

(D)	Originalbetriebsanleitung - Rotationsschleifer	6
(GB)	Original operating manual - Rotary sander	11
(F)	Notice d'utilisation d'origine - Ponceuse rotative	16
(E)	Manual de instrucciones original - Amoladora	22
(I)	Istruzioni per l'uso originali - Smerigliatrice rotativa	27
(NL)	Originele gebruiksaanwijzing - Rotatieschuurmachine	32
(S)	Originalbruksanvisning - Rondellslipmaskin	37
(FIN)	Alkuperäiset käyttöohjeet -Pyöröhiomakone	42
(DK)	Original brugsanvisning - Rotationssliber	47
(N)	Originalbruksanvisning - Rotasjonssliper	52
(P)	Manual de instruções original - Lixadora rotativa	57
(RUS)	Оригинал Руководства по эксплуатации - Ротационная шлифмашинка	63
(CZ)	Originál návodu k obsluze - Rotační bruska	69
(PL)	Oryginalna instrukcja eksploatacji -Szlifi erka rotacyjna	74

RAS 180 E



Архангельск [8182]63-90-72 Екатеринбург [343]384-55-89 Краснодар [861]203-40-90
 Астана +7[7172]727-132 Иваново [4932]77-34-06 Красноярск [391]204-63-61
 Белгород [4722]40-23-64 Ижевск [3412]26-03-58 Курск [4712]77-13-04
 Брянск [4832]59-03-52 Казань [843]206-01-48 Липецк [4742]52-20-81
 Владивосток [423]249-28-31 Калининград [4012]72-03-81 Магнитогорск [3519]55-03-13
 Волгоград [844]278-03-48 Калуга [4842]92-23-67 Москва [495]268-04-70
 Вологда [8172]26-41-59 Кемерово [3842]65-04-62 Мурманск [8152]59-64-93
 Воронеж [473]204-51-73 Киров [8332]68-02-04 Набережные Челны [8552]20-53-41 Ростов на Дону [863]308-18-15
 Нижний Новгород [831]429-08-12 Рязань [4912]46-61-64 Томск [3822]98-41-53
 Новокузнецк [3843]20-46-81 Самара [846]206-03-16 Тула [4872]74-02-29
 Новосибирск [383]227-86-73 Санкт Петербург [812]309-46-40 Тюмень [3452]66-21-18
 Орел [4862]44-53-42 Саратов [845]249-38-78 Ульяновск [8422]24-23-59
 Оренбург [3532]37-68-04 Смоленск [4812]29-41-54 Уфа [347]229-48-12
 Пенза [8412]22-31-16 Сочи [862]225-72-31 Челябинск [351]202-03-61
 Пермь [342]205-81-47 Ставрополь [8652]20-65-13 Череповец [8202]49-02-64
 Яблонец [4822]63-31-35 Ярославль [4852]69-52-93

Единый адрес для всех регионов: fts@nt-rt.ru || www.festool-nt-rt.ru

Rotationspolierer Rotary polisher Polisseuse rotative	Serien-Nr. Serial no. N° de série
RAS 180 E	495350
Jahr der CE-Kennzeichnung, Year of CE mark, Année du marquage CE	2003

(D) EG-Konformitätserklärung. Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit allen relevanten Anforderungen folgender Richtlinien, Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(GB) EC-Declaration of Conformity: We declare under sole responsibility that this product complies with all the relevant requirements in the following Directives, standards and normative documents: 2006/42/EC, 2004/108/EC, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(F) CE-Déclaration de conformité communautaire. Nous certifions, sous notre propre responsabilité, que ce produit satisfait aux exigences des directives, normes ou documents correspondants suivants : 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2011/65/UE, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(E) CE-Declaración de conformidad. Declaramos bajo nuestra responsabilidad que este producto cumple todos los requisitos relevantes de las siguientes directivas, normas o documentos normativos: 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2004/108/CE, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(I) CE-Dichiarazione di conformità. Dichiariamo sotto nostra unica responsabilità che il presente prodotto è conforme a tutti i requisiti di rilevanza definiti dalle seguenti direttive, norme o documenti normativi: 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2011/65/UE, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(NL) EG-conformiteitsverklaring. Wij verklaren en stellen ons ervoor verantwoordelijk dat dit product volledig voldoet aan de volgende normen en normatieve documenten: 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(S) EG-konformitetsförklaring. Vi förklarar på eget ansvar att denna produkt uppfyller alla krav enligt följande direktiv, normer eller normgivande dokument: 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(FIN) EY-standardinmukaisuusvakuutus. Täten vakuutamme vastaavamme siitä, että tämä tuote on seuraavien direktiivien, normien tai normiasiakirjojen asiaankuuluvien vaatimusten mukainen: 2006/42/EY, 2004/108/EY, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(DK) EF-konformitetserklæring: Vi erklærer med eneansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med alle relevante krav i følgende direktiver, standarder eller normative dokumenter: 2006/42/EF, 2004/108/EF, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(N) CE-Konformitetserklæring. Vi erklærer under eget ansvar at dette produktet er i samsvar med alle relevante krav i følgende standarder, normer og normdokumenter: 2006/42/EF, 2004/108/EF, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(P) CE-Declaração de conformidade: Sob nossa inteira responsabilidade, declaramos que este produto está de acordo com todas as exigências relevantes das seguintes directivas, normas ou documentos normativos: 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2011/65/UE, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(RUS) Декларация соответствия ЕС. Мы со всей ответственностью заявляем, что данная продукция соответствует всем применимым требованиям следующих стандартов и нормативных документов: 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

(CZ) ES prohlášení o shodě. Prohlašujeme s veškerou odpovědností, že tento výrobek je ve shodě se všemi příslušnými požadavky následujících směrnic, norem nebo normativních dokumentů: 2004/108/ES, 2006/42/ES, 2011/65/EU, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

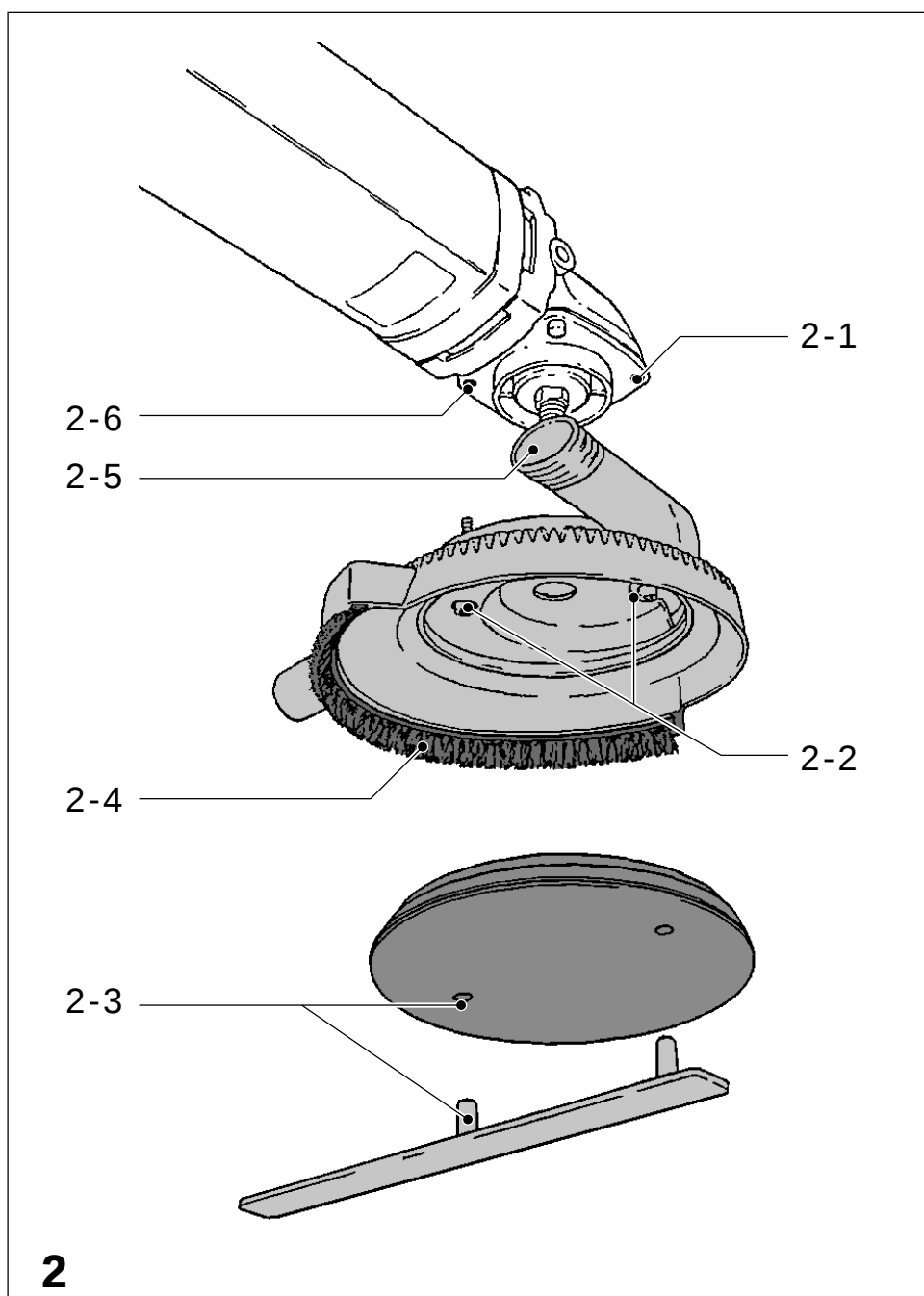
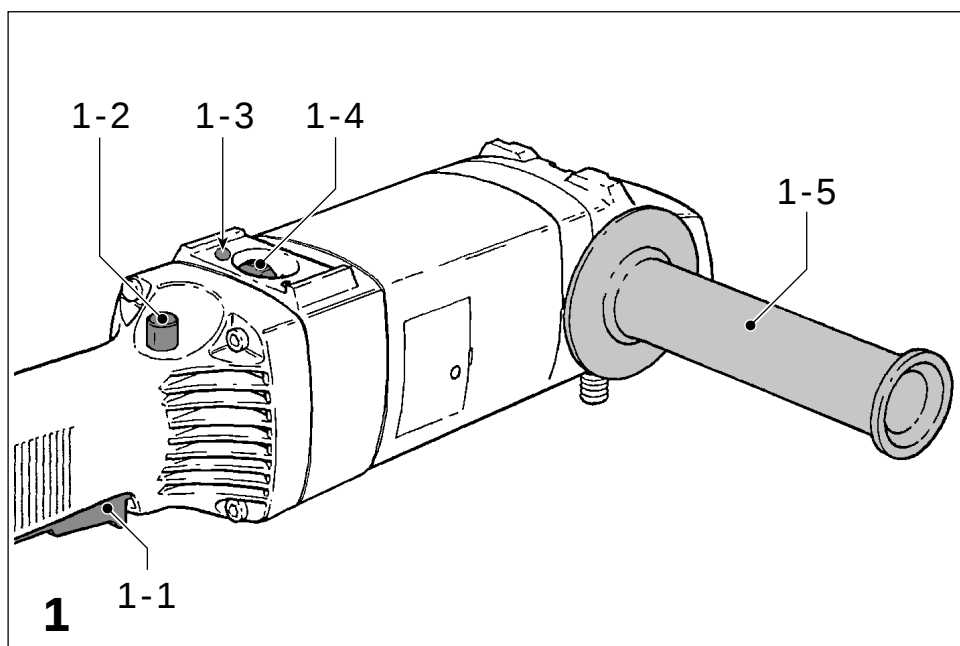
(PL) Oświadczenie o zgodności z normami UE. Niniejszym oświadczamy na własną odpowiedzialność, że produkt ten spełnia wszystkie obowiązujące wymogi następujących dyrektyw, norm lub dokumentów normatywnych. 2006/42/WE, 2004/108/WE, 2011/65/UE, EN 60745-1, EN 60745-2-3, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

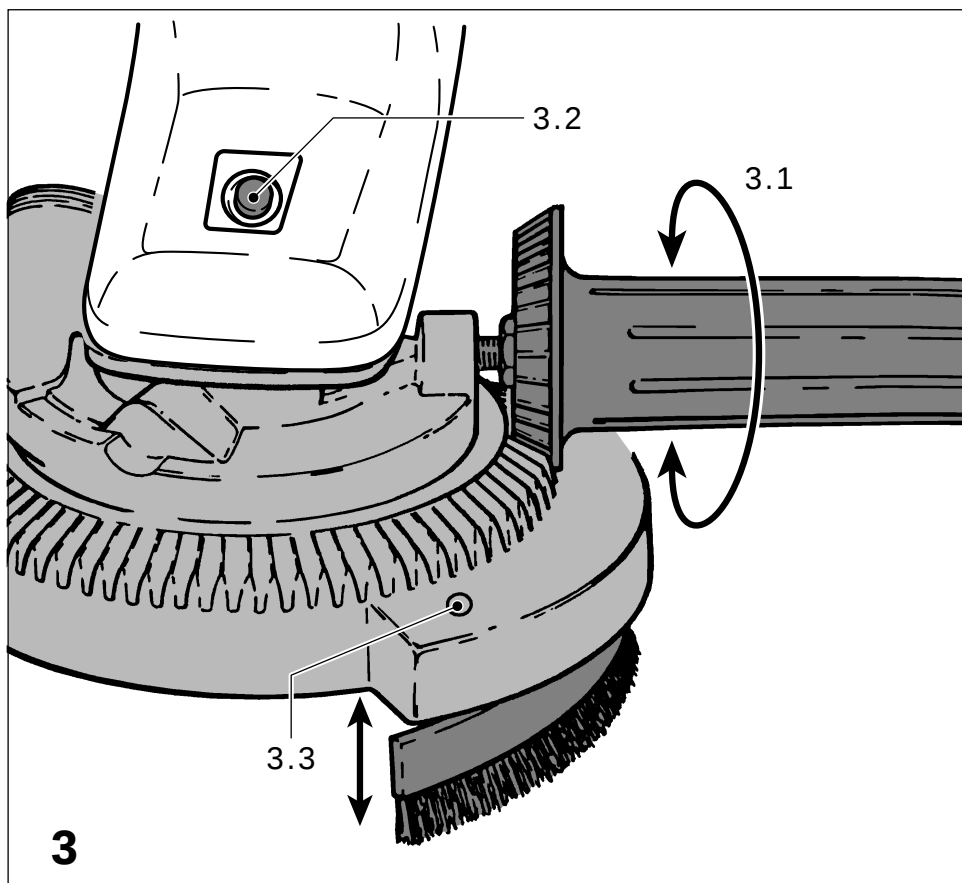
Festool GmbH

ppa. Dr. Johannes Steimel

Dr. Johannes Steimel

Leiter Forschung, Entwicklung, technische Dokumentation
Head of Research, Development and Technical Documentation
Directeur recherche, développement, documentation technique





Rotationsschleifer RAS 180 E

1 Symbole



Warnung vor allgemeiner Gefahr



Stromschlag



Gehörschutz tragen!



Augenschutz tragen!



Staubmaske tragen!



Anleitung/Hinweise lesen

2 Technische Daten

Leistungsaufnahme	1500 W
Drehzahl	800 - 4000 min ⁻¹
Werkzeug Ø	180 mm
Werkzeug-Spindel	M 14
Anschluss für Staubabsaugung	27 mm
Schutzklasse	□ / II
Gewicht	4,2 kg

3 Geräteelemente

[1-1] Ein-/Ausschalter

[1-2] Einschaltsperr

[1-3] Leuchtdiode

[1-4] Drehzahlregelung

[1-5] Zusatzhandgriff

Die angegebenen Abbildungen befinden sich am Anfang dieser Bedienungsanleitung.

4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Bestimmungsgemäß sind die Maschinen zum Schleifen von Holz, Kunststoff, Verbundwerkstoff, Farbe/Lack, Spachtelmasse, Metall und ähnlichen Werkstoffen vorgesehen.

Für Schäden und Unfälle bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Benutzer.

5 Sicherheitshinweise

5.1 Allgemeine Sicherheitshinweise



Warnung! Lesen Sie sämtliche Sicherheitshinweise und Anweisungen.

Fehler bei der Einhaltung der Warnhinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netz-

betriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

- Gestatten Sie niemals Kindern die Benutzung der Maschine.

5.2 Maschinenspezifische Sicherheitshinweise

- **Diese Maschine ist bestimmungsgemäß vorgesehen zum Feinschleifen. Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anleitungen, Abbildungen und Beschreibungen, die mit dieser Maschine mitgeliefert wurden.** Werden die nachfolgenden Anleitungen nicht eingehalten, kann dies zu einem elektrischen Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen führen.
- **Arbeiten wie Schruppschleifen, Bürsten, Polieren oder Trennschleifen dürfen mit dieser Maschine nicht durchgeführt werden.** Arbeiten, für welche die Maschine nicht konstruiert wurde, können Gefahren und Personenschäden verursachen.
- **Benutzen Sie kein Zubehör, das nicht speziell von Festool für diese Maschine entwickelt und vorgesehen ist.** Nur weil ein Zubehörteil auf Ihrer Maschine angebracht werden kann, ist dies keine Gewähr für einen ungefährlichen Betrieb.
- **Die zulässige Drehzahl des Zubehörs muss mindestens so groß wie die auf der Maschine angegebenen Maximaldrehzahl sein.** Zubehöerteile, die schneller als zulässig drehen, können zerbersten.
- **Der Außendurchmesser und die Dicke des Zubehörs muss im angegebenen Größenbereich der Maschine liegen.** Zubehör mit falschen Abmessungen kann nicht ausreichend geschützt oder beherrscht werden.
- **Einsatzwerkzeuge mit Gewindeeinsatz müssen genau auf das Gewinde der Schleifspindel passen. Bei Einsatzwerkzeugen, die mittels Flansch montiert werden, muss der Lochdurchmesser des Einsatzwerkzeugs zum Aufnahme-durchmesser des Flansches passen.** Einsatzwerkzeuge, die nicht genau am Elektrowerkzeug befestigt werden, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle führen.
- **Benutzen Sie kein schadhaftes Zubehör. Kontrollieren Sie vor jedem Einsatz Zubehör wie Polierteller auf Ausbrüche oder Risse, Stützteller auf Risse, übermäßige Abnutzung. Überprüfen Sie nach jedem Fall die Maschine und das Zubehör auf Beschädigungen oder montieren Sie unbeschädigtes Zubehör. Stellen Sie sich und danebenstehende Personen nach der Überprü-**

fung und Montage von Zubehör außerhalb der Rotationsebene des Einsatzwerkzeuges auf und lassen Sie die Maschine eine Minute bei maximaler Drehzahl laufen. Beschädigtes Zubehör zerbricht üblicherweise während dieser Testzeit.

- **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Benutzen Sie, je nach Anwendung, Schutzschild oder Schutzbrille. Wenn sinnvoll, tragen Sie Atemschutzmaske, Gehörschutz, Sicherheitshandschuhe und eine Arbeitsschürze, geeignet als Prallschutz vor kleinen Schleif- oder Werkstückteilen.** Die Schutzbrille muss geeignet sein, fliegende Trümmerstücke, erzeugt durch unterschiedliche Arbeiten, abzustoppen. Die Atemschutzmaske oder Atemschutzgerät muss geeignet sein, die durch Ihre Arbeiten erzeugten Teilchen zu filtern. Dauerhafte, starke Lärmbelastung kann zu Schwerhörigkeit führen.
- **Halten Sie daneben stehende Personen in einem sicheren Abstand zum Arbeitsbereich. Jeder im Arbeitsbereich muss persönliche Schutzausrüstung tragen.** Teile des Werkstücks oder des zerbrochenen Zubehörs können wegfliegen und außerhalb des unmittelbaren Arbeitsplatzes Verletzungen verursachen.
- **Halten Sie das Stromkabel fern von drehenden Teilen.** Wenn Sie die Kontrolle verlieren, könnte das Stromkabel durchtrennt werden oder hängen bleiben, und Ihre Hand oder Ihr Arm könnte in die drehenden Teile gezogen werden.
- **Legen Sie die Maschine nie ab, solange das Einsatzwerkzeug nicht vollständig still steht.** Drehende Einsatzwerkzeuge können in die Ablagefläche einhaken und die Maschine aus Ihrer Kontrolle reißen.
- **Lassen Sie die Maschine nicht laufen, während Sie diese an Ihrer Seite tragen.** Bei einer zufälligen Berührung kann sich das drehende Einsatzwerkzeug in Ihrer Kleidung verhaken, wodurch das Einsatzwerkzeug Ihnen ernsthafte Schnittverletzungen zufügen kann.
- **Reinigen Sie regelmäßig die Kühlluftöffnungen Ihrer Maschine.** Der Kühlluftventilator saugt den Staub in das Maschinengehäuse und übermäßige Ablagerung von Metallstaub kann zu elektrischen Gefahren führen.
- **Betreiben Sie die Maschine nicht in der Nähe brennbarer Stoffe.** Funken könnten diese Stoffe entzünden.
- **Benützen Sie keine Einsatzwerkzeuge, die flüssiggekühlt werden müssen.** Wasser oder andere flüssige Kühlmittel können (tödliche) elektrische Schläge verursachen.

