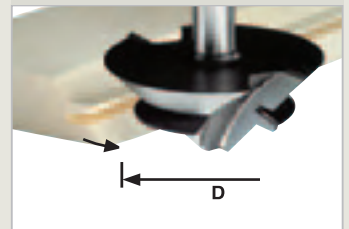


ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
34	32	62	-	-	491034

Фреза для сращивания

HW
s = 12

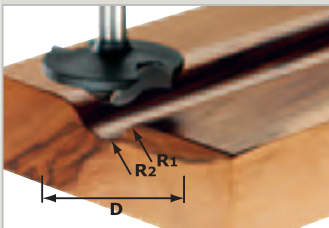
Δ n max 22 000



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
64	27	67	-	45°	492709

Фреза профильная

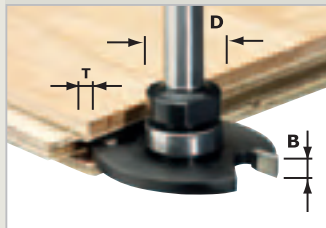
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	№ для заказа
42	13	50	6	12	491137

Паркетная фреза

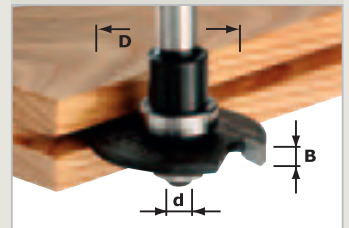
HW
s = 8



ØD	NL	T	GL	Fa	№ для заказа
40	4	12	46	-	496054

Дисковая пазовая фреза

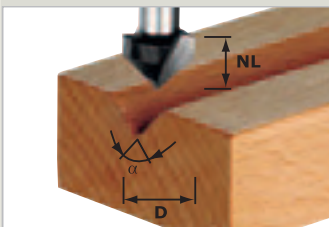
HW
s = 8



ØD	B	d	R	Fa	№ для заказа
40	1,5	6	-	-	491038 ⁽¹⁶⁾
40	1,8	6	-	-	491039 ⁽¹⁶⁾
40	2	6	-	-	491040 ⁽¹⁶⁾
40	2,5	6	-	-	491056 ⁽¹⁶⁾
40	3	6	-	-	491057 ⁽¹⁶⁾
40	3,5	6	-	-	491058 ⁽¹⁶⁾
40	4	6	-	-	491059 ⁽¹⁶⁾
40	5	6	-	-	491060 ⁽¹⁶⁾

V-образная пазовая фреза

HW HS
s = 8



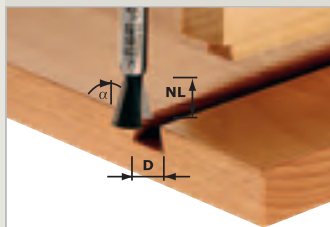
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
----	----	----	---	----	--------------

HW					
14	7	50	-	90°	490999

HS					
11	9,5	50	-	60°	490997
14	7	50	-	90°	490998

Фреза «ласточкин хвост» с подрезными зубьями

HW HS
s = 8



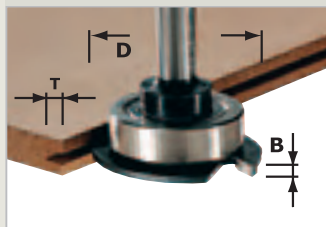
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
----	----	----	---	----	--------------

HW					
14,3	13,5	46	-	15°	490990

HS					
14,3	13,5	46	-	15°	490988

Фреза по ламинату

HW
s = 8



ØD	B	T	GL	Fa	№ для заказа
40	2,8	6	47,5	-	491063

Фрезерный шпindel без рисунка

HW
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	№ для заказа
16	-	6	58	-	491062

Фрезерный шпindel с опорным подшипником без рисунка

HW
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	№ для заказа
16	-	6	58	-	491061
28	-	6	53	-	491557

14) для полупотайных соединений «ласточкин хвост»

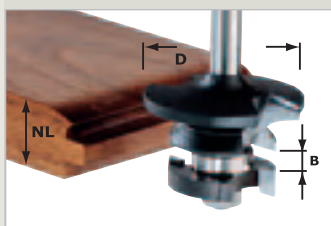
15) для открытых соединений «ласточкин хвост»

16) без фрезерного шпинделя

Фрезы Festool

Фреза контрпрофильная
гребневая с опорным
подшипником

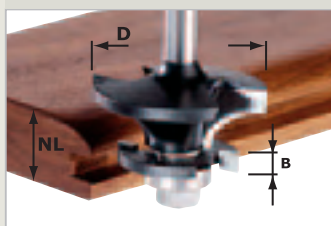
HW
s = 8



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
43	21	5	-	-	491130

Фреза контрпрофильная
пазовая с опорным
подшипником

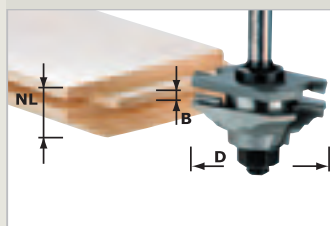
HW
s = 8



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
43	21	5	-	-	491129

Фреза багетная
гребневая

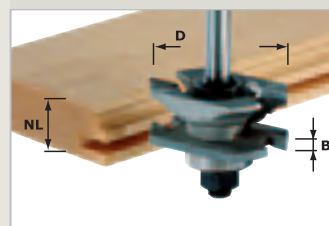
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
46	20	4	22	-	490643
s = 12					
46	20	4	22	-	490132

Фреза багетная
пазовая

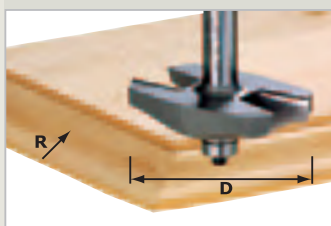
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
46	20	4	22	-	490645
s = 12					
46	20	4	22	-	490129

Фреза филён.
с опор. подшип.
△ n max 22 000

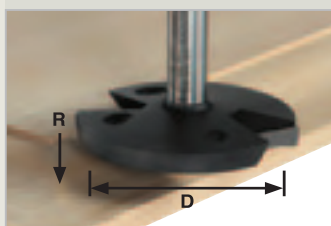
HW
s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
67	12	68	19	-	491027

Фреза филёночная без
опорного подшипника
△ n max 22 000

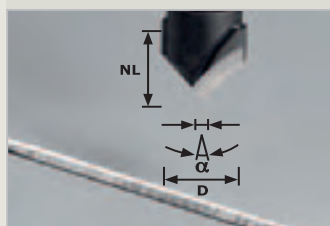
HW
s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
68	14	58	35	-	492712

V-образная пазовая фреза

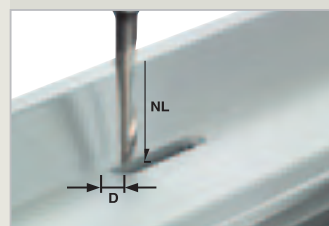
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
18	8	60	-	90°	491444
18	3,3	60	-	135°	491443

Фреза для алюминиевых
сплавов

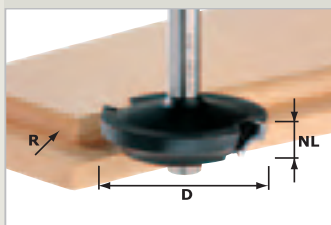
HS
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
5	23	65	-	-	491036

Фреза филёночная
с опорным
подшипником

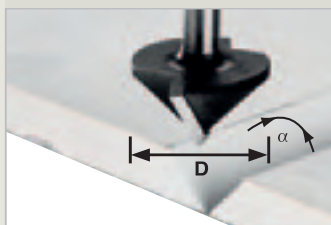
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
s = 8					
42,7	13	50	6	-	491138 ¹⁷⁾
s = 12					
63	15	68	9	-	491109

Фреза по гипсокартону

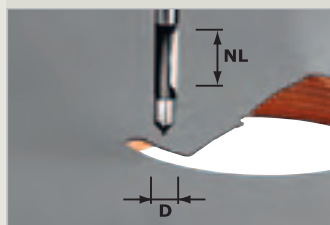
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
12,5	14	55	45°	-	491000 ¹⁸⁾
32	16	49	90°	-	491001

Фреза-сверло

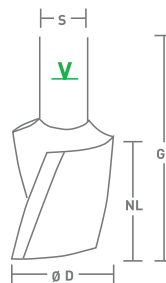
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
8	19	65	-	-	491037

17) без подшипника

18) инструмент с одной режущей кромкой



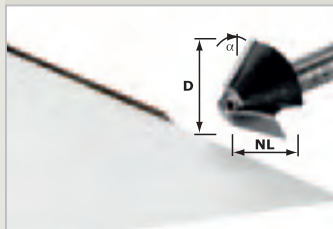
GL: общая длина (мм)
NL: рабочая длина (мм)
Ø D: диаметр фрезы (мм)
s: диаметр хвостовика (мм)
Fa: угол фаски (°)
R: радиус (мм)
V предельная метка
n max. = макс. число оборотов фрезы
VE: единица упаковки
HW твёрд. сплав на осн. карбида вольфрама
HS высокопроизвод. быстрореж. сталь

Фреза пригоночная **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



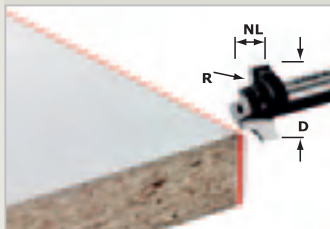
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
19	16	46	-	-	491666

Фреза для снятия фасок **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



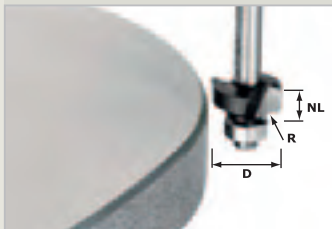
ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
24	14	44	-	22°	491667
24	12	42	-	30°	491668
24	10	40	-	45°	491669

Фреза скругляющая **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
18	9	39	2	-	491675
20	10	40	3	-	491676

Фреза пригон.скругл. с опор. подш. **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
20	9	49	2	-	491673
22	10	50	3	-	491674

Фреза пригон. со смен. пласт. без рисунка **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
19	12	43	-	-	491670

Фреза для снятия фасок без опорного подшипника **HW**
OFK 500



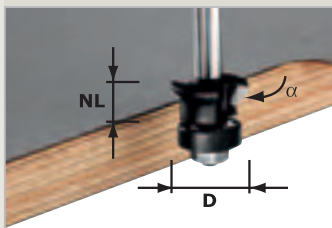
ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
27	-	-	-	45°	490090
27	-	-	-	30°	490091
27	-	-	-	60°	491533

Фреза для снятия фасок с опорным подшипником **HW**
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
22	8	-	-	-	490565

Фреза для снятия фаски/пригонки с опорным подшипником **HW**
s = 8

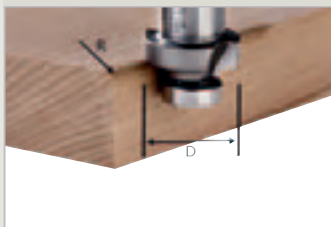


ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
24	11	54	-	0°/45°	491026

Фреза для снят. фасок со смен. пласт. без рисунка **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700

ØD	NL	GL	R	Fa	№ для заказа
24	12	46	-	22°	491671
26	12	47	-	45°	491672

Фреза скругляющая без опорного подшипника **HW**
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
27	-	-	2	-	490092
27	-	-	3	-	490093
27	-	-	4	-	490094
27	-	-	5	-	490095
27	-	-	6	-	490096