Ursache und Verhütung von Rückschlägen

Ein Rückschlag ist eine plötzliche Reaktion auf ein Einklemmen oder Einhaken einer drehenden Scheibe, eines Stütztellers, einer Bürste oder anderen Zubehörs. Das Einklemmen oder Einhaken verursacht einen sehr schnellen Stillstand des drehenden Zubehörs, wodurch als Gegenreaktion eine unkontrollierte Maschine entgegen der Drehrichtung des Zubehörs um den Klemmpunkt beschleunigt wird. Wird beispielsweise eine Schleifscheibe durch das Werkstück geklemmt oder verhakt, kann sich die Scheibe mit dem Umfang am Klemmpunkt in die Werkstückoberfläche eingraben und die Scheibe herausklettern oder herausschlagen lassen. Die Scheibe kann entweder zum Anwender hin oder von ihm weg springen, abhängig von der Drehrichtung der Scheibe am Klemmpunkt. Schleifscheiben können dabei auch brechen. Ein Rückschlag ist das Ergebnis eines Mißbrauchs der Maschine und/oder falscher Arbeitsweise oder Betriebsbedienung, und kann durch richtige Beachtung der nachfolgenden Vorsichtsmaßnahmen vermieden werden.

- **Halten Sie die Maschine stets fest und platzieren Sie Ihren Körper und Arm so, dass Sie die Kräfte eines Rückschlages kontrollieren können.** Benutzen Sie für eine optimale Kontrolle von Rückschlägen oder Reaktionsmomenten beim Anlauf stets den Zusatzhandgriff, sofern mitgeliefert. Der Benutzer kann Reaktionsmomente oder Rückschlagkräfte kontrollieren, wenn geeignete Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden.
- **Platzieren Sie nie Ihre Hand in der Nähe drehender Einsatzwerkzeuge.** Einsatzwerkzeuge können über Ihre Hand zurückschlagen.
- **Platzieren Sie Ihren Körper nicht in dem Bereich, in welchem sich die Maschine bei einem Rückschlag bewegen wird.** Ein Rückschlag wird die Maschine entgegen der Drehrichtung der Scheibe am Klemmpunkt beschleunigen.
- **Seien Sie besonders vorsichtig beim Arbeiten in Ecken, an scharfen Kanten usw..** Vermeiden Sie ein Rückspringen und Verhaken des Einsatzwerkzeuges. Ecken, scharfe Kanten oder ein Rückspringen neigen dazu das drehende Einsatzwerkzeug einzuhaken und dabei Kontrollverlust oder einen Rückschlag zu verursachen.
- **Montieren Sie keine Kettensäge zum Holzschnitzen oder gezahnte Sägeblätter.** Solche Blätter verursachen häufig Rückschläge und Kontrollverlust.

Spezielle Sicherheitshinweise zum Feinschleifen

- **Verwenden Sie beim Feinschleifen keine über-**

dimensionierte Schleifscheiben. Folgen Sie bei der Auswahl der Schleifscheiben den Angaben des Herstellers. Eine zu große Schleifscheibe, die weit über dem Schleifteller übersteht, stellt eine Schnittgefahr dar und kann zum Verhaken, Scheibenbruch oder Rückschlag führen.

5.3 Emissionswerte

Die nach EN 60745 ermittelten Werte betragen typischerweise:

Schalldruckpegel	84 dB(A)
Schallleistungspegel	95 dB(A)
Messunsicherheitszuschlag	K = 3 dB



WARNUNG

Der beim Arbeiten entstehende Schall schädigt das Gehör.

- Benutzen Sie einen Gehörschutz!

Schwingungsemissionswert a_h (Vektorsumme dreier Richtungen) und Unsicherheit K ermittelt nach EN 60745:

Schleifen:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

Die angegebenen Emissionswerte (Vibration, Geräusch)

- dienen dem Maschinenvergleich,
- eignen sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Vibrations- und Geräuschbelastung beim Einsatz,
- repräsentieren die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs.

Erhöhung möglich bei anderen Anwendungen, mit anderen Einsatzwerkzeugen oder ungenügend gewartet. Leerlauf- und Stillstandszeiten der Maschine beachten!

6 Inbetriebnahme



WARNUNG

Unfallgefahr, falls die Maschine bei unzulässiger Spannung oder Frequenz betrieben wird.

- Die Netzspannung und die Frequenz der Stromquelle müssen mit den Angaben auf dem Typenschild der Maschine übereinstimmen.
- In Nordamerika dürfen nur Festool Maschine mit einer Spannungsangabe von 120 V/60 Hz eingesetzt werden.

Das Gerät besitzt einen arretierbaren Ein-/Aus-schalter [1-1] mit Einschaltsperrle [1-2]. Um den Schalter betätigen zu können, muss zuerst die Einschaltsperrle durch Daumendruck gelöst werden. Wenn Sie nach Anlauf der Maschine die Ein-

schaltsperrle kurz gedrückt halten, ist der Schalter bei laufendem Motor arretiert. Der Motor schaltet aus, wenn Sie den Ein-/Aus-schalter nochmals betätigen.

Zusatzhandgriff montieren

Der Zusatzhandgriff (1-5) kann wahlweise rechts oder links am Getriebekopf des Rotationsschleifers befestigt werden.

Absaughaube AH-RAS D 180 montieren

Die Absaughaube kann nur in Verbindung mit dem Schleifteller STF D 180 und 2F D 180 verwendet werden.

- Entfernen Sie zunächst am Lagerdeckel des Geräts die beiden Innensechskant-Schrauben [2-1 und 2-6].
- Drücken Sie die Absaughaube auf den Spannhals des Geräts und befestigen Sie die Haube mit den beiden Innensechskant-Schrauben [2-2].

7 Einstellungen an der Maschine



WARNUNG

Unfallgefahr, Stromschlag

- Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine stets den Netzstecker aus der Steckdose.

7.1 Electronic

Die Maschine besitzt eine Vollwellen-Elektronik mit folgenden Eigenschaften:

Sanftanlauf

Der elektronisch geregelte Sanftanlauf sorgt für ruckfreien Anlauf der Maschine.

Drehzahlregelung

Die Drehzahl lässt sich mit dem Stellrad [1-4] stufenlos zwischen 800 und 4000 min^{-1} einstellen. Die nachfolgende Tabelle gibt Ihnen eine Richtlinie mit welcher Electronic-Stufe Sie materialgerecht arbeiten. Die Übergänge sind selbstverständlich fließend.

Zu bearbeitendes Material Arbeitsgang	Electronic- Stufe
Trockene, rissige Farbe abschleifen	6
„schmierende“ Farbe/ Lack schleifen	2 - 4
dünne Decklackschicht anschleifen	3 - 5
Anti-Fouling-Anstriche entfernen	3 - 6
harte GFK-Teile schleifen	4 - 6
thermoplastische Kunststoffe schleifen	2 - 3

Zu bearbeitendes Material Arbeitsgang	Electronic- Stufe
Holz schleifen	6
Sandstein, Beton, Schalungsmaterial reinigen	4
Roststellen an lackierten Metallteilen ausschleifen	(6)

() = nur bedingt geeignet

Konstante Drehzahl

Die vorgewählte Motordrehzahl wird elektronisch konstant gehalten. Dadurch wird auch bei Belastung eine gleichbleibende Schnittgeschwindigkeit erreicht.

Überlastsicherung

Bei extremer Überlastung kann die Stromaufnahme den zulässigen Nennwert erheblich übersteigen. In diesem Falle schützt eine elektronische Überlastsicherung den Motor vor dem Durchbrennen. Der Motor wird dabei durch eine „elektronische Sicherheitskupplung“ abgeschaltet und läuft sofort nach Entlastung wieder weiter.

Temperatursicherung

Zum Schutz vor Überhitzung (Durchbrennen des Motors) ist eine elektronische Temperaturüberwachung eingebaut. Vor Erreichen einer kritischen Motortemperatur schaltet die Sicherheitselektronik den Motor ab. Nach einer Abkühlzeit von ca. 3-5 Minuten ist die Maschine wieder betriebsbereit und voll belastbar. Bei laufender Maschine (Leerlauf) reduziert sich die Abkühlzeit erheblich.

Leuchtdioden-Anzeige

Der Rotationsschleifer hat neben dem Electronic-Stellrad eine grüne und eine rote Leuchtdiode [1-3]. Solange die grüne Diode leuchtet, arbeitet der Rotationsschleifer im Normalbetrieb. Wenn die rote Diode leuchtet, wird der Motor mit ca. 70% überlastet. Wird der Motor für längere Zeit derart überlastet, wird er von der Überlast- bzw. Temperatursicherung abgeschaltet.

Sollten jedoch die grüne und die rote Leuchtdioden abwechselnd blinken, so wird angezeigt, dass die Kohlen bis auf ein Minimum (verbleibende Arbeitszeit max. 10 Stunden) abgenutzt sind. In diesem Fall die Kohlen am nächsten Tag von einer autorisierten Kundendienst-Werkstatt austauschen lassen. Hierbei sind unbedingt die paarweise erhältlichen Spezialkohlen zu verwenden, da sonst die Leuchtdioden-Anzeige nicht funktioniert.

7.2 Bürsteneinsatz auswechseln

- Zum Auswechseln mit Schraubendreher durch quadratische Öffnung [3-3] den Bürsteneinsatz herausnehmen.
- Die neue Bürstenleiste in Nut einsetzen, den Radius durch leichtes Biegen anpassen und fest eindrücken bis die Bürstenleiste auf dem Haubengrund aufsitzt.

Die Bürstenhaare müssen dabei mit ihrer Schräge nach außen zeigen.

Es stehen zwei verschiedene Bürsteneinsätze zur Verfügung:

- AH-RAS D 180 Poly (als Ersatz bei Verschleiß)
- AH-RAS D 180 Metall (zum Einsatz für funkenbildende Materialien)

7.3 Schleifteller wechseln



WARNUNG

Verletzungsgefahr

- Spindelstop nur bei stillstehender Antriebsspindel betätigen.
- Bei gedrücktem Spindelstop Motor nicht einschalten.

Schleifteller STF D 180, 2F D 180

Die Schleifteller STF D 180 und 2F D 180 sind mit einem Gewinde M 14 versehen, so dass diese Teile direkt auf die Antriebsspindel aufgeschraubt werden können.

- Im Normalfall kann der Schleifteller nach Betätigung des Spindelstops [3-2] von Hand von der Antriebsspindel abgeschraubt werden. Sollte der Schleifteller dennoch festsitzen, kann er mit dem Spezial-Stirnlochschlüssel [2-3] gelöst werden.

- ❗ Schrauben Sie den Schleifteller immer von Hand auf die Antriebsspindel. Dies erleichtert Ihnen das spätere Lösen wesentlich.

Schleifteller Elastik D 180

Der Schleifteller Elastik D 180 wird mit einer Spannmutter auf der Abtriebswelle befestigt und mit dem Stirnlochschlüssel fest angezogen.

7.4 Schleifmittel wechseln

Stickfix-Schleifmittel

Auf dem Stickfix-Schleifteller STF D 180 können selbstaftende Schleifmittel wie Stickfix-Schleifpapiere und -Schleifvliese befestigt werden. Die Schleifmittel werden einfach auf den Schleifteller aufgedrückt und nach Gebrauch wieder abgezogen.

Hinweis

- ▶ Verwenden Sie nur Schleifteller mit unbeschädigtem Stickfix-Haftbelag.
- ▶ Kontrollieren Sie vor Gebrauch, ob der Klettbelag nicht durch unsachgemäße Anwendung Schaden (z. B. Verschmelzungen) genommen hat.

Fiberfix-Schleifmittel

Fiberfix-Schleifmittel können auf den Schleiftellern 2F D 180 und Elastik D 180 eingesetzt werden. In Verbindung mit dem Schleifteller 2F D 180 kann auch beim Arbeiten mit Fiberfix-Schleifmitteln die Absaughaube AH-RAS D 180 verwendet werden.

7.5 Absaugung



VORSICHT

Eingeatmeter Staub schädigt die Atemwege.

- Schließen Sie die Maschine stets an eine Absaugung an.
- Tragen Sie bei stauberzeugenden Arbeiten einen Atemschutz.

An den Absaugstutzen [2-5] kann ein Festool Absauggerät mit einem Schlauch-Durchmesser von 27 mm angeschlossen werden.

Der Bürstenkranz [2-4] kann über den drehbaren Zusatzgriff [3-1] verstellt werden. Dadurch ist eine optimale Anpassung an die jeweilige Arbeitsposition möglich.

- ▶ Drehen Sie den Bürstenkranz immer in Flugrichtung des Schleifstaubs.

8 Arbeiten mit der Maschine

Halten Sie die Maschine für eine sichere Führung mit beiden Händen am Motorgehäuse und am Getriebekopf bzw. am Zusatzhandgriff. Überlasten Sie die Maschine nicht, indem Sie diese zu stark andrücken! Sie erreichen das beste Schleifergebnis, wenn Sie mit mäßig starkem Anpressdruck arbeiten. Die Schleifleistung und -qualität hängen im wesentlichen von der Wahl des richtigen Schleifmittels ab.

9 Wartung und Pflege



WARNUNG

Unfallgefahr, Stromschlag

- Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine stets den Netzstecker aus der Steckdose.
- Alle Wartungs- und Reparaturarbeiten, die eine Öffnung des Gehäuses erfordern, dürfen nur von einer autorisierten Kundendienstwerkstatt durchgeführt werden.



Kundendienst und Reparatur nur durch Hersteller oder durch Servicewerkstätten:
Nächstgelegene Adresse unter:



Nur original Festool Ersatzteile verwenden! Bestell-Nr. unter:

Zur Sicherung der Luftzirkulation müssen die Lüftungssöffnungen stets frei und sauber gehalten werden. Das Gerät ist mit selbstabschaltbaren Spezialkohlen ausgerüstet. Sind diese abgenutzt, erfolgt eine automatische Stromunterbrechung und das Gerät kommt zum Stillstand (siehe Kapitel „Electronic“).

10 Entsorgung

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll! Führen Sie die Geräte, Zubehör und Verpackungen einer umweltgerechten Wiederverwertung zu. Beachten Sie dabei die geltenden nationalen Vorschriften.

Nur EU: Gemäß Europäischer Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Informationen zu Reach:

11 Zubehör

Verwenden Sie nur das für diese Maschine vorgesehene originale Festool Zubehör und Festool Verbrauchsmaterial, da diese System-Komponenten optimal aufeinander abgestimmt sind. Bei der Verwendung von Zubehör und Verbrauchsmaterial anderer Anbieter ist eine qualitative Beeinträchtigung der Arbeitsergebnisse und Einschränkung der Garantieansprüche wahrscheinlich.

Je nach Anwendung kann sich der Verschleiß der Maschine oder Ihre persönliche Belastung erhöhen. Schützen Sie daher sich selbst, Ihre Maschine und Ihre Garantieansprüche durch die ausschließliche Nutzung von original Festool Zubehör und Festool Verbrauchsmaterial!

Die Bestellnummern für Zubehör und Werkzeuge finden Sie in Ihrem Festool Katalog oder im Internet unter „“.



Rotary sander RAS 180 E

1 Symbols



Warning of general danger



Electric shock



Wear ear protection.



Wear eye protection.



Wear a dust mask!



Read the operating instructions/notes

2 Technical data

Power consumption	1500 W
Rotational speed	800 – 4000 rpm
Tool dia.	180 mm
Spindle thread	M 14
Dust extractor connection diameter	27 mm
Protection class	□/ II
Weight	4.2 kg

3 Machine features

[1-1] On/off switch

[1-2] Switch-on lock

[1-3] LED

[1-4] Speed control

[1-5] Additional handle

The specified illustrations are at the beginning of this operating manual.

4 Intended use

As specified, the machines are designed for sanding wood, plastic, composite, paintwork, filler, metal and similar materials.

The user bears the responsibility for damage and accidents caused by improper use.

5 Safety instructions

5.1 General safety instructions



WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term „power tool“ in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

- Never allow children to use the machine.

5.2 Machine-related safety instructions

- **This power tool is intended to function as a sander. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- **Operations such as grinding, wire brushing, polishing or cutting-off are not recommended to be performed with this power tool.** Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
- **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by Festool.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- **Threaded mounting of accessories must match the grinder spindle thread. For accessories mounted by flanges, the arbour hole of the accessory must fit the locating diameter of the flange.** Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- **Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute.** Damaged accessories will normally break apart during this test time.
- **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear**

dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

- **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and shock the operator.
- **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
- **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
- **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
- **Regularly clean the power tool’s air vents.** The motor’s fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
- **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
- **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory’s rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel

that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel’s movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel’s movement at the point of snagging.
- **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

Safety warnings specific for sanding operations

- **Do not use excessively oversized sanding disc paper. Follow manufacturers recommendations, when selecting sanding paper.** Larger sanding paper extending beyond the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.
- **Only for AS/NZS:** The tool shall always be supplied via residual current device with a rated residual current of 30 mA or less.

5.3 Emission levels

Levels determined in accordance with EN 60745 are typically:

Sound pressure level	84 dB(A)
Noise level	95 dB(A)
Measuring uncertainty allowance	K = 3 dB



WARNING

The noise produced during work may damage your hearing.

- Always use ear protection.

Vibration emission value a_h (vector sum for three directions) and uncertainty K measured in accordance with EN 60745:

Sanding: $a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
 $K = 2,0 \text{ m/s}^2$

The specified emissions values (vibration, noise) – are used to compare machines.

- They are also used for making preliminary estimates regarding vibration and noise loads during operation.
- They represent the primary applications of the power tool.

Increase possible for other applications, with other insertion tools or if not maintained adequately. Take note of idling and downtimes of machine!

6 Commissioning



WARNING

Risk of accident if the machine is operated using unauthorised voltages or frequencies.

- The mains voltage and the frequency of the power source must correspond with the specifications on the machine's name plate.
- In North America, only Festool machines with a voltage specification of 120 V/60 Hz may be used.

The tool is fitted with an on/off switch [1-1] with switch-on lock [1-2]. Press the switch-on lock to release the switch. Pressing and holding the switch-on lock briefly after the machine starts locks the switch while the motor is running. The motor switches off when you press the on/off switch again.

Attaching the additional handle

The additional handle (1-5) can be secured on either the right or left side of the gear head on the rotary sander.

Attaching extraction hood AH-RAS D 180

The extraction hood can only be used in combination with sanding pads STF D 180 and 2F D 180.

- Remove the two Allen screws [2-1 and 2-6] from the bearing cover on the machine first of all.

- Push the extraction hood onto the machine flange and secure the hood with the two Allen screws [2-2].

7 Machine settings



WARNING

Risk of accident, electric shock

- Always pull the plug out of the socket before performing any type of work on the machine.

7.1 Electronics

The machine features full-wave electronics with the following features:

Smooth start-up

The electronically controlled smooth start-up ensures that the machine starts up jolt-free.

Speed control

You can regulate the rotational speed steplessly between 800 and 4000 rpm using the adjusting wheel [1-4].

The following table serves as a guideline to help you select the best electronics setting for the working material. The transition between each speed setting is smooth.

Processed material Working procedure	Electronics setting
Sanding off dry, cracked paint	6
Sanding paint that "smears"	2 - 4
Sanding thin layers of varnish	3 - 5
Removing anti-fouling coats	3 - 6
Sanding hard GRP parts	4 - 6
Sanding thermoplastics	2 - 3
Sanding wood	6
Cleaning sandstone, concrete, shuttering material	4
Removing rust from painted metal parts	{6}

{ } = suitable to a limited extent

Constant speed

The preselected motor speed remains constant through electronic control. This ensures a uniform cutting speed even when under strain.

Overload safety device

In extreme applications, the current consumption may far exceed the permitted nominal value. A "safety coupling" integrated in an electronic over-

load safety device switches off the motor and prevents it from burning out. Motor operation resumes immediately after the load is relieved.

Temperature cut-out

To protect against overheating (burning out of motor), an electronic temperature monitoring system has been installed. Prior to reaching a critical motor temperature, the safety electronics switches off the motor. After a cooling time of approx. 3-5 minutes, the machine can be operated again at full load. The machine requires less time to cool down when idling.

LED indicator

The rotary sander is fitted with an electronic adjusting wheel and a green and red LED [1-3]. A green lit LED indicates that the rotary sander is operating in normal mode. A red lit LED indicates that the motor is operating at approx. 70% overload. The overload or temperature cut-out switches off the motor if overloaded for longer periods.

However, alternately flashing green and red LEDs indicate that the brushes are completely worn (remaining working hours max. 10 hours). In this case, have an authorised after-sales service workshop replace the carbon brushes the next day. Always replace with special carbon brushes available in pairs otherwise the LED indicators will not work.

7.2 Replacing the brush insert

- ▶ Insert a screwdriver through the square opening [3-3] to remove the brush insert.
- ▶ Insert the new brush strip into the groove, adapt the radius by bending slightly and push in firmly until the brush strip is seated on the base of the cover.

The bristles must be inclined towards the outside. Two different brush inserts are available

- AH-RAS D 180 Poly (replacement for worn insert)
- AH-RAS D 180 Metall (for use with materials that generate sparks)

7.3 Changing sanding pads



WARNING

Risk of injury

- Do not press the spindle stop until the drive spindle comes to a halt.
- Do not switch on the motor when the spindle stop is pressed in.

Sanding pads STF D 180, 2F D 180

Sanding pads STF D 180 and 2F D 180 are fitted

with an M14 thread so that the components can be screwed directly onto the drive spindle.

- ▶ Usually the sanding pad can be unscrewed from the drive spindle by hand after the spindle stop [3-2] is pressed. If the sanding pad cannot be loosened by hand, use the special face pin wrench [2-3].

- ① Always screw the sanding pad onto the drive spindle by hand as this will invariably make disc removal easier.

Sanding pad Elastik D 180

The Elastik D 180 sanding pad is secured to the drive shaft with a clamping nut and tightened with the face pin wrench.

7.4 Changing the abrasive

Stickfix abrasives

Self-adhesive abrasives, such as Stickfix sandpaper and sanding cloths can be affixed to the Stickfix sanding pad STF D 180. The abrasives are simply pressed onto the sanding pad and removed after use.

Note

- ▶ Only use sanding pads if the Stickfix adhesive coating is undamaged.
- ▶ Before using, check whether the burr layer has not been damaged (e.g. melted) due to improper use.

Fiberfix abrasives

Fiberfix abrasives can be used on 2F D 180 and Elastik D 180 sanding pads. Extraction hood AH-RAS D 180 can be used in combination with sanding pad 2F D 180 and Fiberfix abrasives.

7.5 Dust extraction



CAUTION

Breathing in dust damages the respiratory passage.

- Always connect the machine to a dust extractor.
- When performing work that generates dust, always wear a dust mask.

You can connect a Festool extractor to the extractor connector [2-5]. The extractor hose in the Festool extractor is 27 mm in diameter.

You can adapt the brush ring [2-4] to the respective working position using the additional rotary hand grip [3-1].

- Always turn the brush ring in the direction of dust discharge.

8 Working with the machine

Hold the machine with two hands, one on the motor housing and one on the gear head or additional handle to ensure safe guidance. Do not overload the machine by pressing with excessive force! The best sanding results are achieved with moderate application pressure. The sanding capacity and quality are mainly dependent on the selection of the correct abrasive.

9 Service and maintenance



WARNING

Risk of accident, electric shock

- Always pull the plug out of the socket before performing any type of work on the machine.
- All maintenance and repair work which requires the housing to be opened must only be carried out by an authorised service workshop.



Customer service and repair. Only through manufacturer or service workshops: Please find the nearest address at:



Use only original Festool spare parts!
Order No. at:

To ensure constant air circulation, always keep the ventilation openings clean and free of blockages. The machine is equipped with self-disconnecting special carbon brushes. If they are worn, power is interrupted automatically and the machine comes to a standstill (see Chapter “Electronics”).

10 Disposal

Do not throw the power tool in your household waste! Dispose of the machine, accessories and packaging at an environmentally-responsible recycling centre! Observe the valid national regulations.

EU only: In accordance with European Directive on waste electrical and electronic equipment and implementation in national law, used electric power tools must be collected separately and handed in for environmentally friendly recycling.

Information on REACH:

11 Accessories

Use only original Festool accessories and Festool consumable material intended for this machine because these components are designed specifically for the machine. Using accessories and consumable material from other suppliers will most likely affect the quality of your working results and limit any warranty claims.

Machine wear or your own personal workload may increase depending on the application. Protect yourself and your machine, and preserve your warranty claims by always using original Festool accessories and Festool consumable material!

The order numbers of the accessories and tools can be found in the Festool catalogue or on the Internet under “ ”.

Ponceuse rotative RAS 180 E

1 Symboles



Avertissement de danger



Décharge électrique



Munissez-vous de casques anti-bruit !



Portez des lunettes de protection !



Portez un masque antipoussières !



Lire l'instruction/les renseignements !

2 Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1500 W
Régime	800 - 4000 min ⁻¹
Ø d'outil	180 mm
Arbre porte-outil	M 14
Raccordement pour aspiration des poussières	
	27 mm
Classe de protection	□ / II
Poids	4,2 kg

3 Eléments de l'appareil

[1-1] Interrupteur "Marche / Arrêt"

[1-2] Blocage de mise en marche

[1-3] Diode électroluminescente

[1-4] Régulation de vitesse

[1-5] Poignée supplémentaire

Les illustrations indiquées se trouvent au début de la présente notice d'utilisation.

4 Utilisation conforme aux prescriptions

Ces machines sont conçues pour le ponçage des matériaux suivants : bois, matières plastiques, matériaux composites, peintures / vernis, enduits, métaux et matériaux similaires.

L'utilisateur est responsable des dommages et accidents provoqués par une utilisation non conforme.

5 Consignes de sécurité

5.1 Consignes de sécurité générales



ATTENTION ! Lire toutes les consignes de sécurité et indications. Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci-après

peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

Conservez toutes les consignes de sécurité et notices pour une référence future.

Le terme « outil » dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

- Ne permettez en aucun cas aux enfants d'utiliser la machine.

5.2 Consignes de sécurité spécifiques à la machine

- **Cette machine est conçue de façon conforme aux prescriptions pour le ponçage de finition. Lisez toutes les consignes de sécurité, modes d'emploi, figures et descriptions livrées avec la machine.** En cas de non-respect des consignes de sécurité, vous risquez une décharge électrique, un incendie ou de graves blessures.
- **Les travaux tels que le ponçage de dégrossissage, le brossage, le polissage et le tronçonnage ne doivent pas être exécutés à l'aide de cette machine.** Les travaux pour lesquels la machine n'a pas été conçue peuvent faire courir des risques aux personnes et entraîner des dommages corporels.
- **N'utilisez pour cet outil aucun accessoire qui n'a pas été spécialement conçu et développé par Festool.** Ce n'est pas parce qu'un accessoire peut être monté sur un outil qu'un fonctionnement sans danger peut être garanti.
- **La vitesse admissible de l'accessoire doit être au moins aussi élevée que la vitesse maximale indiquée sur la machine.** Les accessoires dépassant la vitesse admise peuvent se briser.
- **Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'accessoire doivent se trouver dans la plage de grandeur indiquée de la machine.** Un accessoire de dimensions inadaptées ne peut être ni suffisamment protégé, ni suffisamment maîtrisé.
- **Les outils amovibles avec insert fileté doivent être adaptés précisément au filetage de l'arbre de ponceuse. Pour les outils amovibles installés au moyen d'une bride, le diamètre d'orifice de l'outil doit être adapté au diamètre de montage de la bride.** Les outils amovibles mal fixés sur l'outil électroportatif ont une vitesse de rotation irrégulière, génèrent des vibrations importantes et peuvent entraîner une perte de contrôle.
- **N'utilisez pas d'accessoires défectueux. Avant chaque utilisation, contrôlez si le disque de**

polissage ne présente pas de ruptures ou de fissures et si le plateau de support ne présente pas de fissures et d'usure excessive. Si les accessoires ont subi des détériorations, montez des accessoires non endommagés. Après vérification et montage des accessoires, placez-vous hors du plan de rotation des accessoires, faites éloigner les personnes qui vous entourent puis laissez tourner l'accessoire pendant une minute à sa vitesse maximale. Habituellement, un accessoire endommagé se brise au cours de ce test.

- **Portez un équipement de protection individuelle. Selon l'utilisation, employez un bouclier de protection ou des lunettes de protection. Si nécessaire, portez un masque respiratoire, une protection acoustique, des gants de sécurité et un tablier de travail, permettant de se protéger contre les projections occasionnées par le polissage de petites pièces.** Les lunettes de protection permettent d'intercepter les débris volants dus à différents travaux. Le masque respiratoire ou l'appareil respiratoire doivent être en mesure de filtrer les particules générées par vos travaux. Une pollution sonore durable peut entraîner la surdité.
- **Maintenez les personnes environnantes à distance de sécurité de la zone de travail. Toute personne présente dans la zone de travail doit porter une protection personnelle.** Des parties de la pièce à travailler ou de l'accessoire brisé peuvent être éjectées et provoquer des blessures en dehors de l'entourage immédiat du lieu de travail.
- **Maintenez le câble électrique à l'écart des éléments en rotation.** Si vous perdez le contrôle, le câble électrique pourrait être sectionné ou rester accroché ; votre main ou votre bras pourrait également être happé par les parties en rotation.
- **Ne posez jamais la machine tant que l'outil n'est pas complètement à l'arrêt.** Les outils en rotation peuvent s'enfoncer dans la surface sur laquelle vous les avez déposés et échapper ainsi à votre contrôle.
- **Ne laissez pas la machine tourner pendant que vous la portez sur le côté.** En cas de contact fortuit, l'outil en rotation pourrait agripper votre vêtement et occasionner des blessures graves (coupures...).
- **Nettoyez régulièrement les ouvertures d'air de refroidissement de votre machine.** Le ventilateur aspire la poussière dans le carter de l'outil, et des dépôts excessifs de poussière métallique peuvent être source de risques électriques.

- **N'utilisez pas l'outil à proximité de matières inflammables.** Des étincelles pourraient enflammer ces matières.
- **N'utilisez aucun outil à refroidissement liquide.** L'eau ou d'autres réfrigérants liquides peuvent provoquer des décharges électriques (mortelles).

Origine et prévention des retours

Le retour est une réaction soudaine due au blocage d'un disque en rotation, d'un plateau de support, d'une brosse ou d'autres accessoires. Le blocage ou l'accrochage provoque un arrêt très rapide de l'accessoire en rotation, ce qui entraîne par contre-réaction l'accélération incontrôlée de la machine au niveau du point de blocage dans le sens inverse de la rotation de l'accessoire. Si par exemple on enclenche ou on coince un plateau de ponçage par la pièce à travailler, le bord du disque peut s'enfoncer au niveau du point de blocage dans la surface de la pièce à travailler et ainsi éjecter le disque. Le disque peut être éjecté soit en direction de l'utilisateur soit en sens opposé, selon le sens de rotation au niveau du point de blocage.

Les plateaux de ponçage peuvent se briser à cette occasion. Un retour résulte d'une mauvaise utilisation de l'outil et/ou d'une manière fautive de travailler et peut être évité en respectant les mesures de sécurité suivantes.

- **Tenez toujours fermement la machine et placez votre corps et votre bras de façon à pouvoir contrôler un éventuel choc en retour. Pour un contrôle optimal des retours ou des temps de réaction au démarrage ; utilisez la poignée supplémentaire si elle faisait partie de la livraison.** L'utilisateur peut contrôler des temps de réaction ou des forces engendrées par le retour ; si les mesures de sécurité adéquates sont prises.
- **Ne placez jamais votre main à proximité d'outils en rotation.** Les outils peuvent reculer sur votre main.
- **Ne placez jamais votre corps dans la zone dans laquelle la machine peut effectuer un mouvement de recul.** Un retour accélérera l'outil dans le sens opposé à la rotation au niveau du point de blocage.
- **Soyez particulièrement prudent lorsque vous travaillez dans des coins, au niveau d'arêtes vives, etc. Evitez un recul et un accrochage de l'outil.** Les coins et les angles aigus ont tendance à bloquer l'accessoire et à provoquer une perte de contrôle ou un retour.
- **Ne montez pas de scie à chaîne pour travailler le bois ou de lames de scie dentées.** Des lames de scie de ce type provoquent souvent des retours et la perte de contrôle.

Consignes de sécurité particulières pour le ponçage de précision

- Pour le ponçage de précision, n'utilisez pas de papier abrasif surdimensionné. Pour choisir le papier, suivez les indications du constructeur. Un papier abrasif trop grand qui dépasse du plateau de ponçage constitue un risque de coupure et peut entraîner un coincement, une rupture ou un retour.

5.3 Valeurs d'émission

Les valeurs mesurées selon la norme NE 60745 sont habituellement :

Niveau de pression acoustique	84 dB(A)
Niveau de pression acoustique	95 dB(A)
Majoration pour incertitude de mesure	K = 3 dB



AVERTISSEMENT

Le bruit de fonctionnement est susceptible de porter atteinte à votre ouïe.

- Munissez-vous d'une protection auditive!

Valeur d'émission vibratoire a_h (somme vectorielle tridirectionnelle) et incertitude K déterminées selon NE 60745 :

Ponçage:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	K = 2,0 m/s^2

Les valeurs d'émission indiquées (vibration, bruit) – sont destinées à des fins de comparaisons entre les outils.

- Elles permettent également une estimation provisoire de la charge de vibrations et de la nuisance sonore lors de l'utilisation
- et représentent les principales applications de l'outil électrique.

Cependant, si la ponceuse est utilisée pour d'autres applications, avec d'autres outils de travail ou est insuffisamment entretenue, la charge de vibrations et la nuisance sonore peuvent être nettement supérieures. Tenir compte des temps de ralenti et d'immobilisation de l'outil !

6 Mise en service



AVERTISSEMENT

Risque d'accident si la machine est utilisée avec une tension ou une fréquence d'alimentation inadaptée.

- La tension et la fréquence d'alimentation électrique doivent être conformes aux indications de la plaque signalétique de la machine.
- En Amérique du nord, utilisez uniquement les machines Festool fonctionnant sous une tension de 120 V/60 Hz.

L'appareil est pourvu d'un interrupteur "Marche / Arrêt" verrouillable [1-1] avec blocage de mise en marche [1-2]. Pour pouvoir actionner l'interrupteur, il convient tout d'abord de désactiver le dispositif de blocage de mise en marche par pression avec le pouce. Si vous maintenez le dispositif de blocage de mise en marche brièvement pressé après le démarrage de la machine, l'interrupteur est verrouillé lorsque le moteur tourne. Le moteur s'arrête si vous actionnez à nouveau l'interrupteur "Marche / Arrêt".

Montage de la poignée supplémentaire

La poignée supplémentaire [1-5] peut être fixée au choix, soit à droite ou à gauche de la tête de carter de la ponceuse rotative.

Montage du capot d'aspiration AH-RAS D 180

Le capot d'aspiration peut uniquement être utilisé en relation avec les plateaux de ponçage STF D 180 et 2F D 180.

- Retirez tout d'abord les deux vis à six pans creux [2-1 et 2-6] sur le chapeau de palier de l'appareil.
- Pressez le capot d'aspiration sur le collet de broche de l'appareil et fixez le capot à l'aide des deux vis à six pans creux [2-2].

7 Réglages de la machine



AVERTISSEMENT

Risque d'accident, risque d'électrocution

- Avant toute intervention sur la machine, débranchez la prise.

7.1 Système électronique

La machine dispose d'un système électronique à ondes pleines avec les propriétés suivantes :

Démarrage progressif

Le démarrage progressif assure un fonctionnement sans à-coups de la machine.

Régulation de la vitesse

La vitesse de rotation peut être réglée en continu entre 800 et 4000 min⁻¹ au moyen de la molette [1-4]. Le tableau suivant indique la correspondance entre niveau électronique et matériau. Les transitions s'effectuent en douceur.

Matériau à travailler Opération	Niveau électronique
Ponçage de peinture sèche, fissurée	6
Ponçage de peinture / vernis "coulant(e)"	2 - 4
Ponçage de vernis de finition fin	3 - 5
Décapage d'enduits anti-fouling	3 - 6
Ponçage de pièces dures en matière plastique renforcée de fibres de verre	4 - 6
Ponçage de thermoplastiques	2 - 3
Ponçage de bois	6
Nettoyage de grès, de béton, de matériaux de coffrage	4
Ponçage de traces de rouille sur les pièces métalliques vernies	(6)

() = uniquement approprié de manière restrictive

Vitesse de rotation constante

La vitesse sélectionnée est maintenue constante de manière électronique. Elle reste donc homogène, même lorsque l'outil est fortement sollicité.

Protection contre les surcharges

En cas de surcharge extrême, la consommation électrique peut dépasser nettement la valeur nominale admissible. Dans ce cas, une protection électronique contre les surcharges protège le moteur contre tout endommagement irréversible. A cette occasion, le moteur est coupé par le biais d'un "accouplement de sécurité électronique" et redémarre immédiatement après réduction de la charge.

Sécurité thermique

Afin d'assurer la protection contre la surchauffe (endommagement irréversible du moteur), un système de surveillance électronique de la température est intégré. Avant que le moteur n'atteigne une température critique, une sécurité électronique l'arrête. Après une période de refroidissement d'environ 3-5 minutes, la machine est à nouveau pleinement opérationnelle. Le fonctionnement à

vide de la machine permet de réduire de manière considérable le temps de refroidissement.

Affichage par diodes électroluminescentes

La ponceuse rotative est pourvue d'une diode électroluminescente verte et d'une diode électroluminescente rouge [1-3] à côté de la molette de réglage du système électronique. Tant que la diode verte est allumée, la ponceuse rotative fonctionne en mode normal. Lorsque la diode rouge s'allume, le moteur est surchargé avec env. 70 %. Si le moteur est surchargé sur une période prolongée, il est coupé automatiquement par le biais de la protection contre les surcharges ou de la protection de température.

Le clignotement alternatif des diodes verte et rouge indique que les charbons sont usés jusqu'au niveau minimal (temps de fonctionnement max. restant = 10 heures). Dans ce cas, faire remplacer les charbons le lendemain par un atelier de service après-vente agréé. A cet égard, il convient d'utiliser impérativement les charbons spéciaux disponibles par paire, sinon l'affichage par diodes électroluminescentes ne fonctionne pas.

7.2 Remplacement de la brosse

- Pour effectuer le remplacement, retirer la brosse en insérant un tournevis à travers l'orifice carré [3-3].
- Insérer la nouvelle brosse dans la rainure, adapter le rayon en la cintrant légèrement et l'enfoncer à fond jusqu'à ce que la brosse repose contre le fond du capot.

A cette occasion, le côté incliné des poils de la brosse doit être orienté vers l'extérieur.

Il existe deux types de brosse :

- AH-RAS D 180 Poly (en tant que remplacement en cas d'usure)
- AH-RAS D 180 Metall (pour une utilisation avec des matériaux générant des étincelles)

7.3 Remplacement du plateau de ponçage



AVERTISSEMENT

Risques de blessures

- Actionnez le blocage de broche uniquement lorsque la broche d'entraînement est immobilisée.
- Lorsque le blocage de la broche est actionné, ne pas mettre le moteur en marche.

Plateaux de ponçage STF D 180, 2F D 180

Les plateaux de ponçage STF D 180 et 2F D 180 sont pourvus d'un filetage M 14, de manière à

pouvoir visser ces pièces directement sur la broche d'entraînement.

- Dans le cas normal, le plateau de ponçage peut être dévissé manuellement de la broche d'entraînement après l'actionnement du blocage de broche [3-2]. Si toutefois le plateau de ponçage devait être bloqué, celui-ci peut être desserré au moyen de la clé à ergots spéciale [2-3].

❶ Vissez toujours le plateau de ponçage à la main sur la broche d'entraînement. Ceci vous facilitera considérablement son desserrage ultérieur.

Plateau de ponçage Elastik D 180

Le plateau de ponçage Elastik D 180 est fixé sur l'arbre d'entraînement par le biais d'un écrou de serrage et serré à l'aide de la clé à ergots.

7.4 Remplacement de l'abrasif

Abrasifs Stickfix

Des abrasifs auto-agrippants, tels que les papiers abrasifs et les toiles abrasives Stickfix, peuvent être fixés sur le plateau de ponçage Stickfix STF D 180. Les abrasifs sont simplement appliqués à la main sur le plateau de ponçage et retirés de la même façon après usage.

Remarque

- Utilisez uniquement des plateaux de ponçage avec revêtement auto-agrippant Stickfix intact.
- Contrôlez avant son utilisation si le revêtement auto-agrippant n'a pas été endommagé par une application inappropriée (p. ex. dommages de fusion).

Abrasifs Fiberfix

Les abrasifs Fiberfix peuvent être utilisés sur les plateaux de ponçage 2F D 180 et Elastik D 180. En relation avec le plateau de ponçage 2F D 180, le capot d'aspiration AH-RAS D 180 peut également être utilisé lors des travaux avec les abrasifs Fiberfix.

7.5 Aspiration



PRUDENCE

L'inhalation de poussières est nocive pour les voies respiratoires.

- Raccordez toujours la machine à un dispositif d'aspiration.
- Portez une protection des voies respiratoires si les travaux génèrent des poussières.

Le raccord d'aspiration [2-5] permet de raccorder un aspirateur Festool avec un diamètre de tuyau de 27 mm.

La couronne de la brosse [2-4] peut être décalée par le biais de la poignée supplémentaire tournante [3-1], permettant une adaptation optimale à chaque position de travail.

- Tournez toujours la couronne de la brosse dans le sens de flux des poussières de ponçage.

8 Travail avec la machine

Pour guider la machine de façon sûre, maintenez-la avec les deux mains au niveau du carter du moteur et de la tête de carter ou de la poignée supplémentaire. Ne surchargez pas la machine : n'exercez pas de pression trop importante ! Pour obtenir des résultats optimaux, il convient d'exercer une pression modérée. Les performances de ponçage et la qualité du ponçage dépendent essentiellement du choix de l'abrasif.