Фреза пригоночная без опорного подшипника без рисунка **HW**

ØD	NL	B	R	Fa	№ для заказа
22	8	-	-	-	490085

Вертикальные фрезеры

Оснастка и расходные материалы



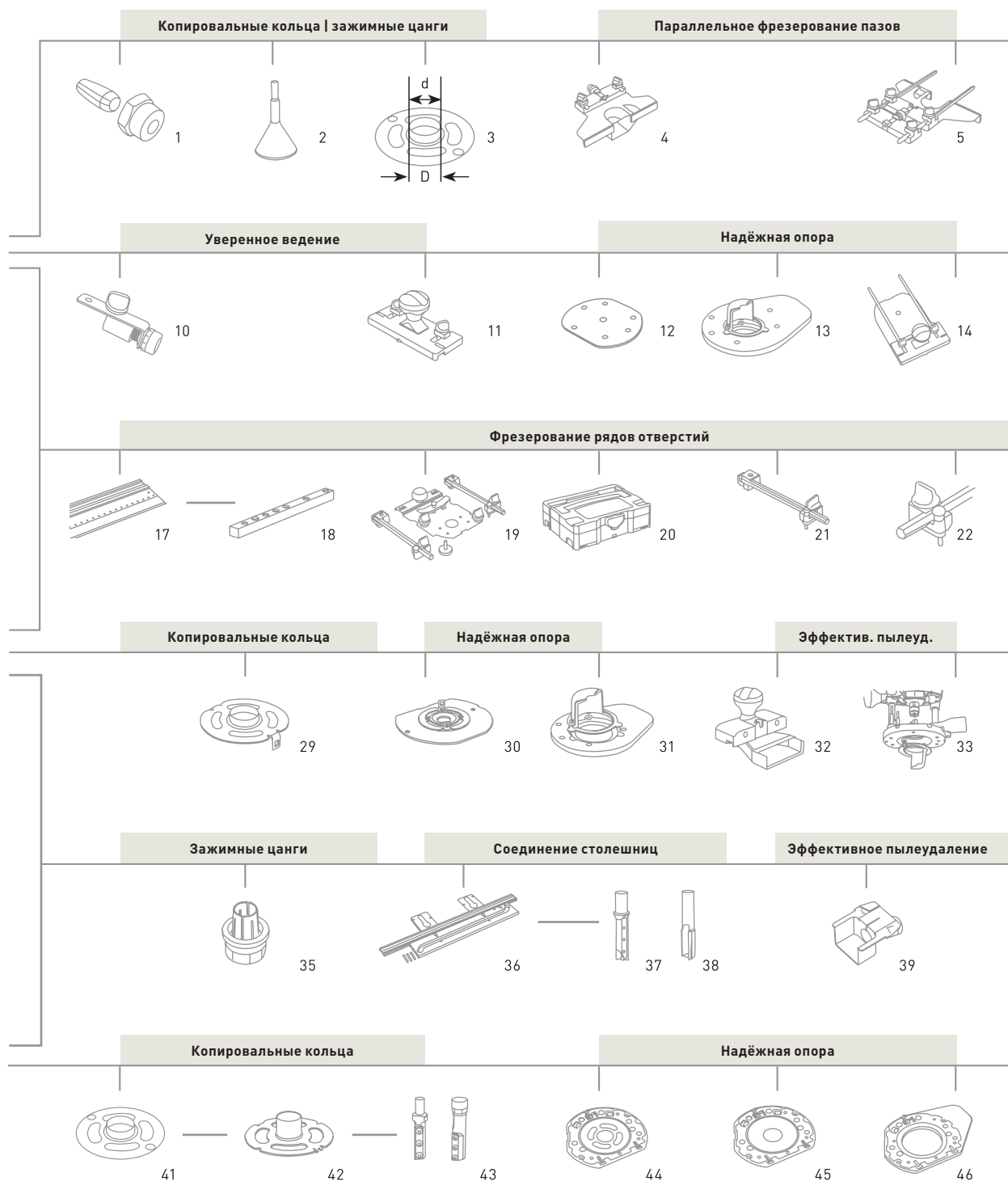
OF 1010

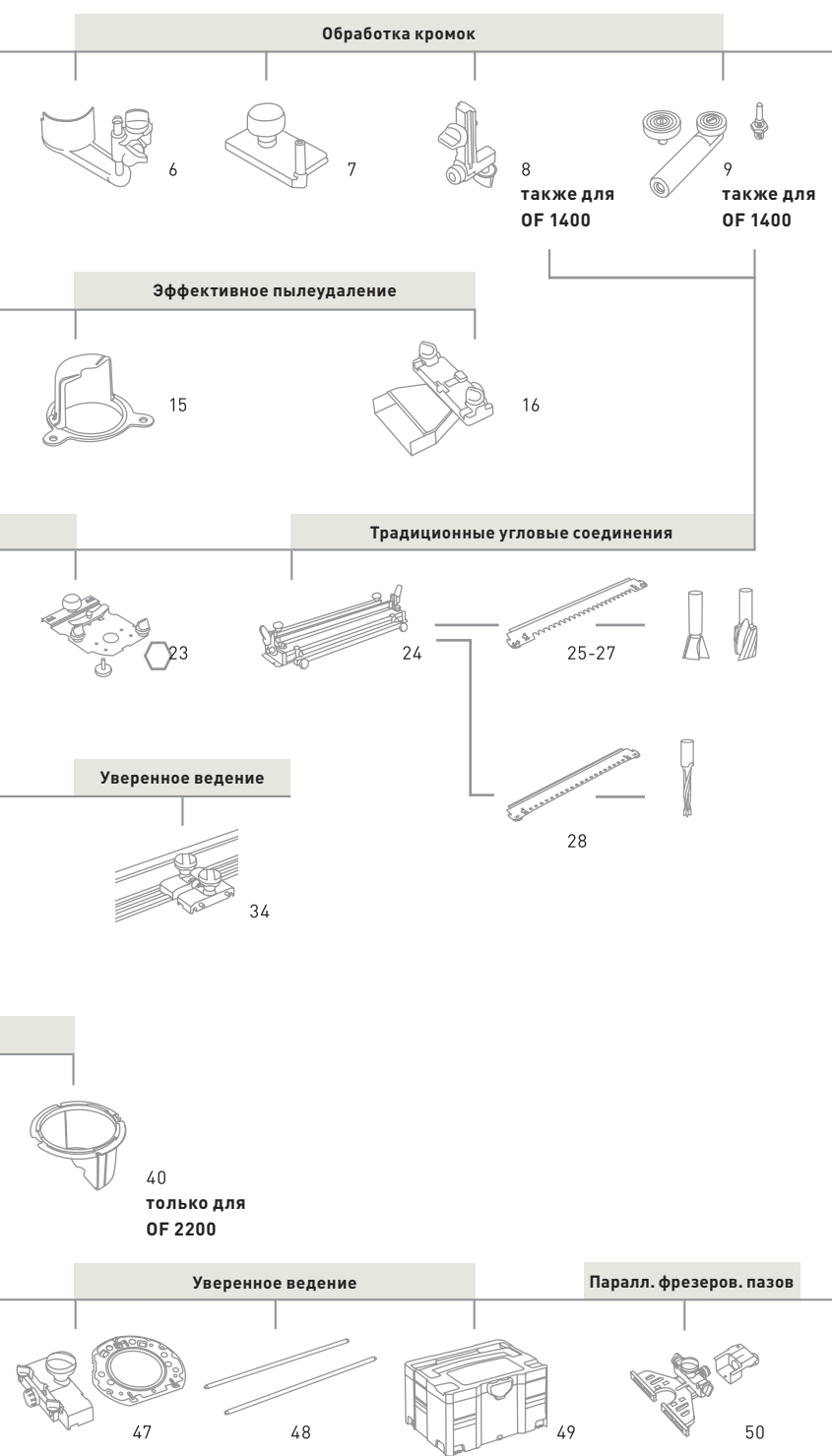


OF 1400

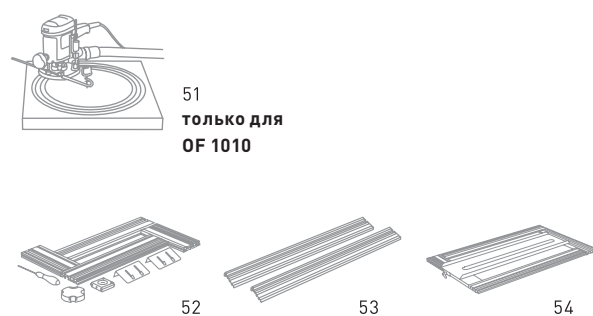


OF 2200

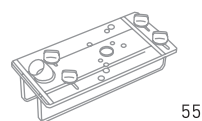




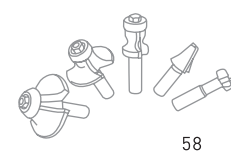
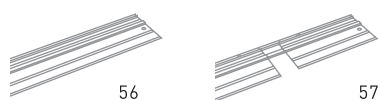
Фрезерование радиусов | вырезов



Уверенное фрезерование пазов на торцах



Уверенное ведение



Переоборудование системы во фрезерный станок со с. 26



Быстрое реагирование на изменение требований:
в СИСТЕЙНЕРЕ подошвы, копируемые кольца
и все необходимое всегда под рукой.

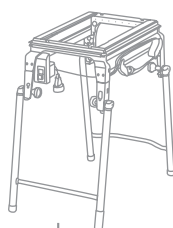
Кромочные фрезеры, универсальный фрезер
и оконный фрезер

Оснастка и расходные материалы

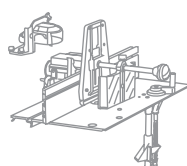


Переоборудование
системы во фрезерный
станок для OF 1010,
OF 1400, OF 2200

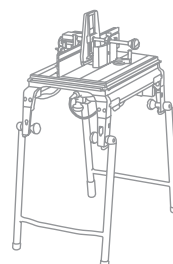
Стационарный режим работы



59

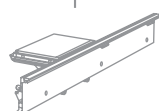


60

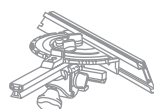


61

Надёжная опора | точные результаты



62



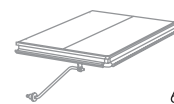
63



64



65



66



67



OF 500



OF 700



MFK 700

Уверенное ведение

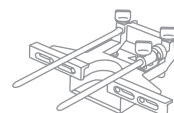


77