9 Entretien



AVERTISSEMENT

Risque d'accident, risque d'électrocution

- Avant toute intervention sur la machine, débranchez toujours la fiche secteur de la prise de courant.
- Toute opération de réparation ou d'entretien nécessitant une ouverture du boîtier doit être effectuée uniquement par un atelier de service après-vente agréé.



Seuls le fabricant et un atelier homologué sont habilités à effectuer **toute réparation ou service**. Les adresses à proximité sont disponibles sur:



Utilisez uniquement des pièces de rechange Festool d'origine. Référence sur

Pour assurer la circulation de l'air, il est impératif que les ouvertures d'aération soient systématiquement libres et propres.

L'appareil est équipé de charbons spéciaux à coupure automatique. Lorsque ceux-ci sont usés, l'alimentation est coupée automatiquement et l'appareil s'arrête (voir chapitre «Système électronique»).

10 Mise au rebut

Ne jetez pas les outils électriques avec les ordures ménagères ! Eliminez l'appareil, les accessoires et l'emballage dans le respect de l'environnement, c'est-à-dire en les envoyant au recyclage ! Respectez en cela les dispositions nationales en vigueur.

UE uniquement : d'après la directive européenne relative aux appareils électriques et électroniques usagés et sa transposition en droit national, les outils électriques usagés doivent être collectés à part et recyclés de manière écologique.

Informations à propos de REACH:

11 Accessoires

Utilisez uniquement les accessoires Festool et consommables Festool d'origine prévus pour cette machine, car ces composants systèmes sont parfaitement adaptés les uns par rapport aux autres. Si vous utilisez des accessoires et consommables d'autres marques, la qualité du résultat peut être dégradée et les recours en garantie peuvent être soumis à des restrictions.

L'usure de la machine ou votre charge personnelle peuvent augmenter selon chaque application. Pour cette raison, protégez-vous, votre outil et vos droits à la garantie en utilisant exclusivement des accessoires Festool et des consommables Festool d'origine !

Les références des accessoires et des outils figurent dans le catalogue Festool ou sur Internet sous " "

Amoladora RAS 180 E

1 Símbolos



Aviso ante un peligro general



Electrocución



¡Usar protectores auditivos!



¡Usar gafas de protección!



¡Usar mascarilla!



Leer las instrucciones/indicaciones

2 Datos técnicos

Consumo de potencia	1500 W
N.º de revoluciones	800 - 4000 rpm
Ø de la herramienta	180 mm
Husillo de herramienta	M 14
Conexión para la aspiración del polvo	27 mm
Clase de protección	II
Peso	4,2 kg

3 Componentes

[1-1] Interruptor de conexión y desconexión

[1-2] Bloqueo de conexión

[1-3] Diodo LED

[1-4] Regulación del número de revoluciones

[1-5] Mango adicional

Las figuras indicadas se encuentran al principio de este manual de instrucciones.

4 Uso conforme a lo previsto

Conforme a las especificaciones, las máquinas están previstas para lijar madera, plástico, metal, material compuesto, pintura / barniz, emplaste y materiales similares.

El usuario es responsable de los daños y accidentes producidos por un uso indebido.

5 Indicaciones de seguridad

5.1 Indicaciones de seguridad generales



¡ATENCIÓN! Lea íntegramente las instrucciones e indicaciones de seguridad. El incumplimiento de dichas instrucciones e indicaciones puede dar lugar a descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

Guarde todas las indicaciones de seguridad e

instrucciones para futuras referencias.

El término herramienta eléctrica empleado en las siguientes advertencias de peligro se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (o sea, sin cable de red).

- No permita que los niños utilicen la máquina.

5.2 Indicaciones de seguridad específicas

- **La máquina está prevista, de acuerdo con las disposiciones vigentes, para el lijado fino.** Lea todas las indicaciones de seguridad, instrucciones, imágenes y descripciones que se suministraron junto con esta máquina. Si no se cumplen las siguientes instrucciones, puede producirse una descarga eléctrica, fuego o lesiones graves.
- **Operaciones tales como el lijado desbastador, el cepillado, el pulido o el tronzamiento con muela no deben realizarse con esta máquina.** Realizar con la máquina trabajos para los cuales no ha sido diseñada, puede resultar peligroso o causar daños personales.
- **Utilice únicamente accesorios de Festool concebidos especialmente para esta máquina.** El hecho de que un accesorio pueda colocarse en su máquina no presupone una garantía de un funcionamiento sin riesgos.
- **El número de revoluciones admisible del accesorio debe ser como máximo igual al número de revoluciones máximo indicado en la máquina.** Las piezas que sobrepasen la velocidad permitida pueden reventar.
- **El diámetro exterior y el grosor del accesorio deben hallarse dentro del ámbito de dimensiones indicado de la máquina.** Un accesorio de dimensiones incorrectas no se puede proteger ni controlar con garantías.
- **Las herramientas insertables con accesorio de rosca deben ajustarse exactamente a la rosca del husillo de lijado.** En el caso de las herramientas que se montan mediante bridas, el diámetro del agujero de la herramienta debe ajustarse al diámetro del alojamiento de la brida. Las herramientas insertables que no se fijan con precisión en la herramienta eléctrica giran irregularmente, vibran mucho y pueden provocar la pérdida del control.
- **No utilice accesorios dañados.** Antes de cada aplicación, compruebe que algunos accesorios como los discos de lijar no presentan roturas ni fisuras, que los platos de apoyo no presentan grietas y que no existe un desgaste excesivo. Compruebe en cada caso que la máquina y el accesorio no presentan daños o monte acce-

sorios en buen estado. Tras la comprobación y el montaje del accesorio, colóquense usted y las personas que se encuentren a su lado, fuera del ámbito de rotación de la herramienta y deje que la máquina funcione durante un minuto al número de revoluciones máximo. Normalmente los accesorios defectuosos se rompen durante esta fase de prueba.

- **Utilice equipamiento de protección. Use, dependiendo de la aplicación, pantalla protectora o gafas protectoras. Cuando sea necesario, utilice mascarilla de respiración, protección para los oídos, guantes de seguridad y delantal de trabajo, adecuado para la protección contra los impactos de pequeños trozos del lijado y de las piezas de trabajo.** Las gafas de protección deben ser apropiadas para detener los fragmentos despedidos que se generan con los diferentes trabajos. Las mascarillas de respiración o los respiradores deben ser adecuados para filtrar los fragmentos generados con los trabajos. Una carga acústica prolongada e intensa puede provocar sordera.
- **Asegúrese de que las personas presentes mantienen una distancia de seguridad con respecto a la zona de trabajo. Toda persona en el ámbito de trabajo debe utilizar un equipamiento de protección personal.** Los trozos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir despedidos y causar daños fuera de la zona de trabajo más próxima.
- **Mantenga el cable de la corriente alejado de las piezas giratorias.** Si pierde el control, el cable de corriente podría separarse o quedar suspendido y su mano o su brazo podrían verse arrastrados hacia dichas piezas.
- **No suelte nunca la máquina hasta que la herramienta esté totalmente parada.** Las herramientas giratorias se pueden enganchar en la superficie de depósito y sacudir la máquina fuera de su control.
- **No deje la máquina en funcionamiento mientras la lleve consigo.** En caso de contacto accidental, la herramienta giratoria podría engancharse en su ropa y producirle cortes y lesiones de gravedad.
- **Limpie regularmente los orificios del aire de refrigeración de la máquina.** El ventilador de refrigeración aspira el polvo en la carcasa de la máquina y una sedimentación excesiva de polvo metálico puede provocar peligros eléctricos.
- **No utilice la máquina cerca de sustancias inflamables.** Las chispas podrían hacer arder estas sustancias.
- **No utilice herramientas que deban refrigerarse por líquido.** El agua u otros refrigerantes

líquidos pueden causar descargas eléctricas (mortales).

Causas y prevención de contragolpes

Un contragolpe es la reacción repentina ante un atasco o enganche de un disco giratorio, un plato de apoyo, un cepillo u otros accesorios. El atasco o el enganche provoca una detención muy rápida del accesorio giratorio, a causa de la cual, como contrarreacción, se acelera la máquina sin control en contra del sentido de giro del accesorio en el punto de sujeción. Si, por ejemplo, la pieza de trabajo atasca o engancha un disco de lijar, el disco con el perímetro en el punto de sujeción puede enterrarse en la superficie de la pieza de trabajo y provocar que el disco sea expulsado o despedido hacia fuera. El disco puede salir despedido o bien hacia el usuario o en el sentido contrario, dependiendo de su sentido de giro en el punto de sujeción.

Esto también puede provocar la rotura de los discos de lijar. Un contragolpe es el resultado de un uso erróneo de la máquina o de una forma de trabajo o unas condiciones de funcionamiento inadecuadas y puede evitarse prestando atención a las siguientes medidas de precaución.

- **Sujete siempre la máquina con firmeza y coloque su cuerpo y su brazo de forma que siempre pueda controlar la fuerza de un contragolpe. Durante la puesta en marcha utilice siempre el mango adicional (si viene suministrado) para lograr un control óptimo de los contragolpes o de los momentos de reacción.** El usuario puede controlar los momentos de reacción o la fuerza de los contragolpes si se aplican las medidas de precaución adecuadas.
- **No coloque nunca la mano cerca de las herramientas giratorias.** Las herramientas pueden rebotar hacia su mano.
- **No se sitúe en la zona hacia la que se moverá la máquina en caso de producirse un contragolpe.** Un contragolpe acelerará la máquina en contra del sentido de giro del disco en el punto de sujeción.
- **Preste especial atención durante los trabajos en esquinas, cantos afilados, etc. Evite un retorno y enganche de la herramienta.** Las esquinas, los cantos afilados o los retornos suelen provocar el enganche de la herramienta y la pérdida del control, así como los contragolpes.
- **No monte sierras de cadena para los recortes de madera ni hojas de sierra dentadas.** Estas hojas provocan a menudo contragolpes y la pérdida del control.

Indicaciones de seguridad especiales para el lijado fino

- **Para el lijado fino no utilice un papel abrasivo sobredimensionado. Para la selección del papel abrasivo, siga las indicaciones del fabricante.**

Un papel abrasivo que sobresale de la zapata implica peligro de corte y puede provocar enganches, rotura del disco o contragolpes.

5.3 Emisiones

Los valores típicos obtenidos de acuerdo con la norma EN 60745 son:

Nivel de intensidad sonora	84 dB(A)
Nivel de potencia sonora	95 dB(A)
Factor de inseguridad de medición	K = 3 dB



AVISO

El ruido producido al trabajar daña los oídos.

- Utilice protección de oídos

Valor de emisión de vibraciones en a_h (suma vectorial de tres direcciones) e inseguridad K determinada según EN 60745:

Lijar:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

Las emisiones especificadas (vibración, ruido)

- sirven para comparar máquinas,
- son adecuadas para una evaluación provisional de los valores de vibración y ruido en funcionamiento
- y representan las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica.

Ampliación posible con otras aplicaciones, mediante otras herramientas o con un mantenimiento inadecuado. Tenga en cuenta la marcha en vacío y los tiempos de parada de la máquina.

6 Puesta en servicio



AVISO

Peligro de accidente en caso de utilizar la máquina con una tensión o frecuencia incorrectas.

- La tensión de la red y la frecuencia de la red eléctrica deben coincidir con los datos que figuran en la placa de tipo de la máquina.
- En América del Norte sólo pueden utilizarse máquinas Festool con una tensión de 120 V/60 Hz.

La herramienta dispone de un interruptor bloqueable de conexión y desconexión [1-1] con bloqueo de conexión [1-2]. Para poder accionar el interruptor, debe liberarse previamente el bloqueo de conexión presionando con el pulgar. Si se mantiene pre-

sionado brevemente el bloqueo de conexión tras arrancar la máquina, entonces el interruptor queda bloqueado estando el motor en marcha. El motor se desconecta si se acciona de nuevo el interruptor de conexión y desconexión.

Montaje del mango adicional

El mango adicional (1-5) puede fijarse según se desee a la derecha o la izquierda en la cabeza del engranaje de la amoladora.

Montaje de la caperuza de aspiración AH-RAS D 180

La caperuza de aspiración sólo puede usarse en combinación con el plato lijador STF D 180 y 2F D 180.

- Retire a continuación ambos tornillos con hexágono interior [2-1 y 2-6] de la cubierta de la máquina.
- Presione la caperuza de aspiración sobre el cuello de sujeción de la máquina y fije la caperuza por medio de ambos tornillos con hexágono interior [2-2].

7 Ajustes de la máquina



AVISO

Peligro de accidente, electrocución

- Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina debe desconectar el enchufe de la red.

7.1 Sistema electrónico

La máquina dispone de un sistema electrónico de onda completa con las siguientes propiedades:

Arranque suave

El arranque suave mediante control electrónico garantiza una puesta en marcha de la máquina sin sacudidas.

Regulación del número de revoluciones

El número de revoluciones puede regularse de modo continuo con la rueda de ajuste [1-4] entre 800 y 4000 rpm.

La siguiente tabla sirve de orientación sobre el nivel electrónico adecuado para trabajar cada tipo de material. Por supuesto la transición entre niveles es de modo continuo.

Material a trabajar Tipo de trabajo	Nivel electrónico
Lijar lacas secas y agrietadas	6
Lijar color/laca "grasosa"	2 - 4
Rectificar capas finas de laca	3 - 5
Retirar capas de antifoliado	3 - 6

Material a trabajar Tipo de trabajo	Nivel electrónico
Lijar piezas duras de plástico de fibra de vidrio reforzada	4 - 6
Lijar materiales sintéticos termoplásticos	2 - 3
Lijar madera	6
Limpiar piedra arenisca, hormigón, encofrado	4
Lijar zonas oxidadas en piezas metálicas lacadas	(6)

() = sólo adecuado bajo ciertas condiciones

Número constante de revoluciones

El número preseleccionado de revoluciones del motor se mantiene constante gracias a un sistema electrónico. De este modo se consigue también bajo carga una velocidad de corte estable.

Protector contra sobrecarga

En caso de sobrecarga extrema, el consumo de corriente puede superar considerablemente el valor nominal admisible. En este caso un protector electrónico contra sobrecargas evita que el motor se queme. El motor se desconecta por medio de un "acoplamiento electrónico de seguridad" y se vuelve a poner en funcionamiento de inmediato cuando disminuye la sobrecarga.

Protector contra sobretemperatura

La herramienta dispone de un control de temperatura electrónico para proteger el motor de un sobrecalentamiento. Antes de alcanzarse una temperatura crítica del motor, el sistema electrónico de seguridad del motor se desconecta. Una vez transcurrido un tiempo de enfriamiento de aprox. 3-5 minutos, la máquina está de nuevo operativa y lista para funcionar. Si la máquina está en marcha (marcha en vacío) el tiempo de enfriamiento se reduce considerablemente.

Indicación del diodo LED

La amoladora dispone de un diodo LED verde y uno rojo [1-3], además de la rueda de ajuste electrónica. Mientras el diodo verde permanece iluminado, la amoladora funciona en modo normal. Si se ilumina el diodo rojo, el motor está sobrecargado aprox. un 70%. Si esta sobrecarga en el motor se mantiene durante un periodo prolongado, el protector de sobrecarga o bien el protector contra sobretemperatura desconectan el motor.

Sin embargo si los diodos verde y rojo se iluminan alternativamente, se está indicando que las escobillas están prácticamente desgastadas hasta el mínimo (tiempo de trabajo máximo 10 horas). En este caso encargar al día siguiente el cambio de

las escobillas a un taller autorizado del servicio de atención al cliente. Es imprescindible utilizar para ello las escobillas especiales disponibles por pares, puesto que en caso contrario no funciona la indicación a través de los diodos LED.

7.2 Cambio de cepillo

- Para el cambio retirar el cepillo a través del orificio cuadrado [3-3] con el destornillador.
- Colocar el nuevo zócalo del cepillo en la ranura, ajustar el radio doblándolo ligeramente y fijar apretando hasta que el zócalo del cepillo asiente sobre la base de caperuza.

La superficie inclinada de los cepillos debe estar orientada hacia el exterior.

Están disponibles dos tipos de cepillos:

- AH-RAS D 180 Poly (sustituto en caso de desgaste)
- AH-RAS D 180 Metall (para el uso con materiales que generan chispas)

7.3 Cambio del plato lijador



AVISO

Peligro de lesiones

- Accionar el bloqueo del husillo sólo con el husillo de accionamiento en reposo. Cuando el bloqueo del husillo esté accionado, no encender el motor.

Plato lijador STF D 180 y 2F D 180

El plato lijador STF D 180 y el 2F D 180 están equipados con una rosca M 14, que posibilita atornillarlos directamente sobre el husillo de accionamiento.

- Normalmente el plato lijador puede atornillarse tras accionar el bloqueo del husillo [3-2] manualmente desde el husillo de accionamiento. Si el plato lijador se mantuviera fijado, entonces puede soltarse usando la llave especial para orificios frontales [2-3].

- ① Atornille el plato lijador sobre el husillo de accionamiento siempre con la mano. Esto le facilita muchísimo la separación a posteriori.

Plato lijador Elastik D 180

El plato lijador Elastik D 180 se fija mediante un mandril de sujeción sobre el árbol de expulsión y se aprieta usando la llave especial para orificios.

7.4 Cambio del abrasivo

Material abrasivo Stickfix

En el plato lijador Stickfix STF D 180 se pueden fijar abrasivos con adhesivo incorporado como las hojas abrasivas Stickfix y vellones de lijar. Los abrasivos se adhieren fácilmente al plato lijador y se despegan después de usarlos.

Indicación

- Utilice sólo platos lijadores con el revestimiento Stickfix intacto.
- Compruebe antes del empleo que el revestimiento de velcro no presenta daños (p. ej. amalgamamiento) debido a un uso indebido.

Abrasivo Fiberfix

El abrasivo Fiberfix puede emplearse sobre los platos lijadores 2F D 180 y Elastik D 180. Al realizar trabajos con abrasivos Fiberfix la caperuza de aspiración AH-RAS D 180 puede emplearse también en combinación con el plato lijador 2F D 180.

7.5 Aspiración



ATENCIÓN

El polvo inhalado daña las vías respiratorias.

- Conecte siempre la herramienta a un dispositivo de aspiración.
- Lleve puesta una protección respiratoria para los trabajos que generen polvo.

En los racores de aspiración [2-5] puede conectarse un aparato de aspiración Festool con un diámetro de tubo flexible de aspiración de 27 mm. La corona de cepillo [2-4] puede ajustarse mediante el mango adicional [3-1] giratorio. De esta manera se puede realizar una adaptación óptima a cada posición de trabajo

- Gire siempre la corona de cepillo en la dirección de expulsión del polvo resultante del lijado.

8 Trabajo con la máquina

Sujete la máquina con ambas manos sobre la carcasa del motor y el cabezal del engranaje o sobre el mango adicional para un guiado seguro. ¡No sobrecargue la máquina aplicando demasiado presión! Los mejores resultados de lijado se consiguen con una presión de apriete moderada. La calidad y el rendimiento de lijado dependen fundamentalmente de la elección del abrasivo adecuado.

9 Mantenimiento y cuidado



AVISO

Peligro de accidente, electrocución

- Antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta debe extraer el enchufe de la caja de contacto.
- Todos los trabajos de mantenimiento y reparación que exijan abrir la carcasa del motor solamente pueden ser llevados a cabo por un taller autorizado.



El **Servicio de atención al cliente y reparaciones** solo está disponible por parte del fabricante o de los talleres de reparación: encuentre la dirección más próxima a usted en:



Utilice únicamente piezas de recambio Festool originales. Referencia en:

Para asegurar la circulación del aire los orificios de aire de refrigeración deben mantenerse libres y limpios.

El aparato está equipado con escobillas especiales autodesconectables. Si las escobillas están desgastadas, la alimentación de tensión se interrumpe automáticamente y la herramienta se para (véase capítulo "Electrónica").

10 Eliminación de residuos

¡No desechar las herramientas eléctricas junto con los residuos domésticos! Recicle el aparato, los accesorios y el embalaje de forma respetuosa con el medio ambiente. Tenga en cuenta la normativa vigente del país.

Solo EU: según la Directiva europea sobre aparatos eléctricos y electrónicos usados y su transposición a la legislación nacional, las herramientas eléctricas usadas deben recogerse por separado y reciclarse de forma respetuosa con el medio ambiente.

Información sobre REACH:

11 Accesorios

Utilice únicamente los accesorios Festool originales y el material de consumo Festool diseñados para esta máquina, puesto que los componentes de este sistema están óptimamente adaptados entre sí. La utilización de accesorios y material de consumo de otros fabricantes es probable que afecte a la calidad de los resultados de trabajo y conlleve una limitación de los derechos de la garantía.

El desgaste de la máquina o de su carga personal puede variar en función de la aplicación. Utilice únicamente accesorios originales y material de consumo de Festool para su propia protección y la de la máquina, así como de los derechos de la garantía

Los números de pedido de los accesorios y herramientas figuran en el catálogo de Festool o en Internet en la dirección .



Smerigliatrice rotativa RAS 180 E

1 Simboli



Avvertenza di pericolo generico



Scossa elettrica



Leggere le istruzioni/avvertenze



Utilizzare le cuffie di protezione!



Indossare la maschera antipolvere!



Indossare gli occhiali protettivi.

2 Dati tecnici

Assorbimento elettrico	1500 W
Numero di giri	800– 4000 min ⁻¹
Ø utensile	180 mm
Mandrino	M 14
Attacco per aspirazione della polvere	27 mm
Classe di protezione	□ / II
Peso	4,2 kg

3 Elementi dell'elettro utensile

[1-1] Interruttore ON/OFF

[1-2] Blocco dell'accensione

[1-3] LED

[1-4] Regolazione del numero di giri

[1-5] Impugnatura supplementare

Le figure indicate nel testo si trovano all'inizio del presente manuale d'uso.

4 Utilizzo conforme

L'utilizzo conforme delle macchine prevede la levigatura di legno, plastica, materiali compositi, colori / vernici, stucco a spatola, metallo ed altri materiali simili.

L'utilizzatore risponde per i danni e gli infortuni derivanti da un uso non appropriato.

5 Avvertenze di sicurezza

5.1 Avvertenze di sicurezza generali



ATTENZIONE! È assolutamente necessario leggere attentamente tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni. Eventuali errori nell'adempiimento delle avvertenze e delle istruzioni qui di seguito riportate potranno causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze di sicurezza e i manuali per riferimenti futuri.

Il termine «elettro utensile» utilizzato nelle avvertenze di pericolo si riferisce ad utensili elettrici alimentati dalla rete (con linea di allacciamento) ed ad utensili elettrici alimentati a batteria (senza linea di allacciamento).

- Non permettere mai a bambini di utilizzare la macchina.

5.2 Avvertenze di sicurezza specifiche della macchina

- **L'utilizzo appropriato di questa macchina prevede che venga impiegata per la finitura.** Leggere attentamente tutte le avvertenze di sicurezza, i manuali, le figure e le descrizioni fornite con la macchina in oggetto. Una mancata osservanza delle indicazioni, può provocare scossa elettrica, incendio e/o gravi lesioni.

- **Non eseguire con questa macchina lavori come sgrossatura, spazzolatura, lucidatura o troncatura.** L'esecuzione di lavori per i quali la macchina non è stata costruita, possono provocare rischi e danni a persone.

- **Utilizzare esclusivamente accessori studiati e previsti appositamente da Festool per questa macchina.** Il fatto che un accessorio sia considerato applicabile alla macchina, non corrisponde ad alcuna garanzia di funzionamento non pericoloso.

- **Il numero di giri ammesso dell'accessorio deve essere almeno pari al numero di giri massimo previsto per la macchina.** Gli accessori con numero di giri superiore a quanto consentito, possono scoppiare.

- **Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio devono essere compresi entro i limiti dimensionali della macchina.** Gli accessori con dimensioni errate non possono essere sufficientemente protetti né adeguatamente comandati.

- **Gli inserti con filettatura devono combaciare perfettamente con la filettatura del mandrino. In caso di inserti con flangia, il diametro del foro dell'inserto deve combaciare con il diametro di attacco della flangia.** Gli inserti non correttamente fissati all'elettro utensile ruotano in modo disomogeneo, vibrano fortemente e possono portare alla perdita di controllo.

- **Non utilizzare accessori danneggiati. Prima di ogni utilizzo, controllare che accessori come il disco di lucidatura non presentino rotture o strappi o che il piatto di supporto non sia rotto o eccessivamente usurato. In caso di caduta**

della macchina, ispezionare la macchina stessa e gli accessori, accertandosi che non presentino danneggiamenti, altrimenti montare accessori non danneggiati. Dopo il controllo e il montaggio degli accessori, spostarsi e fare spostare ogni persona nelle vicinanze all'esterno del campo di rotazione dell'innesto, quindi fare funzionare la macchina per un minuto a massimo regime. Gli accessori eventualmente danneggiati di norma si spezzano durante questo test.

- **Indossare l'equipaggiamento protettivo. A seconda dell'applicazione, utilizzare uno schermo protettivo od occhiali di protezione. Se necessario, indossare una maschera protettiva per le vie respiratorie, protezioni acustiche, guanti da lavoro e un grembiule da lavoro, adatto come protezione contro i colpi dovuti a piccoli pezzi del materiale in lavorazione.** Gli occhiali di protezione devono essere adatti a fermare i frammenti volanti generati dai diversi lavori. La maschera protettiva per le vie respiratorie o l'apparecchio di protezione delle vie respiratorie deve essere adatto al filtraggio delle particelle generate durante la lavorazione. Un inquinamento acustico persistente e forte può provocare gravi danni all'udito.
- **Mantenere le persone presenti ad una distanza sicura dal posto di lavoro. Tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono indossare un adeguato equipaggiamento protettivo.** È possibile che pezzi del materiale in lavorazione o degli accessori rotti possano volare all'esterno del campo di lavoro, provocando lesioni.
- **Tenere il cavo di alimentazione lontano dalle parti in movimento.** In caso di perdita di controllo, il cavo di alimentazione potrebbe essere tagliato oppure potrebbe pendere, attirando la mano o il braccio verso le parti in movimento.
- **Non posare mai la macchina prima dell'arresto completo dell'utensile.** Gli innesti girevoli, infatti, potrebbero agganciarsi alla superficie di appoggio e rendere la macchina senza controllo.
- **Non fare funzionare la macchina quando la trasportate tenendola al vostro fianco.** In caso di contatto, l'utensile potrebbe impigliarsi nell'abbigliamento dell'utilizzatore e procurare gravi lesioni da taglio.
- **Pulire regolarmente le aperture di raffreddamento della macchina.** La ventola di raffreddamento aspira la polvere nella carcassa della macchina: in caso eccessivo deposito di polvere metallica può insorgere pericolo di scosse elettriche.
- **Non utilizzare la macchina in prossimità di**

materiali infiammabili. Le scintille potrebbero incendiare tali sostanze.

- **Non utilizzare alcun utensile che richieda il raffreddamento con liquidi.** L'acqua o altri refrigeranti liquidi possono provocare scosse elettriche (mortalità).

Cause e prevenzione dei contraccolpi

Un contraccolpo è un'improvvisa reazione all'incastro o all'aggancio di un disco, di un piatto di supporto, una spazzola o altro accessorio durante la rotazione. L'incastro o l'aggancio comporta un rapido arresto dell'accessorio rotante, perciò, come reazione, si ha un'accelerazione della rotazione incontrollata, dell'accessorio, attorno al punto di incastro, in direzione opposta alla macchina. Se ad esempio un disco da levigatura si incastra o aggancia in un pezzo in lavorazione, è possibile che il disco scavi un solco nella superficie del pezzo, per mezzo della circonferenza sul punto di incastro, lasciando così che il disco si muova in modo incontrollato. Il disco può saltare verso o lontano dall'utilizzatore, a seconda della direzione del disco al punto di incastro.

In questo modo si potrebbe anche verificare una rottura dei dischi. Il contraccolpo è risultato di un uso erraneo della macchina e/o di una modalità di lavoro o utilizzo improprio e può essere evitato osservando le seguenti avvertenze.

- **Tenere la macchina sempre saldamente e posizionare il proprio corpo e le braccia in modo tale da riuscire a controllare le forze esercitate da un eventuale contraccolpo. Per un controllo ottimale dei contraccolpi o delle reazioni al momento dell'avvio, utilizzare sempre l'impugnatura supplementare, se fornita.** L'utilizzatore può controllare le reazioni o i contraccolpi osservando le adeguate avvertenze.
- **Non avvicinare mai le mani agli utensili in movimento.** Gli utensili possono subire contraccolpi se urtati dalla mano dell'utilizzatore.
- **Non posizionare il proprio corpo nell'area in cui si può prevedere il movimento della macchina in caso di contraccolpo.** Un contraccolpo provoca l'accelerazione della macchina in direzione opposta alla rotazione del disco sul punto di incastro.
- **Prestare particolare attenzione durante la lavorazione in angoli, spigoli vivi, ecc ... Evitare salti indietro e agganci dell'innesto.** Gli angoli, gli spigoli vivi o un colpo all'indietro dell'innesto favoriscono l'aggancio dell'innesto stesso, la perdita del controllo e i contraccolpi.
- **Non montare seghe a catena per intagliare nel**

legno o lame da sega dentate. Tali lame spesso provocano contraccolpi e la perdita di controllo.

Speciali avvertenze di sicurezza per la levigatura fine

- **Durante la levigatura fine, non utilizzare carta abrasiva di dimensioni superiori. Per la scelta della carta abrasiva, seguire le indicazioni del produttore.** Una carta abrasiva eccessivamente grossa, che superi le dimensioni della cuffia di levigatura, costituisce un pericolo di taglio e può provocare agganci, rotture del disco o contraccolpi.

5.3 Valori delle emissioni

I valori rilevati in base alla norma EN 60745 indicano tipicamente quanto segue:

Livello di pressione acustica	84 dB(A)
Livello di potenza sonora	95 dB(A)
Tolleranza per incertezza di misura	K = 3 dB



AVVISO

Il rumore prodotto durante il lavoro danneggia l'udito.

- Utilizzare protezioni acustiche!

Valore dell'emissione di vibrazioni a_h (somma vettoriale di tre direzioni) e incertezza K rilevati secondo la norma EN 60745:

Levigatura:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

I valori di emissione indicati (vibrazioni, rumorosità)

- hanno valore di confronto tra le macchine,
- permettono una valutazione provvisoria del carico di rumore e di vibrazioni durante l'uso,
- rappresentano l'attrezzo elettrico nelle sue applicazioni principali.

Valori maggiori sono plausibili con altre applicazioni, con altri utensili e in caso di scarsa manutenzione. Osservare i tempi di pausa e di funzionamento a vuoto della macchina!

6 Messa in funzione



AVVISO

Pericolo di incidente se la macchina viene azionata con una tensione o una frequenza diverse da quelle ammesse.

- La tensione di rete e la frequenza della sorgente elettrica devono coincidere con le indicazioni sulla targhetta della macchina.
- Nel Nord America è consentito esclusivamente l'impiego di elettroutensili Festool con tensione 120 V/60 Hz.

L'apparecchio ha un interruttore on/off [1-1] arrestabile con blocco dell'accensione [1-2]. Per azionare l'interruttore, è necessario dapprima sbloccare il blocco dell'accensione premendo con il pollice. Tenendo premuto per un attimo il blocco dell'accensione dopo l'avviamento della macchina si blocca l'interruttore a motore funzionante. Il motore si spegne se si aziona nuovamente l'interruttore ON/OFF.

Montare l'impugnatura supplementare

L'impugnatura supplementare (1-5) può essere avvitata a scelta a destra o a sinistra della testata ingranaggi della smerigliatrice rotativa.

Montare la cappa d'aspirazione AH-RAS D 180

La cappa d'aspirazione può essere utilizzata soltanto insieme al platorello STF D 180 e 2F D 180.

- Togliere dapprima sul coperchio del supporto dell'apparecchio le due viti ad esagono cavo [2-1 e 2-6].
- Premere la cappa d'aspirazione sul collo di tenuta dell'apparecchio e fissare la cappa con le due viti ad esagono cavo [2-2].

7 Impostazioni della macchina



AVVISO

Pericolo di incidenti, scossa elettrica

- Prima di eseguire qualsiasi operazione sulla macchina disinserire sempre la spina dalla presa.

7.1 Elettronica

La macchina è dotata di un'elettronica ad albero pieno con le seguenti caratteristiche:

Avviamento dolce

L'avvio dolce regolato elettronicamente garantisce un avviamento della macchina "senza strappi".

Regolazione del numero di giri

Con la rotella di regolazione [1-4] è possibile impostare il numero di giri con regolazione continua fra 800 e 4000 min⁻¹.

La tabella seguente vi fornisce le indicazioni sullo stadio dell'elettronica adatto per ogni tipo di materiale. I passaggi da uno stadio all'altro sono naturalmente sfumati.

Materiale da lavorare Lavorazione	Stadio dell'elettronica
Asportazione di colori secchi, fessurati	6
Levigatura di vernici/colori „oleati“	2 - 4

Materiale da lavorare Lavorazione	Stadio dell'elet- tronica
Carteggiatura di strati sottili di smalti di copertura	3 - 5
Rimozione di mani di antifouling	3 - 6
Levigatura di elementi di GFK duri	4 - 6
Levigatura materie termoplastiche	2 - 3
Levigatura del legno	6
Pulitura di pietra arenaria, calcestruzzo, materiale di cassaforma	4
Rimozione di punti di ruggine sul elementi metallici verniciati	(6)

() = adatto soltanto limitatamente

Numero di giri costante

Il numero di giri preselezionato per il motore viene mantenuto costante a livello elettronico. Ciò consente di raggiungere una velocità di taglio costante anche in caso di sovraccarico.

Protezione da sovraccarico

In caso di sovraccarico estremo l'assorbimento di corrente può superare notevolmente il valore normale consentito. In questo caso una protezione da sovraccarichi elettronica evita che il motore bruci. Il motore viene disinserito da un „giunto di sicurezza elettronico“ e riparte appena superato il carico.

Protezione da temperatura elevata

Quale protezione contro il surriscaldamento (bruciatura del motore) è stato integrato un controllo elettronico della temperatura. Prima che il motore raggiunga una temperatura critica, l'elettronica di sicurezza disattiva il motore. Dopo un periodo di raffreddamento di ca. 3-5 minuti la macchina è nuovamente pronta all'uso e completamente in grado di sostenere un carico. Quando la macchina è in funzione (funzionamento a vuoto) il tempo di raffreddamento diminuisce notevolmente.

Display a LED

la smerigliatrice rotativa ha oltre alla rotellina di regolazione elettronica un LED verde e uno rosso [1-3]. Fintanto che è acceso il LED verde, la smerigliatrice rotativa funziona in modalità normale. Quando si illumina il LED rosso, il motore ha un sovraccarico di circa il 70%. Se questo sovraccarico del motore perdura a lungo, il motore viene disinserito dalla protezione da sovraccarico o termica. Se invece il LED rosso e quello verde lampeggiano alternativamente, si segnala che i carboni sono usurati quasi allo stadio massimo (tempo residuo di funzionamento max. 10 ore). In questo caso fare sostituire i carboni il giorno dopo da un'officina

autorizzata. Qui è strettamente necessario utilizzare i carboni speciali disponibili a coppie, in caso contrario il display a LED non funziona.

7.2 Sostituzione della spazzola

- Per la sostituzione con cacciavite estrarre la spazzola attraverso l'apertura quadrata [3-3].
- Inserire il nuovo listello della spazzola nella scanalatura, adattare il raggio piegando leggermente e spingere a fondo fino a che il listello della spazzola si trova sul fondo della cappa.

Le setole devono essere inclinate verso l'esterno. Sono disponibili due diverse spazzole:

- AH-RAS D 180 Poly (come ricambio in caso di usura)
- AH-RAS D 180 Metall (per l'utilizzo con materiali che formano scintille)

7.3 Sostituzione del platorello



AVVISO

Pericolo di lesioni

- Azionare il blocca-albero soltanto quando il mandrino è fermo.
- Quando il blocca-albero è premuto, non accendere il motore.

Platorelli STF D 180, 2F D 180

I platorelli STF D 180 e 2F D 180 sono provvisti di una filettatura M 14, cosicché questi elementi possono essere avvitati direttamente sul mandrino.

- Normalmente il platorello può essere svitato manualmente dal mandrino dopo avere azionato il blocca-albero [3-2]. Se il platorello non si dovesse ancora staccare, utilizzare la chiave a occhiello speciale [2-3].

- ❗ Avvitare sempre a mano il platorello sul mandrino. Ciò facilita notevolmente la successiva rimozione.

Platorello Elastic D 180

Il platorello Elastic D 180 viene fissato con un dado di serraggio sull'albero comandato e serrato a fondo con la chiave a occhiello.

7.4 Sostituzione dell'abrasivo

Abrasivo Stickfix

Sul platorello Stickfix STF D 180 possono essere fissati abrasivi autoaderenti come le carte abrasive e i velli di levigatura Stickfix. Gli abrasivi vengono semplicemente premuti sul platorello e nuovamente rimossi dopo l'uso.

Nota

- Utilizzare soltanto platorelli con strato aderente Stickfix non danneggiato.
- Prima dell'uso controllare che il velcro non sia danneggiato da utilizzi non appropriati (ad es. fusioni).

Abrasivi Fiberfix

Gli abrasivi Fiberfix possono essere utilizzati sui platorelli 2F D 180 e Elastic D 180. Insieme al platorello 2F D 180 si può utilizzare la cappa d'aspirazione AHRAS D 180 anche se si lavora con abrasivi Fiberfix.

7.5 Aspirazione



PRUDENZA

La polvere inalata può danneggiare le vie respiratorie.

- Collegare sempre la macchina ad un dispositivo di aspirazione.
- In caso di lavori che generano polvere, indossare una maschera protettiva per le vie respiratorie.

Al manicotto d'aspirazione [2-5] può essere collegato un apparecchio per l'aspirazione Festool con diametro del flessibile di aspirazione di 27 mm.

La corona di spazzole [2-4] può essere regolata mediante l'impugnatura supplementare [3-1]. In tal modo è possibile l'adattamento ottimale ad ogni posizione di lavoro

- Girare la corona di spazzole sempre nella direzione in cui la polvere di levigatura vola via.

8 Lavorazione con la macchina

Per guidare la macchina in modo sicuro, tenerla sempre con entrambe le mani afferrandola per la cassa motore e la testata ingranaggi oppure per l'impugnatura supplementare. Non sovraccaricare la macchina esercitando una pressione eccessiva! Il migliore risultato di levigatura si ottiene lavorando con una pressione d'appoggio adeguata. La qualità e il risultato di levigatura dipendono sostanzialmente dalla selezione dell'abrasivo corretto.

9 Manutenzione e cura



AVVISO

Pericolo di incidenti, scossa elettrica

- Prima di eseguire qualsiasi operazione sulla macchina, estrarre sempre la spina dalla presa.
- Tutte le operazioni di manutenzione e riparazione per le quali è necessario aprire il corpo della pompa, devono essere eseguite solamente da un centro di Assistenza clienti autorizzato.



Servizio e riparazione solo da parte del costruttore o delle officine di servizio autorizzate. Le officine più vicine sono riportate di seguito:



Utilizzare solo ricambi originali Festool!
Cod. prodotto reperibile al sito:

Per garantire la circolazione d'aria è necessario tenere sempre sgombre e pulite le aperture per l'aria di raffreddamento.

L'elettrotroutensile è dotato di carboni speciali auto-estinguenti. Quando sono consumati, la corrente viene automaticamente interrotta e l'elettrotroutensile si arresta (vedi Cap. „Elettronica“).

10 Smaltimento

Non gettare gli elettrotroutensili nei rifiuti domestici! Provvedere ad uno smaltimento ecologico dell'elettrotroutensile, degli accessori e dell'imballaggio! Osservare le indicazioni nazionali in vigore.

Solo UE: in base alla direttiva europea su batterie e accumulatori e la sua applicazione in ambito nazionale, le batterie esauste o guaste devono essere raccolte separatamente e immesse nel circolo di recupero ecocompatibile.

Informazioni su REACh:

11 Accessori

Utilizzate esclusivamente gli accessori originali Festool e il materiale di consumo Festool previsti per questa macchina, perché questi componenti di sistema sono perfettamente compatibili tra di loro. L'utilizzo di accessori e materiale di consumo di altri produttori pregiudica la qualità dei risultati di lavoro e comporta verosimilmente una limitazione della garanzia.

A seconda dell'applicazione, può aumentare l'usura della macchina o possono aumentare le sollecitazioni per l'utilizzatore. Pertanto raccomandiamo di salvaguardare sempre se stessi, la macchina e la garanzia utilizzando esclusivamente accessori originali Festool e materiale di consumo Festool! I numeri d'ordine per accessori e utensili si trovano nel catalogo Festool o su Internet alla pagina " ".

Rotatieschuurmachine RAS 180 E

1 Symbolen



Waarschuwing voor algemeen gevaar



Elektrische schok



Handleiding/aanwijzingen lezen



Draag oorbeschermers!



Draag een stofmasker!



Veiligheidsbril dragen.

2 Technische gegevens

Opgenomen vermogen	1500 W
Toerental	800 – 4000 min ⁻¹
Gereedschap Ø	180 mm
Gereedschapsspil	M 14
Aansluiting voor stofafzuiging	27 mm
Beveiligingsklasse	□ / II
Gewicht	4,2 kg

3 Apparaatonderdelen

[1-1] In-/uitschakelaar

[1-2] Inschakelblokkering

[1-3] Lichtdiode

[1-4] Toerentalregeling

[1-5] Extra handgreep

De vermelde afbeeldingen staan in het begin van deze gebruiksaanwijzing.

4 Gebruik volgens de bestemming

De machines zijn bedoeld voor het schuren van hout, kunststof, combinatiemateriaal, verf/lak, plamuur, metaal en soortgelijk materiaal.

De gebruiker is aansprakelijk voor schade en letsel bij gebruik dat niet volgens de voorschriften plaatsvindt.

5 Veiligheidsvoorschriften

5.1 Algemene veiligheidsvoorschriften



LET OP! Lees alle veiligheidsvoorschriften en instructies. Wanneer de waarschuwingen en instructies niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle veiligheidsinstructies en handleidingen om ze later te kunnen raadplegen.