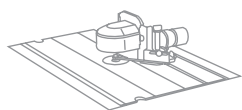
78

Параллельное фрезерование пазов

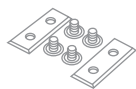


80

Выборка четверти



73



74

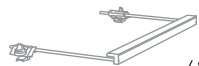


75



76

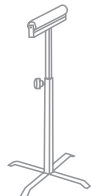
Эффективное пылеудаление



68



69

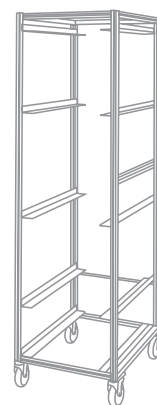


70



71

Систематизация



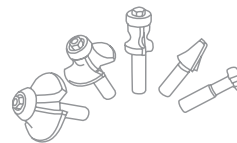
72

Зажимная цапга



79

Фрезы



81

Комплект поставки и номера для заказа

Вертикальные фрезеры Комплект поставки	№ для заказа
OF 1010 зажимная цанга Ø 8 мм, боковой упор, вспомогательный инструмент	
OF 1010 EBQ-Set + переходник для шины-направляющей, шина-направляющая FS 800/2, пылеулавливатель, в СИСТЕЙНЕPE SYS 3 T-LOC	574375
OF 1010 EBQ-Plus + переходник для шины-направляющей, пылеулавливатель, в СИСТЕЙНЕPE SYS 3 T-LOC	574335
OF 1010 EBQ в коробке	574175
OF 1400 EBQ-Plus зажимная цанга Ø 8 мм, зажимная цанга Ø 12 мм, боковой упор с приспособлением для точной регулировки и вытяжным кожухом, копировальное кольцо Ø 30 мм, верхний вытяжной кожух, пылеулавливатель, вспомогательный инструмент, в СИСТЕЙНЕPE SYS 4 T-LOC	574341
OF 2200 зажимная цанга Ø 12 мм, зажимная цанга Ø 8 мм, копировальное кольцо Ø 30 мм, пылеулавливатель, вспомогательный инструмент, в СИСТЕЙНЕPE SYS 4 T-LOC	
OF 2200 EB-Set + систейнер с оснасткой	574392
OF 2200 EB-Plus	574349

Фрезеры кромочные Комплект поставки	№ для заказа
OFK 500 вытяжной кожух	
OFK 500 Q-Plus R2 + скругляющая фреза HW R2-OFK, в СИСТЕЙНЕPE SYS 2 T-LOC	574357
OFK 500 Q-Plus R3 + скругляющая фреза HW R3-OFK, в СИСТЕЙНЕPE SYS 2 T-LOC	574355
OFK 500 Q R3 + скругляющая фреза HW R3-OFK, в коробке	574184
OFK 700 EQ-Plus зажимная цанга Ø 8 мм, вытяжной кожух, пригоночная фреза D 19x16, вспомогательный инструмент, в СИСТЕЙНЕPE SYS 2 T-LOC	574359
MFK 700 зажимная цанга Ø 8 мм, вытяжной кожух, боковой упор с приспособлением для точной регулировки и вытяжным кожухом, вспомогательный инструмент, в СИСТЕЙНЕPE SYS 2 T-LOC	
MFK 700 EQ-Set + опорная пластина 1,5°, контактная подошва	574364
MFK 700 EQ-Plus	574369

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
1	Цанга зажимная SZ-D 6/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 6 мм	488760
	Цанга зажимная SZ-D 6,35/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 6,35 мм [1/4"]	488761
	Цанга зажимная SZ-D 8/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 8 мм	488755
	Накидная гайка UEM/OF 900/KF для зажимных цанг	483424
2	Центрирующий штифт ZD-OF/D 6 35+8 для всех вертикальных фрезеров Festool, для патрона Ø 6,35 мм и 8 мм для центрирования копировальных колец	492187
3	Копировальные кольца	
	KR-D 10,8/OF 900 D 10,8 мм, d 7,8 мм	486029
	KR-D 13,8/OF 900 D 13,8 мм, d 10,8 мм	484176
	KR-D17/OF 900 D 17 мм, d 14 мм	486030
	KR-D 24/OF 900 D 24 мм, d 21 мм	486031
	KR-D 27/OF 900 D 27 мм, d 24 мм	486032
	KR-D 30/OF 900 D 30 мм, d 27 мм	486033
	KR-D 40/OF 900 D 40 мм, d 37 мм	486034
4	Боковой упор SA-OF 1000	489427
5	Приспособление для точной регулировки бокового упора FE-OF 1000/KF для быстрой и точной регулировки на боковом упоре, может устанавливаться дополнительно	483358
6	Защита от стружки SF-OF	486242
7	Опорная плита UP-OF кронштейн (№ 8) и опорная плита требуются для фрезерования заподлицо выступающих деревянных кромок	486058
8	Кронштейн WA-OF требуется в комбинации с комплектом копировальных щупов KT-OF (№ 9) для копирования заготовок	486052
9	Комплект копировальных щупов KT-OF Комплект копировальных щупов KT-OF и кронштейн WA-OF (№ 8) требуются для копирования заготовок	486534
10	Приспособление для точной регулировки направляющего упора FE-FS/OF 1000	488754
11	Направляющий упор FS-OF 1000 для использования с системой шин-направляющих FS, в комплекте с дополнительной опорой	488752
12	Текстолитовая подошва TP-OF с центральным отверстием Ø 15 мм	489229
13	Подошва с пылеулавливателем LAS-OF 1010 для удаления пыли сбоку при обработке кромок, подошву см. на одной странице с расширителем опоры, макс. диаметр фрезы 48 мм	493139
14	Расширитель стола TV-OF 1000 для увеличения опорной поверхности при обработке кромок	488756
15	Пылеулавливатель KSF-OF 1010 для удаления пыли сбоку при обработке кромок, макс. диаметр фрезы 37 мм	493180
16	Вытяжной кожух AH-OF 1000 для шипорезной системы VS 500/Vs 600 и для фрезерования кромок	484453
17	Шина-направляющая с рядом отверстий	
	FS 1400/2-LR32 длина 1400 мм	496939
	FS 2424/2-LR32 длина 2424 мм	491622
18	Продольный упор LA-LR 32 FS для шага отверстий 9,5, 16, 32 мм, для соединения 2 шин с рядами отверстий, в упаковке 2 шт.	496938
19	Комплект для сверления рядов отверстий LR32 Set направляющая пластина, центрирующий штифт, 2 продольных упора, 2 боковых упора	583290
20	Набор для сверления рядов отверстий LR32-SYS направляющая пластина, центрирующий штифт, вспомогательный инструмент, сверло для гнезд под фурнитуру HW Ø 35 мм, фреза-сверло HW Ø 5 мм (конусообразное), фреза-сверло HW Ø 5 мм (с центрирующим шипом и подрезными зубьями), 2 боковых упора с ограничителем, 2 винтовые трубины FSZ 120, 2 продольных упора, в СИСТЕМЕ SYS 1 T-LOC	584100
21	Боковой упор SA-LR32 с ограничителем, для параллельного выравнивания шин-направляющих	485758
22	Ограничитель AR-LR32 к боковому упору	485759
23	Направляющая пластина FP-LR32 Центрирующий штифт	494340