Het in de waarschuwingen gebruikte begrip „elektrisch gereedschap” heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

- Zorg ervoor dat kinderen nooit de machine gebruiken.

5.2 Machinespecifieke veiligheidsvoorschriften

- **Deze machine is volgens de bepalingen bestemd voor het fijnschuren. Lees alle veiligheidsinstructies, richtlijnen, afbeeldingen en beschrijvingen die inbegrepen waren bij de levering van deze machine.** Worden de volgende richtlijnen niet in acht genomen, dan kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.
- **Werkzaamheden zoals grofslijpen, borstelen, polijsten of doorslijpen mogen met deze machine niet worden uitgevoerd.** Werkzaamheden waarvoor de machine niet is geconstrueerd kunnen gevaren en persoonlijk letsel met zich meebrengen.
- **Gebruik geen accessoires die niet speciaal door Festool voor deze machine ontwikkeld zijn.** Het feit dat een accessoire op uw machine kan worden aangebracht, houdt geen garantie in voor ongevaarlijk gebruik.
- **Het toelaatbare toerental van de accessoires dient minstens zo groot te zijn als het maximale toerental dat op de machine is aangegeven.** Accessoires die sneller draaien dan toegestaan, kunnen stukspringen.
- **De buitendiameter en de dikte van de accessoires dienen overeen te komen met het aangegeven bereik van de machine.** Accessoires met verkeerde afmetingen kunnen niet voldoende beveiligd of gecontroleerd worden.
- **Inzetgereedschap met schroefdraad moet precies op het schroefdraad van de schuurspil passen.** Bij inzetgereedschap dat via een flens wordt gemonteerd, moet de gatdiameter van het inzetgereedschap op de opnamediameter van de flens passen. Inzetgereedschap dat niet precies op het elektrisch gereedschap kan worden bevestigd, draait ongelijkmatig, trilt zeer sterk en kan tot verlies van controle leiden.
- **Gebruik geen schadelijke accessoires. Controleer voor gebruik altijd accessoires zoals poetssteunschijven op barsten of scheuren en rubberen schuurplateaus op scheuren of overmatige slijtage.** Wanneer de machine is

gevallen, controleer deze en de accessoires dan altijd op beschadigingen of monteer een onbeschadigd accessoire. Zorg ervoor dat u en eventuele andere aanwezige personen zich na de controle en montage van het accessoiredeel buiten het rotatiegebied van het inzetgereedschap bevinden en laat de machine een minuut lang op een maximaal toerental draaien. Beschadigde accessoires springen tijdens deze proeftijd gewoonlijk kapot.

- **Draag een persoonlijke veiligheidsuitrusting. Gebruik, afhankelijk van de toepassing, een veiligheidsscherm of veiligheidsbril. Draag, indien daar reden voor is, een stofmasker, oorbeschermers, veiligheidshandschoenen en een werkschort, dat geschikt is als bescherming tegen botsingen bij kleine schuur- of werkstukdelen.** De veiligheidsbril moet vliegende brokstukken, als gevolg van uiteenlopende werkzaamheden, kunnen tegenhouden. Het stofmasker of het ademhalingsapparaat moet in staat zijn de deeltjes die door uw werkzaamheden ontstaan te filteren. Duurzame, sterke geluidsbelasting kan leiden tot slechthorendheid.
- **Houd personen die zich in de buurt bevinden op een veilige afstand van het werkgebied. Iedereen die zich in het werkgebied bevindt, moet een persoonlijke veiligheidsuitrusting dragen.** Delen van het werkstuk of van stukgesprongen accessoires kunnen wegvliegen en buiten de directe werkplaats letsel veroorzaken.
- **Houd de stroomkabel ver van draaiende delen.** Wanneer u de controle verliest, kan de stroomkabel worden gespleten of blijven hangen en kan uw hand of uw arm in de draaiende delen worden getrokken.
- **Zet de machine nooit weg zolang het gereedschap niet volledig stilstaat.** Draaiend gereedschap kan in de steunvlakken vast komen te zitten en de machine uit controle brengen.
- **Laat de machine niet lopen terwijl u hem opzij draagt.** Bij een toevallige aanraking kan het draaiende inzetgereedschap in uw kleding blijven haken, waardoor u ernstige snijwonden kunt oplopen.
- **Reinig regelmatig de koelluchtopeningen van uw machine.** De koelluchtventilator zuigt het stof in het machinehuis, en een overmatige afzetting van metaalstof kan risico's op elektriciteitsgebied met zich meebrengen.
- **Gebruik de machine niet in de buurt van brandbare stoffen.** Door vonken kunnen deze stoffen ontbranden.

- **Gebruik geen gereedschap dat vloeibaar geïsoleerd dient te worden.** Water of andere vloeibare koelmiddelen kunnen (dodelijke) elektrische schokken veroorzaken.

De oorzaken en het voorkomen van terugslagen

Een terugslag is een plotselinge reactie op een draaiende schijf, een rubberen schuurplateau, een borstel of andere accessoires die blijven vasthaken of ingeklemd raken. Wanneer ze ingeklemd raken of vast blijven haken, komen de draaiende accessoires in een plotselinge beweging tot stilstand, waardoor als tegenreactie de machine uit controle raakt en tegen de draairichting van het accessoiredeel in om het klempunt heen schiet. Indien bijvoorbeeld een steunschijf blijft steken of vastgeklemd raakt in het werkstuk, kan de schijf zich in zijn volle omtrek bij het klempunt in het werkstukoppervlak ingraven, waardoor deze naar buiten gewerkt of geslagen wordt. De schijf kan, afhankelijk van de draairichting bij het klempunt, naar de gebruiker toe of van hem weg springen. Schuurschijven kunnen daarbij ook breken. Een terugslag is het resultaat van een verkeerd gebruik van de machine en/of een verkeerde werkwijze of bediening, en kan worden voorkomen door de volgende voorzorgsmaatregelen na te leven.

- **Houd de machine steeds vast en plaats uw lichaam en armen zo, dat u de krachten van een terugslag kunt controleren. Gebruik, indien meegeleverd, altijd de extra handgreep zodat u een terugslag of reactiemomenten bij de aanloop zo goed mogelijk onder controle kunt houden.** Wanneer de juiste voorzorgsmaatregelen worden genomen, kan de gebruiker reactiemomenten of terugslagkrachten controleren.
- **Kom met uw hand nooit in de nabijheid van draaiend inzetgereedschap.** Inzetgereedschap kan via uw hand terugslaan.
- **Kom met uw lichaam nooit in het gebied waarin de machine zich bij een terugslag zal bewegen.** Een terugslag zorgt ervoor dat de machine tegen de draairichting van de schijf in om het klempunt heen schiet.
- **Wees met name voorzichtig bij het werken in hoeken, bij scherpe randen, etc. Voorkom dat het gereedschap terugspringt of vast komt te zitten.** Bij het werken in hoeken en aan scherpe randen of wanneer draaiend gereedschap terugspringt, kan het vast komen te zitten, waardoor de controle over het gereedschap verloren wordt en een terugslag ontstaat.
- **Monteer geen kettingzaag of getande zaagbladen voor het zagen van hout.** Zulke bladen

veroorzaken vaak een terugslag en verlies van controle over het gereedschap.

Speciale veiligheidsinstructies voor het fijnslijpen

- **Gebruik bij het fijnslijpen geen al te groot schuurpapier. Volg bij de keuze van het schuurpapier de aanwijzingen van de producent.** Te groot schuurpapier, dat over de schuurzool uitsteekt, vormt een gevaar voor snijwonden en kan leiden tot klemming, schijfbreuk of terugslag.

5.3 Emissiewaarden

De volgens EN 60745 bepaalde waarden bedragen gewoonlijk:

Geluidsdrumniveau	84 dB(A)
Geluidsvermogeniveau	95 dB(A)
Meetonzekerheidstoetslag	K = 3 dB



WAARSCHUWING

Door het geluid dat tijdens het bewerken ontstaat, raakt het gehoor beschadigd.

- Draag gehoorbescherming!

Trillingsemissiewaarde a_h (vectorsom van drie richtingen) en onzekerheid K bepaald volgens EN 60745:

Schuren:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	K = 2,0 m/s^2

De aangegeven emissiewaarden (trilling, geluid)

- zijn geschikt om machines te vergelijken,
- om tijdens het gebruik een voorlopige inschatting van de trillings- en geluidsbelasting te maken
- en gelden voor de belangrijkste toepassingen van het persluchtgereedschap.

Hogere waarden zijn mogelijk bij andere toepassingen, met ander inzetgereedschap of bij onvoldoende onderhoud. Neem de vrijloop- en stilstandtijden van de machine in acht!

6 Inbedrijfstelling



WAARSCHUWING

Gevaar voor ongevallen wanneer de machine met een ontoelaatbare spanning of frequentie wordt gebruikt.

- De netspanning en de frequentie van de stroombron dienen met de gegevens op het typeplaatje van de machine overeen te stemmen.
- In Noord-Amerika mogen alleen Festool-machines met een spanningsopgave van 120 V/60 Hz worden ingezet.

De machine bezit een vergrendelbare in-/uitschakelaar [1-1] met inschakelblokkering [1-2]. Om de schakelaar te kunnen bedienen, moet eerst de inschakelblokkering opgeheven worden door er met de duim op te drukken. Wanneer u na aanloop van de machine de inschakelblokkering kort indrukt houdt, wordt de schakelaar bij een lopende motor vergrendeld. De motor schakelt uit wanneer u de in-/uit-schakelaar nogmaals indrukt.

Extra handgreep monteren

De extra handgreep (1-5) kan naar keuze rechts of links op de tandwielkop van de rotatieschuurmachine worden bevestigd.

Afzuigkap AH-RAS D 180 monteren

De afzuigkap kan alleen in combinatie met de steunschijf STF D 180 en 2F D 180 gebruikt worden.

- Verwijder eerst op het lagerdeksel de beide inbusbouten [2-1 en 2-6].
- Druk de afzuigkap op de spanhals van de machine en bevestig de kap met de beide inbusbouten [2-2].

7 Instellingen aan de machine



WAARSCHUWING

Gevaar voor ongevallen, elektrische schokken

- Haal vóór alle werkzaamheden aan de machine altijd de stekker uit het stopcontact.

7.1 Elektronica

De machine bezit een volledige golfelektronica met de volgende kenmerken:

Zachte aanloop

De elektronisch geregelde zachte aanloop zorgt voor een stootvrije aanloop van de machine.

Toerentalregeling

Het toerental kan met de stelknop (14) traploos tussen 800 en 4000 min^{-1} ingesteld worden.

De volgende tabel geeft u een richtlijn met welke elektronica-stand u op het materiaal afgestemd werkt. De overgangen zijn vanzelfsprekend vloeiend.

Te bewerken materiaal Werkfase	Elektronica-stand
Droge, gebarsten verf afschuren	6
"Uitlopende" verf/ lak schuren	2 - 4
Dunne aflaklaag opschuren	3 - 5
Anti-fouling-laklaag verwijderen	3 - 6
Harde GFK-delen schuren	4 - 6

Te bewerken materiaal Werkfase	Elektronica-stand
Thermoplastische kunststoffen schuren	2 - 3
Hout schuren	6
Zandsteen, beton, bekistingsmateriaal reinigen	4
Roestplekken op gelakte metalen delen uitschuren	(6)

() = alleen onder voorwaarden geschikt

Constant toerental

Het vooraf ingestelde motortoerental wordt elektronisch constant gehouden. Hierdoor wordt ook bij belasting een gelijkblijvende zaagsnelheid bereikt.

Overbelastingsbeveiliging

Bij extreme overbelasting kan de stroomopname de toelaatbare nominale waarde aanzienlijk te boven gaan. In zo'n geval wordt de motor door een elektronische overbelastingsbeveiliging tegen doorbranden beschermd. De motor wordt dan door een "elektronische veiligheidskoppeling" uitgeschakeld en komt vervolgens na ontlasting direct weer op toeren.

Temperatuurbeveiliging

Ter bescherming tegen oververhitting (doorbranden van de motor) is een elektronische temperatuurbewaking ingebouwd. Voordat er een kritische motortemperatuur wordt bereikt, wordt de motor door de veiligheidselektronica uitgeschakeld. Na een afkoeltijd van ca. 3-5 minuten is de machine weer bedrijfsklaar en volledig belastbaar. Bij een draaiende machine (onbelast toerental) neemt de afkoeltijd aanzienlijk af.

Lichtdiode-indicatie

De rotatieschuurmachine heeft naast de elektronica-stelknop een groene en een rode lichtdiode [1-3]. Zolang de groene diode brandt, werkt de rotatieschuurmachine in normaal bedrijf. Wanneer de rode diode brandt, wordt de motor met ca. 70% overbelast. Wordt de motor gedurende langere tijd zo overbelast, dan wordt deze door de overbelastings- of temperatuurbeveiliging uitgeschakeld. Knipperen de groene en rode lichtdiode echter beurtelings, dan betekent dit dat de koolborstels tot op een minimum (resterende werktijd max. 10 uur) afgesleten zijn. In dit geval de koolborstels de volgende dag door een geautoriseerde onderhoudswerkplaats laten vervangen. Hierbij dienen beslist de paarsgewijs verkrijgbare speciale koolborstels te worden gebruikt, omdat anders de lichtdiode-indicatie niet functioneert.

7.2 Borstelinzetstuk vervangen

- Om het borstelinzetstuk te vervangen, dient dit met de schroevendraaier door de vierkante opening [3-3] te worden uitgenomen.
- De nieuwe borstellijst in de groef plaatsen, de radius door licht buigen aanpassen en stevig indrukken tot de borstellijst vlak op de kap rust.

De borstelharen moeten hierbij met hun schuine kant naar buiten wijzen.

Er zijn twee verschillende borstelinzetstukken beschikbaar

- AH-RAS D 180 poly (als reserve bij slijtage)
- AH-RAS D 180 metaal (voor gebruik bij vonkvoermend materiaal)

7.3 Steunschijf wisselen



WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel

- Spilstop alleen bij stilstaande aandrijfspil bedienen.
- Bij een ingedrukte spilstop mag de motor niet ingeschakeld worden.

Steunschijf STF D 180, 2F D 180

De steunschijven STF D 180 en 2F D 180 zijn van een schroefdraad M 14 voorzien, zodat deze delen direct op de aandrijfspil kunnen worden geschroefd.

- Normaal gesproken kan de steunschijf na het indrukken van de spilstop [3-2] met de hand van de aandrijfspil worden afgeschroefd. Zit de steunschijf echter toch vast, dan kan deze met de speciale kopgatsleutel [2-3] losgedraaid worden.

- ❗ Schroef de steunschijf altijd met de hand op de aandrijfspil. Dit maakt het voor u aanzienlijk gemakkelijker hem later weer los te draaien.

Elastische steunschijf D 180

De elastische steunschijf D 180 wordt met een spanmoer op de gedreven as bevestigd en stevig met de kopgatsleutel aangetrokken.

7.4 Schuurmateriaal wisselen

Stickfix-schuurmateriaal

Op de Stickfix-steunschijf STF D 180 kan zelfklevend schuurmateriaal, zoals Stickfix-schuurpapier en -schuurvliesen, worden bevestigd. Het schuurmateriaal wordt gewoon op de steunschijf gedrukt en na gebruik weer verwijderd.

Aanwijzing

- ▶ Gebruik alleen steunschijven met een onbeschadigde Stickfix hechtlaag.
- ▶ Controleer voor gebruik of de klittenband door onjuist gebruik geen schade (bijv. versmelting) heeft opgelopen.

Fiberfix-schuurmateriaal

Fiberfix-schuurmateriaal kan op de steunschijf 2F D 180 en de elastische steunschijf D 180 gebruikt worden. In combinatie met de steunschijf 2F D 180 kan ook bij het werken met Fiberfix-schuurmateriaal de afzuigkap AH-RAS D 180 gebruikt worden.

7.5 Afzuiging



VOORZICHTIG

Het inademen van stof brengt schade toe aan de luchtwegen.

- Sluit de machine altijd aan op een afzuiging.
- Draag bij werkzaamheden waarbij stof vrijkomt een zuurstofmasker.

Op de afzuigaansluiting [2-5] kan een Festool-afzuigapparaat met een afzuigslang met een diameter van 27 mm worden aangesloten.

De borstelkrans [2-4] kan met de draaibare extra greep [3-1] versteld worden. Hierdoor is een optimale aanpassing aan elke werkpositie mogelijk

- ▶ Draai de borstelkrans altijd in de vliegrichting van het schuurstof.

8 Het werken met de machine

Houd de machine voor een goede geleiding met beide handen vast aan het motorhuis en de tandwielkop of de extra handgreep. Overbelast de machine niet door deze te sterk aan te drukken! U krijgt het beste schuurresultaat wanneer u met een matig sterke aandrukkracht werkt. De schuurafname en -kwaliteit hangen in principe af van de keuze van het juiste schuurmateriaal.

9 Onderhoud



WAARSCHUWING

Gevaar voor ongevallen, elektrische schokken

- Haal vóór alle werkzaamheden aan de machine altijd de stekker uit het stopcontact.
- Alle onderhouds- en reparatiewerkzaamheden waarvoor het vereist is de behuizing te openen, mogen alleen door een geautoriseerde onderhoudswerkplaats worden uitgevoerd.



Klantenservice en reparatie alleen door producent of servicewerkplaatsen: Dichtstbijzijnde adressen op:



Alleen originele Festool-reserveonderdelen gebruiken! Bestelnr. op:

Ter bescherming van de luchtcirculatie dienen de ventilatieopeningen steeds vrij en schoon te worden gehouden.

De machine is met zelfuitschakelbare speciale koolstofborstels uitgerust. Zijn deze versleten, dan volgt een automatische stroomonderbreking en komt de machine tot stilstand (zie het hoofdstuk "Elektronica").

10 Afvalverwijdering

Geef elektrisch gereedschap niet met het huisvuil mee! Voer het apparaat, de accessoires en de verpakking op milieuvriendelijke wijze af! Neem daarbij de geldende nationale voorschriften in acht.

Alleen EU: Volgens de Europese richtlijn inzake gebruikte elektrische en elektronische apparaten en de vertaling hiervan in de nationale wetgeving dienen oude elektroapparaten gescheiden te worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze te worden afgevoerd.

Informatie voor REACH:

11 Accessoires

Maak uitsluitend gebruik van de voor deze machine bestemde originele Festool-accessoires en het Festool-verbruiksmateriaal, omdat deze systeemcomponenten optimaal op elkaar zijn afgestemd. Bij het gebruik van accessoires en verbruiksmateriaal van andere leveranciers is een kwalitatieve beïnvloeding van de werkresultaten en een beperking van de garantieaanspraken waarschijnlijk. Al naar gelang de toepassing kan de slijtage van de machine of de persoonlijke belasting van uzelf toenemen. Bescherm daarom uzelf, uw machine en uw garantieaanspraken door uitsluitend gebruik te maken van originele Festool-accessoires en Festool-verbruiksmateriaal!

De bestelnummers voor accessoires en gereedschap vindt u in uw Festool-catalogus of op het internet op .

Rondellslipmaskin RAS 180 E

1 Symboler



Varning för allmän risk!



Elstöt



Läs bruksanvisningen/anvisningarna



Använd hörselskydd!



Använd andningsskydd vid dammiga arbeten!



Använd skyddsglasögon.

2 Tekniska data

Effekt	1500 W
Varvtal	800 – 4000 varv/min
Verktyg Ø	180 mm
Verktygsspindel	M 14
Anslutning för dammsug	27 mm
Skyddsklass	□/ II
Vikt	4,2 kg

3 Maskindelar

- [1-1] Strömbrytare
- [1-2] Tillkopplingspärr
- [1-3] Lysdiod
- [1-4] Varvtalsreglering
- [1-5] Extra handtag

Bilderna hittar du i början av bruksanvisningen.

4 Avsedd användning

Maskinen är enligt föreskrift avsedd för slipning av trä, plast, compoundmaterial, färger/lack, spackelmassa, metall och liknande material.

Användaren tar själv ansvar för skador och olyckor som uppstår vid felaktig användning.

5 Säkerhetsanvisningar

5.1 Allmänna säkerhetsanvisningar



OBS! Läs alla säkerhetsföreskrifter och anvisningar. Om du inte rättar dig efter varningarna och anvisningarna kan det leda till elektriska överlag, brand och/eller allvarliga kroppsskador.

Förvara alla säkerhetsanvisningar och bruksanvisningar för framtida bruk.

Nedan använt begrepp "Elverktyg" hänför sig till nätdrivna elverktyg (med nätsladd) och till batteridrivna elverktyg (sladdlösa).

- Låt aldrig barn använda maskinen.