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
24	Шипорезная система VS 600	
	Основание VS 600 GE для профессионального соединения деталей из твёрдой и мягкой древесины	488876
25	Фрезерные шаблоны и фрезы для полупотайных соединений «ласточкин хвост»	
	Шаблон для соединения «ласточкин хвост» VS 600 SZ 14 размер шипа 14 мм, копировальное кольцо Ø 17 мм (для OF 1010), толщина заготовки 14-20 мм	488877
	Фреза «ласточкин хвост» HS, хвостовик 8 мм HS S8 D14,3/13,5/15°, для полупотайного соединения «ласточкин хвост» SZ 14, D 14,3 мм, NL 13,5 мм, GL 46 мм, alpha 15 °	490991
	Фреза «ласточкин хвост» HW, хвостовик 8 мм HW S8 D14,3/13,5/15°, для полупотайного соединения «ласточкин хвост» SZ 14, D 14,3 мм, NL 13,5 мм, GL 46 мм, alpha 15 °	490992
	Шаблон для соединения «ласточкин хвост» VS 600 SZ 20 размер шипа 20 мм, копировальное кольцо Ø 24 мм (для OF 1010), толщина заготовки 21-28 мм	488878
	Фреза «ласточкин хвост» HS, хвостовик 8 мм HS S8 D20/17/15°, для полупотайного соединения «ласточкин хвост» SZ 20, D 20 мм, NL 17 мм, GL 49 мм, alpha 15 °	490995
	Фреза «ласточкин хвост» HW, хвостовик 8 мм HW S8 D20/17/15°, для полупотайных соединений «ласточкин хвост» SZ 20, D 20 мм, NL 17 мм, GL 49 мм, alpha 15 °	490996
26	Фрезерные шаблоны и фрезы для открытых соединений «ласточкин хвост»	
	Комплект шаблонов VS 600 SZO 14 размер шипа 14 мм, копировальное кольцо Ø 8,5 мм (для OF 1010), копировальное кольцо Ø 17 мм (для OF 1010), толщина заготовки 10-14 мм	491152
	Фреза «ласточкин хвост» HW, хвостовик 8 мм HW S8 D14,3/16/10°, для открытых соединений «ласточкин хвост» SZO 14, D 14,3 мм, NL 16 мм, GL 50 мм, alpha 10 °	491164
	Спиральная пазовая фреза HW, хвостовик 8 мм HW Spi S8 D6/16, для пальцевого соединения FZ 6 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 14, с высокой точностью по диаметру D 6 мм, NL 16 мм, GL 50 мм	490978
	Комплект шаблонов VS 600 SZO 20 размер шипа 20 мм, копировальное кольцо Ø 13,8 мм (для OF 1010), копировальное кольцо Ø 24 мм (для OF 1010), толщина заготовки 14-25 мм	491153
	Фреза «ласточкин хвост» HW, хвостовик 8 мм HW S8 D20/26/10°, для открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 20, D 20 мм, NL 26 мм, GL 58 мм, alpha 10 °	491165
	Спиральная пазовая фреза HW, хвостовик 8 мм HW Spi S8 D10/30, для пальцевого соединения FZ 10 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 20, с высокой точностью по диаметру D 10 мм, NL 30 мм, GL 60 мм	490980

Комплект поставки и номера для заказа

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
27	Фрезерные шаблоны и фрезы для пальцевых соединений	
	Шаблон для пальцевых соединений VS 600 FZ 6 размер шипа 6 мм, копирувальное кольцо Ø 8,5 мм (для OF 1010), толщина заготовки 6-10 мм	488879
	Спиральная пазовая фреза HW, хвостовик 8 мм HW Spi S8 D6/16, для пальцевого соединения FZ 6 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 14, с высокой точностью по диаметру D 6 мм, NL 16 мм, GL 50 мм	490978
	Спиральная пазовая фреза HS, хвостовик 8 мм HS Spi S8 D6/16, для пальцевого соединения FZ 6 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 14, с высокой точностью по диаметру D 6 мм, NL 16 мм, GL 50 мм	490944
	Шаблон для пальцевых соединений VS 600 FZ 10 размер шипа 10 мм, копирувальное кольцо Ø 13,8 мм (для OF 1010), толщина заготовки 10-20 мм	488880
	Спиральная пазовая фреза HW, хвостовик 8 мм HW Spi S8 D10/30, для пальцевого соединения FZ 10 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 20, с высокой точностью по диаметру D 10 мм, NL 30 мм, GL 60 мм	490980
	Спиральная пазовая фреза HS, хвостовик 8 мм HS Spi S8 D10/30, для пальцевого соединения FZ 10 и открытого соединения «ласточкин хвост» SZO 20, с высокой точностью по диаметру D 10 мм, NL 30 мм, GL 60 мм	490946
28	Шиповые соединения	
	Шаблон шипорезной системы VS 600 DS 32 шиповое соединение с шагом 32 мм, копирувальное кольцо Ø 13,8 мм (для OF 1010)	488881
	Фреза-сверло HW, хвостовик 8 с центрирующим шипом D 5 мм, NL 30 мм, GL 53,5 мм	491066
	D 6 мм, NL 30 мм, GL 53,5 мм	491067
	D 8 мм, NL 30 мм, GL 53,5 мм	491068
	D 10 мм, NL 30 мм, GL 53,5 мм	491069
29	Копировальные кольца	
	KR-D 17,0/OF 1400 D 17 мм, d 14 мм	493315
	KR-D 24,0/OF 1400 D 24 мм, d 21 мм	492183
	KR-D 27,0/OF 1400 D 27 мм, d 24 мм	492184
	KR-D 30,0/OF 1400 D 30 мм, d 27 мм	492185
	KR-D 40,0/OF 1400 D 40 мм, d 37 мм	492186
	KR-D 8,5/OF 1400 D 8,5 мм, d 6,5 мм	492179
	KR-D 13,8/OF 1400 D 13,8 мм, d 10,8 мм	492180
	KR-D 17,0/OF 1400 D 17 мм, d 14 мм	492181
	KR-D 24,0/OF 1400 D 24 мм, d 21 мм	492182
30	Подшва LA-OF 1400 текстолитовая подошва с отверстием 20 мм, уменьшает отверстие в опорной поверхности вертикального фрезера до диаметра фрезы, макс. диаметр фрезы 37 мм	492574
31	Подшва с пылеулавливателем LAS-OF 1400 для удаления пыли сбоку при обработке кромок, подошву см. на одной странице с расширителем опоры, макс. диаметр фрезы 63 мм	493233
32	Вытяжной кожух AH-OF 1400 для удаления пыли сбоку	492585
33	Пылеулавливатель KSF-OF 1400 для удаления пыли сбоку при обработке кромок	492732
34	Направляющий упор FS-OF 1400 с системой точной регулировки и дополнительной опорой для вертикального фрезера	492601
35	Зажимные цанги	
	SZ-D 6,0/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 6 мм	494459
	SZ-D 8,0/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 8 мм	494460
	SZ-D 10,0/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 10 мм	494461
	SZ-D 12,0/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 12 мм	494462
	SZ-D 6,35/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 6,35 мм	494463
	SZ-D 9,53/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 9,53 мм	494464
	SZ-D 12,7/OF 1400/2200 для хвостовика фрезы Ø 12,7 мм	494465