5.2 Maskinspecifika säkerhetsanvisningar

- **Denna maskin är enligt föreskrift avsedd för finslipning. Läs igenom alla säkerhetsinstruktioner, anvisningar, illustrationer och beskrivningar som medföljer den här maskinen.** Om nedanstående anvisningar inte följs, uppstår risk för elektriska stötar, brand och/eller svåra personskador.
- **Arbeten som exempelvis skrubbslipning, borstning, polering eller kapslipning får absolut inte utföras med denna maskin.** Arbeten som maskinen inte är avsedd för kan innebära faror och risk för personskador.
- **Använd endast tillbehör som Festool har utvecklat speciellt för den här maskinen.** Det faktum att ett tillbehör kan fästas på maskinen innebär ingen garanti för en riskfri drift.
- **Tillbehörets tillåtna varvtal måste vara minst lika högt som det maximala varvtal som anges på maskinen.** Tillbehörsdelar med för högt varvtal kan gå sönder.
- **Tillbehörets yttre diameter och tjocklek måste ligga inom maskinens angivna storleksområde.** Tillbehör med felaktiga mått kan inte skyddas eller styras tillräckligt.
- **Tillsatsverktyg med gänginsats måste passa ihop exakt med slipspindelns gänga. När tillsatsverktyg monteras med fläns, måste tillsatsverktygets håldiameter passa ihop med flänsens håldiameter.** Tillsatsverktyg som inte kan fästas korrekt på elverktyget roterar ojämnt, vibrerar mycket kraftigt och kan göra att man tappar kontrollen över verktyget.
- **Använd inga skadade tillbehör. Kontrollera tillbehören före varje arbete, t ex att polerplattor inte är brutna eller spruckna och att stödtallrikar inte är spruckna eller alltför slitna. Kontrollera maskinen efter eventuella incidenter och undersök om tillbehöret är skadat, eller montera ett felfritt tillbehör.** Se till att du själv och andra personer befinner er utanför insatsverktygets rotationsnivå efter att tillbehöret har kontrollerats och monterats. Låt maskinen gå på maximalt varvtal under en minut. Vanligen bryts defekta tillbehör sönder under denna testtid.
- **Använd personlig skyddsutrustning. Använd, beroende på tillämpning, skyddssköld eller skyddsglasögon. När så behövs, bör du använda**

andningsmask, hörselskydd, säkerhetshandskar och ett arbetsförkläde som skyddar mot små slip- eller verktygsdelar som kan slungas mot dig. Skyddsglasögonen måste kunna stoppa flygande brottstycken, som kan uppstå vid olika arbeten. Andningsmasken eller andningsskyddet måste kunna filtrera de smådelar som bildas under arbetet. Långvarigt högt buller kan leda till hörselskador.

- **Se till att närvarande personer befinner sig på säkert avstånd från arbetsområdet.** Alla som befinner sig inom arbetsområdet måste bära personlig skyddsutrustning. Delar av arbetsobjekt eller trasiga tillbehör kan flyga iväg och orsaka skador utanför den omedelbara arbetsplatsen.
- **Se till att nätkabeln inte är i närheten av roterande delar.** Om du förlorar kontrollen kan kabeln kapas eller bli hängande och en hand eller arm kan dras in i roterande delar.
- **Lägg aldrig ifrån dig maskinen innan insatsverktyget har stannat helt.** Roterande insatsverktyg kan fastna i underlaget och få dig att förlora kontrollen över maskinen.
- **Låt aldrig maskinen vara igång när du bär den vid sidan.** Om du plötsligt kommer i kontakt med insatsverktyget, kan det haka fast i kläderna och orsaka svåra skärskador.
- **Rengör kylflötsöppningarna på maskinen regelbundet.** Kylflötsfläkten suger in dammet i maskinhuset, och alltför stora avlagringar av metalldam kan leda till elstötar.
- **Använd inte maskinen i närheten av brännbara material.** Materialet kan antändas av gnistor.
- **Använd inga insatsverktyg som måste kylas med vätska.** Vatten eller andra flytande kylmedel kan förorsaka (dödliga) elektriska stötter.

Orsak till och förebyggande av rekyl

En rekyl är en plötslig reaktion när en roterande skiva, en stödtallrik eller annat tillbehör kläms eller hakas fast. Fastklämning eller fasthakning gör att det roterande tillbehöret stannar abrupt, och som motreaktion rör sig maskinen, som inte kan kontrolleras, i motsatt riktning mot tillbehöret omkring klämpunkten. Om till exempel en slipskiva kläms mot eller hakas i arbetsstycket, kan skivans kant fastna i arbetsstycket vid klämpunkten och skivan kan då klättra eller kastas ut. Beroende på skivans rotationsriktning i klämpunkten kan den slungas iväg antingen mot eller ifrån användaren. Därvid kan även slipskivorna gå sönder. En rekyl orsakas av att maskinen missbrukas och/eller av felaktigt arbetssätt eller driftshantering, och kan

undvikas genom att man iakttar nedanstående försiktighetsåtgärder.

- **Håll alltid fast maskinen ordentligt och placera kroppen och armarna på så sätt att de kan kontrollera krafterna vid en rekyl. Använd alltid det extra handtaget, om ett sådant levererats.** Det ger optimal kontroll av rekyl eller reaktionsmoment när maskinen startar. Om erforderliga försiktighetsåtgärder vidtas kan användaren kontrollera reaktionsmoment eller rekylers kraft.
- **Håll aldrig en hand i närheten av roterande insatsverktyg.** Verktyget kan kastas tillbaka över handen.
- **Uppehåll dig inte i det område där maskinen rör sig vid en rekyl.** En rekyl accelererar maskinen mot skivans rotationsriktning vid klämpunkten.
- **Var särskilt försiktig vid arbeten i hörn, vid vassa kanter osv. Undvik att insatsverktyget studsar och fastnar.** Hörn, skarpa kanter eller en studsning gör att det roterande insatsverktyget lättare kan fastna och orsaka en rekyl eller att användaren förlorar kontrollen.
- **Montera inga kedjesågar för träsnideri eller tandade sågblad.** Sådana sågblad orsakar ofta rekyl och att man förlorar kontrollen.

Särskilda säkerhetsinstruktioner för finslipning

- **Använd inte för stora slippapper vid finslipning. Följ tillverkarens anvisningar när du väljer slippapper.** För stort slippapper, som skjuter ut över slipskon, utgör en risk vid skärningen och kan orsaka en rekyl, att skivan fastnar eller att den går sönder.

5.3 Emissionsvärden

De värden som fastställts enligt EN 60745 uppgår i normala fall till:

Ljudtrycksnivå	84 dB(A)
Ljudeffektnivå	95 dB(A)
Mätosäkerhetstillägg	K = 3 dB



VARNING!

Det buller som uppstår vid arbete skadar hörseln.

► Använd hörselskydd!

Svängningsemissionsvärde a_h (vektorsumma för tre riktningar) och osäkerhet K fastställda enligt EN 60745:

Slipning:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

De angivna emissionsvärdena (vibration, ljud)

- används för maskinjämförelse,
- kan även användas för preliminär uppskattning av vibrations- och bullernivån under arbetet,

- representerar elverktygets huvudsakliga användningsområden.
- Värdena kan öka vid andra användningsområden, med andra verktyg eller otillräckligt underhåll. Observera maskinens tomgång- och stilleståndstider!

6 Idrifttagande



VARNING!

Om maskinen används med otillåten spänning eller frekvens, finns risk för olyckor.

- Nätspänningen och strömkällans frekvens måste överensstämja med uppgifterna på maskinens märkplåt.
- I Nordamerika får endast Festool-maskiner med en märkspänning från 120 V/60 Hz användas.

Verktyget har en låsbar strömbrytare [1-1] med tillkopplingspärr [1-2]. För att kunna använda strömbrytaren måste man först lossa tillkopplingspärren genom att trycka med tummen. Om tillkopplingspärren hålls kvar en kort stund när maskinen gått igång, är strömbrytaren spärrad med motorn igång. Motorn kopplas ifrån om man trycker på strömbrytaren igen.

Montera extra handtag

Det extra handtaget (1-5) kan fästas antingen till höger eller vänster på rondellslipmaskinens brytarhuvud.

Montera utsugskåpan AH-RAS D 180

Utsugskåpan kan endast användas i kombination med slipplattan STF D 180 och 2F D 180.

- Ta först bort de båda insexskruvarna [2-1 och 2-6] på verktygets lagerlock.
- Tryck på utsugskåpan på verktygets spännhals och sätt fast kåpan med de båda insexskruvarna [2-2].

7 Inställningar på maskinen



VARNING!

Olycksrisk, elstötar

- Dra alltid ut nätkontakten ur eluttaget före alla arbeten.

7.1 Elektronik

Maskinen är utrustad med fullvågselektronik som har följande egenskaper:

Mjukstart

Den elstyrda mjukstarten gör att maskinen startar utan knyck.

Varvtalsreglering

Varvtalet kan ställas in steglöst mellan 800 och 4000 varv/min med inställningsratten [1-4].

Tabellen nedan ger en riktlinje för vilken elektroniknivå som är korrekt för arbetsuppgiften. Övergångarna sker naturligtvis mjukt.

Material som ska bearbetas Arbetsmoment	Elektroniknivå
Slipa bort torr och sprucken färg	6
Slipa "feta" färger/lack	2 - 4
Slipa tunna täcklackskikt	3 - 5
Avlägsna "antifouling"-färg	3 - 6
Slipa hård glasfiberförstärkt plast	4 - 6
Slipa termoplastiska material	2 - 3
Slipa trä	6
Rengöra sandsten, betong, formvirke	4
Jämnslipa rostställen på lackerad metall	(6)

() = endast lämpligt under vissa villkor

Konstant varvtal

Det förvalda motorvarvtalet hålls elektroniskt konstant. Därigenom uppnås en oförändrad skärhastighet även vid belastning.

Överbelastningsskydd

Vid extrem överbelastning kan strömupptagningen överstiga det tillåtna märkvärdet betydligt. I så fall skyddar ett elektroniskt överbelastningsskydd motorn mot att brännas sönder. Motorn kopplas då ifrån med hjälp av en "elektronisk säkerhetskoppling" och arbetar vidare så fort en avlastning skett.

Temperaturskydd

För att skydda mot överhettning (att motorn bränns sönder) är en elektronisk temperaturövervakning monterad. Innan en kritisk motortemperatur uppnås, kopplar säkerhetselektroniken ifrån motorn. När maskinen har svalnat i ca 3-5 minuter är den åter klar att använda och kan belastas fullt ut. När maskinen är igång (på tomgång) minskar tiden som maskinen behöver för att svalna betydligt.

Lysdiodindikering

Rondellslipmaskinen har förutom elektronikratten även en grön och en röd lysdiod [1-3]. Så länge som den gröna dioden lyser, arbetar rondellslipmaski-

nen normalt. När den röda dioden lyser, överbelastas motorn med ca 70 %. Om motorn överbelastas på detta sätt under en längre tid, kopplas den ifrån av överbelastnings- resp temperatursäkringen. Om däremot den gröna och den röda lysdioden blinkar växelvis, betyder det att kolborstarna är nedslitna till ett minimum (återstående arbetstid max 10 timmar). I så fall ska kolborstarna nästföljande dag bytas ut av en auktoriserad serviceverkstad. Då ska man ovillkorligen använda specialkolborstar som fås parvis, eftersom lysdiodindikeringen annars inte fungerar.

7.2 Byta borstinsats

- För att byta borstinsats tar man ut den genom den kvadratiska öppningen [3-3] med skruvmejsel.
- Sätt i den nya borstens list i spåret, anpassa radien genom att böja lätt och tryck in ordentligt tills borstlisten sitter fast på kåpan.

Borstarnas trådar måste nu peka utåt.

Det finns två olika borstinsatser:

- AH-RAS D 180 Poly (används i reserv vid slitage)
- AH-RAS D 180 Metall (används för gnistbildande material)

7.3 Byta slipplatta



VARNING!

Risk för personskador

- Använd spindelstoppet endast när drivspindeln står stilla.
- Slå inte på motorn när spindelstoppet är intryckt.

Slipplatta STF D 180, 2F D 180

Slipplattorna STF D 180 och 2F D 180 har en M 14-gänga, vilket gör att dessa kan skruvas på direkt på drivspindeln.

- Normalt kan slipplattan skruvas av från drivspindeln för hand efter att spindelstoppet [3-2] kopplats till. Om slipplattan ändå skulle sitta fast, kan den lossas med specialnyckeln [2-3].

❗ Skruva alltid på slipplattan på drivspindeln för hand. Detta gör det betydligt lättare att ta loss den i efterhand.

Slipplatta Elastik D 180

Slipplattan Elastik D 180 sätts fast på utgående drivaxeln med en spännmutter och dras åt med specialnyckeln.

7.4 Byta slippapper

Stickfix-slipmedel

På StickFix slipplattan STF D 180 kan självhäftande slippapper som StickFix-slippapper och -slipfiberdukar sättas fast. Slipmedlen trycks helt enkelt fast på slipplattan och dras sedan bort efter användandet.

Anvisning

- Använd endast slipplattor med oskadad Stick-Fix-vidhäftning.
- Kontrollera före användning om kardborrefästet skadats genom felaktig användning (t ex om det smält samman).

Fiberfix-slippapper

Fiberfix-slippapper kan användas på slipplattorna 2F D 180 och Elastik D 180. I kombination med slipplattan 2F D 180 kan även utsugskåpan AH-RAS D 180 användas under arbete med Fiberfix-slippapper.

7.5 Utsug



VARNING

Om man andas in damm skadas luftvägarna.

- Anslut alltid maskinen till ett utsugssystem.
- Bär andningsskydd vid dammalstrande arbeten.

På utsugningsstutsen [2-5] kan ett utsugningsaggregat från Festool med en sugslang med diameter 27 mm anslutas.

Borstkransen [2-4] kan justeras med det vridbara extrahandtaget [3-1]. På så sätt kan den anpassas perfekt till respektive arbetsläge

- Vrid alltid borstkransen i den riktning som slipdammet flyger.

8 Arbeta med maskinen

Håll maskinen stadigt i motorhuset och på brytarhuvudet eller på extrahandtaget med båda händerna för en säker styrning. Överbelasta inte maskinen genom att trycka på den med för stor kraft! Du får bäst slipresultat om du arbetar med måttligt påpressningstryck. Slipeffekten och -kvaliteten beror huvudsakligen på vilket slippapper man väljer.



VARNING!

Olycksrisk, elstötar

- Dra alltid ut nätkontakten ur eluttaget före alla arbeten.
- Endast auktoriserade serviceverkstäder får utföra det underhåll och de reparationer som kräver att man öppnar huset.



Service och reparation ska endast utföras av tillverkaren eller serviceverkstäder. Se följande adress:



Använd bara Festools originalreservdelar! Art.nr nedan:

För att garantera en god luftcirkulation måste ventilationsöppningarna alltid hållas fria och rena. Maskinen är utrustad med självfrånkopplande specialkolborstar. Om dessa är utnötta, bryts strömmen automatiskt och maskinen stannar (se kapitlet "Elektronik").

Kasta inte elverktygen i hushållsavfallet! Ta med maskin, tillbehör och förpackning till återvinningsstation när de är uttjänta! Följ gällande nationella föreskrifter.

Gäller bara EU-länder: Enligt EU-direktivet om gamla el- och elektronikverktyg samt nationell rätt måste uttjänta elverktyg källsorteras och återvinnas på ett miljövänligt sätt.

Information om REACH:

11 Tillbehör

Använd endast Festools originaltillbehör och Festools förbrukningsmaterial som är avsedda för den här maskinen, eftersom dessa systemkomponenter är optimalt anpassade för varandra. Om man använder tillbehör och förbrukningsmaterial av annat fabrikat, kan detta försämra arbetsresultatets kvalitet och begränsa garantianspråken. Slitage på maskinen och belastningen på användaren påverkas av hur maskinen används. Skydda därför dig själv, din maskin och rätten till garantianspråk genom att uteslutande använda Festools originaltillbehör och -förbrukningsmaterial.

Artikelnummer för tillbehör och verktyg finns i Festools katalog .

Pyöröhiomakone RAS 180 E

1 Symbolit



Varoitus yleisestä vaarasta



Sähköiskuvaara



Lue ohjeet/huomautukset



Käytä kuulosuojaimia!



Käytä hengityssuojainta!



Käytä suojalaseja.

2 Tekniset tiedot

Tehonotto	1500 W
Kierrosluku	800 - 4000 min ⁻¹
Työkalun kiinnitys Ø	180 mm
Työkalukara	M 14
Pölynpoiston liitäntä	27 mm
Suojausluokka	□ / II
Paino	4,2 kg

3 Koneen osat

[1-1] Käyttökytkin

[1-2] Käynnistyksenestosalpa

[1-3] Merkkivalodiodi

[1-4] Kierrosluvun säätö

[1-5] Lisäkahva

Mainitut kuvat ovat tämän käyttöohjeen alussa.

4 Määräystenmukainen käyttö

Määräystenmukaisesti koneet on tarkoitettu puun, muovin, seosmateriaalin, maalin/lakan, pakkelin, metallin ja vastaavien materiaalien hiomiseen.

Määräysten vastaisesta käytöstä aiheutuneista vahingoista ja onnettomuuksista vastaa koneen käyttäjä.

5 Turvaohjeet

5.1 Yleiset turvaohjeet



HUOMIO!: Kaikki turvaohjeet ja ohjeet täytyy lukea. Alla olevien turvaohjeiden ja ohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkautumiseen. **Säilytä kaikki turvaohjeet ja käyttöohjeet huolellisesti.**

Turvallisuusohjeissa käytetty käsite "sähkötyökalu" käsittää verkkokäyttöisiä sähkötyökaluja

(verkkojohdolla) ja akkukäyttöisiä sähkötyökaluja (ilman verkkajohtoa).

- Älä missään tapauksessa anna lasten käyttää konetta.

5.2 Konekohtaiset turvaohjeet

- **Tämä kone on määräysten mukaan tarkoitettu hienohionta.** Lue kaikki turvaohjeet, ohjeet, kuvat ja kuvaukset, jotka on toimitettu tämän koneen mukana. Seuraavien ohjeiden noudattamisen laiminlyönti voi aiheuttaa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavia vammoja.
- **Tiettyjä töitä kuten karkeahiontaan, harjaaminen, kiillottaminen tai katkaisuhionta ei saa tehdä tällä koneella.** Työt, joihin konetta ei ole tarkoitettu, voivat aiheuttaa vaaratilanteita ja henkilövahinkoja.
- **Älä käytä tarvikkeita, joita Festool ei ole varta vasten kehittänyt ja tarkoittanut tämän koneen kanssa käytettäväksi.** Vaikka tarvikkeen pystyisikin kiinnittämään koneeseen, se ei ole mikään takuu turvallisesta käytöstä.
- **Tarvikkeen sallitun kierrosluvun täytyy olla vähintään yhtä suuri kuin koneen kilvessä ilmoitetun maksimikierrosluvun.** Tarvikkeet, jotka pyörivät sallittua nopeammin, voivat rikkoutua.
- **Tarvikkeen ulkohalkaisijan ja paksuuden täytyy olla koneen mainitulla kokoalueella.** Väärän kokoista tarviketta ei voida suojata tai hallita riittävän hyvin.
- **Kierrelitännällä varustettujen käyttötarvikkeiden täytyy sopia tarkalleen hiomakaran kierteelle. Laippa-asenteisissa käyttötarvikkeissa käyttötarvikkeen reiän halkaisijan täytyy sopia laipan kiinnityskohdan halkaisijalle.** Käyttötarvikkeet, jotka eivät kiinnity kunnolla sähkötyökaluun, pyörivät epätasaisesti, tärisevät erittäin voimakkaasti ja voivat aiheuttaa hallinnan menettämisen.
- **Älä käytä viallisia tarvikkeita. Tarkasta ennen jokaista käyttöä tarvikkeet, kuten kiillotuslautasen murtumiset tai repeämiset, ja hiomautasten repeämiset ja liiallinen kuluminen. Tarkasta aina koneen ja tarvikkeiden vauriot tai asenna ehjät tarvikkeet.** Siirry itse ja pyydä lähellä olevia henkilöitä siirtymään työkalun pyörimisalueen ulkopuolelle tarvikkeen tarkastuksen ja asennuksen jälkeen ja anna koneen käydä minuutin ajan maksimikierrosluvulla. Viallinen tarvike rikkoontuu tavallisesti tämän koeajan aikana.
- **Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Käytä aina tarpeen mukaan suojakilpeä tai suojalase-**

ja. Käytä tarvittaessa hengityssuojainta, kuulosuojaimia, turvakäsineitä ja suojaesiliinaa, joka suojaa pieniltä sinkoutuvilta hiomapalasilta ja työkappaleen palasilta. Suojalasien täytyy pystyä pysäyttämään lentävät sirpaleet, joita muodostuu työn yhteydessä. Hengityssuojaimen tai hengityssuojalaitteen täytyy pystyä suodattamaan työssä syntyvät pölyhiukkaset. Jatkuva, voimakas melu voi johtaa kuulovaurioihin.