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
36	Шаблон для кухонных столешниц APS 900 для соединения углов и плит глубиной до 900 мм, для диаметра фрезы 14 мм и копирувального кольца 30 мм, шаблон для угловых соединений, профиль MFS-VP 1000, 3 болта, вспомогательный инструмент	492727
37	Пазовая фреза со сменными пластинами HW, хвостовик 12 мм HW S12 D14/45 WM, D 14 мм, NL 45 мм, GL 92 мм	491110
38	Пазовая фреза HW, хвостовик 12 мм, HW S12 D 14/50, D 14 мм, NL 50 мм, GL 100 мм	491089
39	Вытяжной кожух AH-SA-OF 2000 вытяжной кожух для бокового упора	489565
40	Пылеулавливатель KSF-OF 2200 для удаления пыли сбоку при обработке кромок, макс. диаметр фрезы 80 мм	494670
41	Копировальные кольца	
	KR-D 17,0/OF 2200 D 17 мм, d 15 мм	494622
	KR-D 24,0/OF 2200 D 24 мм, d 22 мм	494623
	KR-D 27,0/OF 2200 D 27 мм, d 24 мм	494624
	KR-D 30,0/OF 2200 D 30 мм, d 27 мм	494625
	KR-D 40,0/OF 2200 D 40 мм, d 37 мм	494626
42	Копировальное кольцо KR-D 30,0/21,5/OF 2200 D 30 мм, d 27 мм, L 21 мм, экстрадлинное безопасное копирувальное кольцо, необходимо для использования пазовых фрез со сменными пластинами (№ 43)	497453
43	Пазовая фреза со сменными пластинами см. также с. 17 и далее. Фрезы Сверхдлинная фреза с СМП для фрезерования петель в дверных коробках и полотнах. Для использования фрез с СМП требуется сверхдлинное безопасное копирувальное кольцо (№ 42)	
	HW S12 D16/50 WP HW, хвостовик 12 мм, S12 D16/50WP, D16 мм, NL 50/60 мм, GL 110 мм	497454
	HW KN D20/50 WP/K HW с прямым конусным гнездом, KN D20/50 WP/K, D 20 мм, NL 50/60 мм, GL 110 мм	497455
	HW KN D24/50 WP/K HW с прямым конусным гнездом, KN D24/50 WP/K, D 24 мм, NL 50/80 мм, GL 127 мм	497456

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
44	Подошва LA-OF 2200 D36 CT для копировальных колец < 30 мм, с отверстиями для оптимального пылеудаления	494675
45	Подошва LA-OF 2200 D36 уменьшает отверстие в опорной поверхности вертикального фрезера до диаметра фрезы	494677
46	Опора AFB-OF 2200 расширитель опоры для надёжного ведения вертикального фрезера по краям заготовки	494682
47	Направляющий упор FS-OF 2200 с приспособлением для точной регулировки и опорной плитой для вертикального фрезера, без штанг ST-OF 2200/2	494681
48	Штанга ST-OF 2200/2 направляющие штанги для бокового и направляющего упора	495247
49	Систейнер с оснасткой ZS-OF 2200 M комплект переходников для шин-направляющих, боковой упор с приспособлением для точной регулировки и вытяжным кожухом, направляющие штанги, копировальное кольцо Ø 17 мм, копировальное кольцо Ø 24 мм, копировальное кольцо Ø 27 мм, копировальное кольцо Ø 40 мм, подошва D36, подошва для копировальных колец, расширитель опоры, в СИСТЕЙНЕРЕ SYS 3 T-LOC	497655
50	Боковой упор SA-OF 2200 с приспособлением для точной регулировки и вытяжным кожухом, без штанг ST-OF 2200/2 [№ 48]	494680
51	Штангенциркуль SZ-OF 1000 для фрезерования радиусов, окружностей и орнаментов на поверхностях и кромках, Ø окружности 153–760 мм	483922
52	Фрезерный шаблон MFS 400 для прямоугольных (300 x 100 мм) или круглых (Ø 600 мм) пазов, 2 угловых упора, защита от опрокидывания, приспособление для фрезерования окружностей, вспомогательный инструмент Фрезерный шаблон MFS 700 для прямоугольных (600 x 300 мм) или круглых (Ø 1200 мм) пазов, 2 угловых упора, защита от опрокидывания, приспособление для фрезерования окружностей, вспомогательный инструмент	492610 492611
53	Удлинительный профиль для удлинения MFS 400, MFS 700 MFS-VP 200 со шкалой, 2 профиля 200 мм, удлинительный элемент MFS-VP 400 со шкалой, 2 профиля 400 мм, удлинительный элемент MFS-VP 700 со шкалой, 2 профиля 700 мм, удлинительный элемент MFS-VP 1000 со шкалой, 2 профиля 1000 мм, удлинительный элемент MFS-VP 2000 без шкалы, 2 профиля 2000 мм, удлинительный элемент	492722 492723 492724 492725 492726
54	Фрезерный суппорт MFS-FS для MFS 400, MFS 700, для больших пазов, рабочий ход 600 мм, диаметр копировального кольца 30 мм	495648
55	Приспособление для фрезерования OF-FH 2200 надёжное ведение вертикального фрезера по узким кромкам обеспечивается благодаря передвижным планкам	495246
56	Шины-направляющие FS 800/2 длина 800 мм FS 1080/2 длина 1080 мм FS 1400/2 длина 1400 мм FS 1900/2 длина 1900 мм FS 2400/2 длина 2400 мм FS 2700/2 длина 2700 мм FS 3000/2 длина 3000 мм FS 5000/2 длина 5000 мм	491499 491504 491498 491503 491502 491937 491501 491500
57	Соединительный элемент FSV для скрепления двух шин-направляющих при обработке длинных заготовок, в упаковке 1 шт.	482107
58	Фрезы см. с. 17 и далее.	

	Оснастка Комплект поставки	№ для заказа
59	Основание CMS-GE откидные ножи, предохранительный выключатель, бухта для кабеля/держатель толкателя, кабель и розетка для подсоединения модулей CMS	561228
60	Модульный кронштейн CMS-OF модульный кронштейн, крепёжные захваты, фрезерный упор, прижимное устройство, защитный кожух, макс. диаметр фрезы 60 мм, размеры 578 x 320 мм, масса 10,1 кг, в коробке	570251
61	Комплекты для оборудования фрезерных станков основание с откидными ножками, модульный кронштейн, фрезерный упор, защитный кожух, прижимное устройство, крепёжные захваты, зажимная цанга Ø 8 мм, зажимная цанга Ø 12 мм, копировальное кольцо Ø 30 мм, пылеулавливатель, вспомогательный инструмент Фрезерный станок TF 1400-Set + вертикальный фрезер OF 1400 EBQ-Plus, боковой упор с приспособлением для точной регулировки и вытяжным кожухом Фрезерный станок TF 2200-Set + вертикальный фрезер OF 2200 EB-Plus, вытяжной кожух	570269 570275
62	Подвижный стол ST	492100
63	Угловой упор WA	488451
64	Ограничитель WA-AR	491712
65	Удлинитель стола VL	492092
66	Расширитель стола VB-CMS	493822
67	Продольный упор LA	492095
68	Опора AF	492242
69	Расширитель VB-CMS/CS 50	495531
70	Опора роликовая RB	488711
71	Комплект шлангов для удаления пыли CS 70 AB	488292
72	Модульный стеллаж MT 1600	451975
73	Защитный кожух BF-OF-CMS для CMS-OF 1010, для CMS-OF1400/OF 2000/OF 2200, защитный и вытяжной кожухи, разъем пылеудаления Ø 27/36 мм	494643
74	Сменная пластина WP 30 x 12 x 1,5 для фрезерной головки, в упаковке 2 шт.	489286
75	Фрезерная головка FK D 50 x 30 для использования с фрезерными шпинделями, диаметр 50 мм	489284
76	Фрезерный шпиндель ASL20/OF1400-OF2200 для CMS-OF 1400/OF 2000/OF 2200, для установки фрезерной головки Basis FK D 50x30 на Basis 6 A и CMS-OF Фрезерный шпиндель ASL20/OF1010 для применения фрезерной головки Basis FK D 50x30 с Basis 5 A и CMS-OF 1010	490131 489285
77	Опорная пластина FT 0° опорная пластина 0° для фрезерования под прямым углом	491427
78	Опорная пластина FT-MFK 700 1,5° Set Опорная пластина 1,5°, контактная подошва, вытяжной кожух	495165
79	Зажимная цанга SZ-D 6/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 6 мм Зажимная цанга SZ-D 6,35/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 6,35 мм (1/4") Зажимная цанга, SZ-D 8/OF 1000 с накидной гайкой, для хвостовика фрезы Ø 8 мм Накидная гайка UEM/OF 900/KF для зажимных цанг	488760 488761 488755 483424
80	Боковой упор SA-MFK 700 с приспособлением для точной регулировки, вытяжным кожухом, с 2 направляющими штангами	495182
81	Фрезы см. с. 17 и далее.	

FESTOOL

Профессиональный инструмент
для самых высоких требований



Наши инструменты «Сделаны в Германии» – это гарантирует соответствие инструмента самым высоким требованиям.



Сервис Festool: оригинальные детали Festool с продлением гарантии до 3 лет и обширным спектром услуг.



Энергосберегающие конструкции, переработка, уменьшение количества мусора. Забота о чистоте окружающей среды.

Архангельск [8182]63-90-72	Екатеринбург [343]384-55-89	Краснодар [861]203-40-90	Нижний Новгород [831]429-08-12	Рязань [4912]46-61-64	Самара [846]206-03-16	Томск [3822]98-41-53	Тула [4872]74-02-29
Астана +7(7172)727-132	Иваново [4932]77-34-06	Красноярск [391]204-63-61	Новокузнецк [3843]20-46-81	Санкт Петербург [812]309-46-40	Саратов [845]249-38-78	Тюмень [3452]66-21-18	Ульяновск [8422]24-23-59
Белгород [4722]40-23-64	Ижевск [3412]26-03-58	Курск [4712]77-13-04	Новосибирск [383]227-86-73	Саратов [845]249-38-78	Смоленск [4812]29-41-54	Сочи [347]229-48-12	Челябинск [351]202-03-61
Брянск [4832]59-03-52	Казань [843]206-01-48	Липецк [4742]52-20-81	Орел [4862]44-53-42	Оренбург [3532]37-68-04	Пенза [8412]22-31-16	Пермь [342]205-81-47	Ростов на Дону [863]308-18-15
Владивосток [423]249-28-31	Калининград [4012]72-03-81	Магнитогорск [3519]55-03-13	Москва [495]268-04-70	Мурманск [8152]59-64-93	Набережные Челны [8552]20-53-41	Рязань [4912]46-61-64	Самара [846]206-03-16
Волгоград [844]278-03-48	Калуга [4842]92-23-67	Мурманск [8152]59-64-93	Набережные Челны [8552]20-53-41	Оренбург [3532]37-68-04	Пенза [8412]22-31-16	Пермь [342]205-81-47	Ростов на Дону [863]308-18-15
Вологда [8172]26-41-59	Кемерово [3842]65-04-62	Киров [8332]68-02-04	Красноярск [391]204-63-61	Курск [4712]77-13-04	Липецк [4742]52-20-81	Магнитогорск [3519]55-03-13	Москва [495]268-04-70
Воронеж [473]204-51-73	Киров [8332]68-02-04	Краснодар [861]203-40-90	Красноярск [391]204-63-61	Курск [4712]77-13-04	Липецк [4742]52-20-81	Магнитогорск [3519]55-03-13	Москва [495]268-04-70

Единый адрес для всех регионов: fts@nt-rt.ru || www.festool.nt-rt.ru