- **Pidä sivulliset turvallisella etäisyydellä työalueelta. Kaikkien työalueella olevien täytyy käyttää henkilökohtaisia suojavarusteita.** Työkappaleen osat tai rikkoutuneet tarvikkeet voivat sinkoutua ympäriinsä ja aiheuttaa vammoja välittömän työalueen ulkopuolella.
- **Pidä virtajohto loitolla pyörivistä osista.** Jos menetät koneen hallinnan, virtajohto voi katketa tai takertua kiinni, jolloin syntyy vaara, että kone vetää kätesi tai käsivartesi pyöriviin osiin.
- **Älä missään tapauksessa laske konetta kädestäsi, ennen kuin työväline on täysin pysähtynyt.** Pyörivä työväline voi koskettaa alustaa ja kone saattaa riistäytyä hallinnastasi.
- **Älä anna koneen käydä, kun kannat sitä sivulasi.** Pyörivä työväline voi vahingossa tarttua vaatteisiin ja leikata ihoon suuria haavoja.
- **Puhdista säännöllisesti koneesi jäähdytysilmaaukot.** Jäähdytysilmatuuletin imee pölyä koneen koteloon. Jos sinne kertyy liikaa metallipölyä, seurauksena voi aiheutua sähköön liittyviä vaaroja.
- **Älä käytä konetta syttyvien aineiden läheisyydessä.** Kipinät voivat sytyttää aineet palamaan.
- **Älä käytä työvälineitä, joita täytyy jäähdyttää nesteellä.** Vesi ja muut nestemäiset jäähdytysaineet voivat aiheuttaa (kuolettavia) sähköiskuja.

Takaiskujen syyt ja estäminen

Takaisku on pyörivän laikan, tukilautasen, harjan tai muun tarvikkeen jumiutumisen tai kiinni tarttumisen aiheutuva äkillinen reaktio. Jumiutuminen tai kiinni tarttuminen aiheuttaa pyörivän tarvikkeen erittäin nopean pysähtymisen, jonka vastareaktiona hallitsematon kone pyrkii pyörimään tarvikkeen pyörimissuuntaa vastaan jumiutumiskohdassa. Jos esimerkiksi hiomalaikka puristuu tai tarttuu kiinni työkappaleeseen, laikan reuna voi puristuskohdassa kaivautua työkappaleen pintaan ja laikka voi ponnahtaa ulos. Laikka voi joko ponnahtaa käyttäjää kohti tai hänestä pois päin, riippuen laikan pyörimissuunnasta jumiutumiskohdassa. Hiomalaikat voivat tässä yhteydessä myös murtua. Takaisku on koneen väärinkäytön ja/tai väärän työskentelytavan tai käyttöolosuhteiden tulos, ja sitä voidaan välttää noudattamalla oikein seuraavia

varotoimenpiteitä.

- **Pidä koneesta aina kunnolla kiinni ja aseta kehosi ja käsivartesi sellaiseen asentoon, että voit hallita takaiskuvoimia.** Käytä aina lisäkahvaa (mikäli kuuluu toimitukseen), jolla voit hallita optimaalisesti takaiskuja tai reaktiomomentteja käynnistämisen yhteydessä. Käyttäjä pystyy hallitsemaan reaktiomomentteja tai takaiskuja, jos sopivista varotoimenpiteistä on huolehdittu.
- **Älä missään tapauksessa laita kättäsi pyörivän työvälineen lähelle.** Työväline voi lyödä takaiskun yhteydessä käteesi.
- **Älä pidä vartaloasi alueella, johon kone voi liikkua takaiskun yhteydessä.** Takaisku saa koneen kiertämään laikan pyörimissuuntaa vastaan jumiutumiskohdassa.
- **Ole erittäin varovainen työstäessäsi kulmia, teräviä reunoja jne.** Vältä työkalun takaisinkimähdusta ja kiinnitarttumista. Kulmat, terävät reunat tai takaisinkimähdukset aiheuttavat monesti työkalun kiinnitarttumisen ja hallinnan menetyksen tai takaiskun.
- **Älä asenna ketjusahoja puunsahaukseen tai hammastettuja sahanteriä.** Sellaiset sahanterät aiheuttavat usein takaiskuja ja hallinnan menetyksen.

Erityisiä turvaohjeita viimeistelyhionnasta

- **Älä käytä viimeistelyhionnassa liian suurta hiomapyöröä. Seuraa valmistajan ohjeita hiomapaperia valitessasi.** Liian suuri hiomapaperi, jonka reunat menevät hiomataallan yli, aiheuttavat repeytymisvaaran ja voivat johtaa kiinnijäämiseen, laikan rikkoutumiseen tai takaiskuun.

5.3 Päästöarvot

Normin EN 60745 mukaiset arvot ovat tyypillisesti:

Äänenpainetaso 84 dB(A)

Äänentehotaso 95 dB(A)

Mittausepäätarkkuuslisä K = 3 dB



VAROITUS

Työn yhteydessä syntyvä melu voi aiheuttaa kuulovaurioita.

► Käytä kuulosuojia!

Tärinäarvot a_h (kolmen suunnan vektorisumma) ja epävarmuustekijä K mittaussuunnassa EN 60745:

Hionta: $a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$

K = 2,0 m/s^2

Ilmoitetut päästöarvot (tärinä, melu)

- ovat koneiden keskinäiseen vertailuun,
- soveltuvat myös käytön yhteydessä syntyvän tärinä- ja melukuormituksen alustavaan ar-

viointiin,

- edustavat sähkötyökalun pääasiallisia käyttösovelluksia.

Arvot voivat kasvaa muiden käyttösovellusten, muiden käyttötarvikkeiden tai riittämättömän huollon takia. Huomioi koneen tyhjäkäynti- ja seisonta-ajat!

6 Käyttöönotto



VAROITUS

Onnettomuusvaara, jos konetta käytetään kielletyllä jännitteellä tai taajuudella.

- Virtalähteen verkkojännitteen ja taajuuden täytyy olla yhdenmukainen konekilvessä annettujen tietojen kanssa.
- Pohjois-Amerikassa voidaan käyttää vain Fe-stool-koneita, joiden jännite on 120 V / 60 Hz.

Koneessa on lukittuva käyttökytkin [1-1] ja käynnistyksenestosalpa [1-2]. Jotta voit painaa käyttökytkintä, käynnistyksenestosalpa on ensin vapautettava peukalolla painaen. Kun koneen käynnistyttyä pidät käynnistyksenestosalvan lyhyesti painettuna, käyttökytkin lukittuu moottorin käydessä. Moottori pysähtyy, kun painat käyttökytkintä uudelleen.

Lisäkahvan kiinnittäminen

Lisäkahva (1-5) voidaan kiinnittää joko vaihteiston pään oikealle tai vasemmalle puolelle.

Imukopan AH-RAS D 180 kiinnittäminen

Imukoppaa voidaan käyttää vain hiomalautasen STF D 180 tai 2F D 180 yhteydessä.

- Kierrä ensin koneen laakerikannesta molemmat kuusiokoloruuvit [2-1 ja 2-6] irti.
- Paina imukoppa koneen kaulaosaan ja kiinnitä koppa molemmilla kuusiokoloruuveilla [2-2].

7 Koneen säädöt



VAROITUS

Onnettomuusvaara, sähköiskuvaara

- Ennen kaikkia koneella suoritettavia toimenpiteitä verkkopistoke on irrotettava pistorasiasta.

7.1 Elektroniikka

Koneen toimintaa ohjaa elektroniikka, jolla toteutettuja ominaisuuksia ovat:

Pehmeä käynnistys

Elektronisesti ohjattu sujuva käynnistys huolehtii koneen tasaisesta käynnistyksestä.

Kierrosluvun säätö

Kierrosluku voidaan säätää säätöpyörällä [1-4] portaattomasti välille 800 ja 4000 min⁻¹.

Seuraavassa taulukossa on esitetty kierrosluvun suositussäädöt materiaalienkohtaisesti. Luonnollisesti poikkeamat suositusarvoista ovat mahdollisia.

Työstettävä materiaali Työvaihe	Elektroniikan asento
Kuivan, lohkeilleen maalin poistohionta	6
"voitelevan" maalin/lakan hionta	2 - 4
ohuen pintalakkakerroksen hionta	3 - 5
Anti-Fouling-pinnoitteen poisto	3 - 6
kovien GFK-osien hionta	4 - 6
termoplastiset muovit hionta	2 - 3
Puun hionta	6
Hiekkakiven, betonin, verhouk-autojen puhdistus	4
Maalattujen metalliosien ruostekohtien hionta	(6)

() = soveltuu vain rajoituksin

Pysyvä kierrosluku

Esivalittu moottorin kierrosluku pysyy elektronisesti ohjattuna samana. Tällä tavoin myös kuormitettuna saavutetaan samana pysyvä sahausnopeus.

Ylikuormitussuoja

Voimakas ylikuormittaminen voi nostaa virranoton selvästi sallittua nimellisarvoa suuremmaksi. Tällaisessa tilanteessa elektroninen ylikuormitussuoja suojaa moottoria palamiselta. "Elektroninen turvakytin" pysäyttää moottorin, joka käynnistyy uudelleen heti kuormituksen kevennyttyä.

Lämpösuoja

Ylikuumenemisen (moottorin ylikuumeneminen) estämiseksi koneessa on elektroninen lämpötilavalvonta. Turvaelektroniikka sammuttaa koneen, ennen kuin moottorin lämpötila saavuttaa kriittisen arvon. Noin 3-5 minuutin jäähtymisajan jälkeen kone on taas käyttövalmis ja täysin kuormitettavissa. Koneen pyöriessä (kuormittamatta) jäähtymisaika lyhenee oleellisesti.

Merkkivalodiodi

Pyöröhiomakoneessa on kierrosluvun elektronisen säätöpyörän lisäksi vihreä ja punainen merkkivalodiodi [1-3]. Kun vihreä diodi palaa, pyöröhiomakone toimii normaalikäytössä. Jos punainen diodi

syttyy, moottoria ylikuormitetaan noin 70 %:lla. Jos moottoria tällä tavoin ylikuormitetaan pitemmän aikaa, ylikuormitussuoja tai lämpösuoja pysäyttää moottorin.

Jos vihreä ja punainen merkkivalodiodi vilkkuvat vuorotellen, moottorin hiiliharjat ovat kuluneet minimiinsä [jäljellä työaikaa max. 10 tuntia]. Tällöin hiiliharjat on syytä jo seuraavana päivänä vaihdattaa ammattitaitoisessa erikoiskorjaamossa. Vaihtamisessa on käytettävä pareittain saatavia erikoishiiliharjoja, sillä muutoin merkkivalodiodit eivät toimi.

7.2 Harjaosan vaihtaminen

- Vaihtamista varten irrota harjaosa neliön muotoisen aukon [3-3] kautta ruuvitaltalla.
- Aseta uusi harjaosa uraan, sovita säde kevyesti taivuttamalla ja paina tiukasti paikalleen, kunnes harjalista vastaa pohjaan.

Harjasten pitää tällöin osoittaa viistosti ulospäin.

Käytettävissä on kaksi erilaista harjaosaa:

- AH-RAS D 180 Poly (varaosa kuluneen tilalle)
- AH-RAS D 180 metalli (käytettäväksi kipinöiviä materiaaleja työstettäessä)

7.3 Hiomalautasen vaihtaminen



VAROITUS

Loukkaantumisvaara

- Käytä karalukkoa vain käyttökaran ollessa pysähtyneenä.
- Älä kytke moottoria päälle karalukon ollessa päällä.

Hiomalautanen STF D 180, 2F D 180

Hiomalautasissa STF D 180 ja 2F D 180 on M 14 -kierre, joten ne voidaan kiertää suoraan kiinni käyttökaraan.

- Normaalityapauksessa hiomalautanen voidaan karalukon [3-2] kytkemisen jälkeen kiertää käsin irti käyttökarasta. Jos hiomalautanen on kuitenkin tiukassa, voit löystyttää sen kiinnityksen erikoisavaimella [2-3].

- ① Kierrä hiomalautanen aina käsin kiinni käyttökaraan. Siten se on myöhemmin helpompi vaihtaa.

Hiomalautanen Elastik D 180

Hiomalautanen Elastik D 180 kiinnitetään kiinnitysmutterilla käyttöakseliin ja kiristetään kiinni erikoisavaimella.

7.4 Hiomatarvikkeen vaihtaminen

Stickfix-hiomatarvike

Stickfix-hiomalautaseen STF D 180 voidaan kiinnittää itseliimautuvia hiomatarvikkeita kuten Stickfix-hiomapaperi tai -karhunkieli. Hiomatarvike painetaan yksinkertaisesti kiinni hiomalautaseen ja vedetään taas käytön jälkeen irti.

Huomautus

- Käytä vain hiomalautasia, joiden Stickfix-kiinnityspinta on ehjä.
- Tarkasta ennen käyttämistä, että kiinnityspinnassa ei ole virheellisen käyttämisen seurauksena vaurioita (esimerkiksi sulaneita kohtia).

Fiberfix-hiomatarvikkeet

Fiberfix-hiomatarvikkeita voidaan käyttää hiomalautasten 2F D 180 ja Elastik D 180 yhteydessä. Hiomalautasen 2F D 180 yhteydessä voidaan myös Fiberfix-hiomatarvikkeita käytettäessä käyttää imukoppaa AH-RAS D 180.

7.5 Pölynpoisto



VARO

Pölyn hengittäminen voi vahingoittaa hengityselimiä.

- Liitä koneeseen aina pölynpoisto.
- Käytä pölyä aiheuttavassa työssä hengityssuojainta.

Imuliitäntään [2-5] voidaan liittää Festool-imuri, jonka imuletkun halkaisija on 27 mm.

Harjakehä [2-4] voidaan säätää kierrettävästä lisäkahvasta [3-1]. Siten se voidaan aina sovittaa kulloiseenkin työasentoon.

- Kierrä harjakehä aina hiontapölyn suuntaan.

8 Työskentely koneella

Turvallisen ohjaamisen varmistamiseksi pidä aina molemmin käsin kiinni moottorin kotelosta ja vaihteiston päästä tai lisäkahvasta. Älä ylikuormita konetta painamalla sitä liian kovaa! Saavutat parhaan hiontatuloksen, kun painat konetta vain kevyesti pintaa vasten. Hiontateho ja -laatu riippuvat oleellisesti oikean hiomatarvikkeen valinnasta.

9 Huolto ja hoito



VAROITUS

Onnettomuusvaara, sähköiskuvaara

- Irrota pistoke aina pistorasiasta ennen kuin alat tehdä koneeseen liittyviä töitä.
- Kaikki sellaiset huolto- ja korjaustyöt, jotka vaativat kotelon avaamisen, on aina annettava valtuutetun huoltokorjaamon tehtäväksi.



Huolto ja korjaus vain valmistajan tehtaalla tai huoltokorjaamoissa: katso sinua lähinnä oleva osoite kohdasta:

Käytä vain alkuperäisiä Festool- varaosia! Tilausnumero kohdassa:



Ilmankierron varmistamiseksi jäähdytysilma-aukkojen pitää aina olla avoimet ja puhtaat. Kone on varustettu automaattisen katkaisujärjestelmän erikoishiilillä. Jos ne ovat kuluneet loppuun, virta katkeaa automaattisesti ja kone pysähtyy (ks. kappale ”Elektroniikka”).

10 Hävittäminen

Sähkötyökaluja ei saa hävittää talousjätteen mukana! Toimita käytöstä poistettu kone, lisätarvikkeet ja pakkaus ympäristöä säästävään kierrätykseen. Noudata maakohtaisia määräyksiä.

Koskee vain EU-maita: Eurooppalaisen sähkö- ja elektroniikkalaiteromua koskevan direktiivin ja sitä vastaavan maakohtaisen lainsäädännön mukaisesti käytöstä poistettut sähkötyökalut täytyy kerätä erilleen ja toimittaa ympäristöä säästävään kierrätykseen.

REACH:iin liittyvät tiedot:

11 Lisätarvikkeet

Käytä vain tälle koneelle tarkoitettuja alkuperäisiä Festool-tarvikkeita ja Festool-kulutusmateriaaleja, koska nämä järjestelmäkomponentit on sovitettu parhaalla mahdollisella tavalla toisiinsa. Muiden valmistajien tarvikkeiden ja kulutusmateriaalien käyttö voi huonontaa työtulosten laatua ja rajoittaa oikeutta takuuvaatimuksiin.

Käyttökohteesta riippuen ne voivat lisätä koneen kulumista tai koneen käyttäjän rasittumista. Varmista siksi oma ja koneesi turvallisuus ja takuun säilyminen käyttämällä ainoastaan alkuperäisiä Festool-tarvikkeita ja Festool-kulutusmateriaaleja! Tarvikkeiden ja työkalujen tilausnumerot voit katsoa Festoolin käyttö-/tuoteoppaasta tai Internet-osoitteesta .



Rotationssliber RAS 180 E

1 Symboler



Advarsel om generel fare



Elektrisk stød



Læs vejledning/anvisninger



Bær høreværn!



Bær støvmaske!



Brug beskyttelsesbriller.

2 Tekniske data

Effektoptag	1500 W
Omdrejningstal	800-4000/min
Værktøj Ø	180 mm
Værktøjsspindel	M 14
Tilslutning til støvudsugning	27 mm
Kapslingsklasse	□ / II
Vægt	4,2 kg

3 Maskinelementer

- [1-1] Start-stop-kontakt
- [1-2] Indkoblingsspærre
- [1-3] Lysdiode
- [1-4] Hastighedsregulering
- [1-5] Ekstra håndgreb

De angivne illustrationer findes forrest i brugsanvisningen.

4 Bestemmelsesmæssig brug

Maskinerne er beregnet til slibning af træ, kunststof, kompositmateriale, maling/lak, spartelmasse, metal og lignende materialer.

Brugeren hæfter for skader og uheld, som følge af ikke-bestemmelsesmæssig brug.

5 Sikkerhedsanvisninger

5.1 Generelle sikkerhedsanvisninger



OBS! Læs alle sikkerhedsanvisninger og instrukser. I tilfælde af manglende overholdelse af advarslerne og instrukserne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.

Opbevar alle sikkerhedsanvisninger og vejledninger til senere brug.

Det i advarselshenvisningerne benyttede begreb „el-værktøj“ refererer til netdrevet el-værktøj

(med netkabel) og akkudrevet el-værktøj (uden netkabel).

- Lad aldrig børn betjene maskinen.

5.2 Maskinspecifikke sikkerhedsanvisninger

- **Denne maskine er beregnet til finslibning. Læs alle sikkerhedsanvisninger, vejledninger, figurer og beskrivelser, som følger med maskinen.** Overholdes nedenstående anvisninger ikke, er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
- **Arbejder som skrubslibning, børstning, polering eller skæring må ikke udføres med denne maskine.** Arbejder, som maskinen ikke er konstrueret til, udgør fare og kan medføre personskaade.
- **Undgå at bruge tilbehør, som ikke er specielt udviklet af Festool og beregnet til denne maskine.** Selvom en tilbehørsdel kan anbringes på maskinen, er der ikke garanti for en risikofri drift.
- **Tilbehørets tilladte omdrejningstal skal være mindst så højt som det maksimale omdrejningstal, der er angivet på maskinen.** Tilbehørsdele, som drejer hurtigere end tilladt, kan briste.
- **Tilbehørets udvendige diameter og tykkelse skal ligge inden for de angivne størrelser for maskinen.** Tilbehør med forkerte mål kan ikke beskyttes tilstrækkeligt eller styres ordentligt.
- **Indsatsværktøjer med gevindindsats skal passe nøjagtigt på slibespindlens gevind. Indsatsværktøjer, der monteres ved hjælp af en flange, skal have en hul diameter, der passer til flangens holderdiameter. Indsatsværktøjer, som ikke fastgøres nøjagtigt på el-værktøjet, roterer uensartet, vibrerer kraftigt og kan føre til, at du mister kontrollen.**
- **Undgå at bruge beskadiget tilbehør. Kontrollér altid før brug tilbehør såsom polerskiver for brud eller ridser og støtteskiver for ridser og overdreven slitage. Kontrollér også maskinen og tilbehøret for beskadigelse, hvis dele er faldet ned, eller monter ubeskadiget tilbehør.** Brugeren og personer i nærheden bør stille sig uden for værktøjets rotationsområde efter kontrol og montering af tilbehør og lade maskinen køre et minut ved maksimalt omdrejningstal. Beskadiget tilbehør brister normalt i løbet af denne testtid.
- **Brug personlige værnemidler. Brug, alt efter anvendelsesformål, beskyttelsesskærm eller beskyttelsesbrille. Hvis det er formålstjenligt, bæres der åndedrætsmaske, høreværn, beskyttelseshandsker og et arbejdsforklæde,**

som er egnet som prelbeskyttelse mod små slibe- eller værktøjsdele. Beskyttelsesbrillen skal kunne stoppe de flyvende partikler, som opstår under forskellige arbejder. Åndedrætsmasken eller åndedrætsværnet skal kunne filtrere de partikler, som opstår under arbejdet. Vedholdende, stærk støjbelastning kan føre til tunghørighed.

- **Sørg for, at personer ved siden af har en sikker afstand til arbejdsområdet.** Enhver, som befinder sig i arbejdsområdet, skal bruge personlige værnemidler. Dele fra arbejdsemnet eller det brudte tilbehør kan slynges ud og forårsage kvæstelser uden for det umiddelbare arbejdssted.
- **Hold strømkablet væk fra roterende dele.** Hvis du mister kontrollen over maskinen, er der risiko for, at strømkablet adskilles og bliver hængende, og din hånd eller arm kan blive trukket ind mellem de roterende dele.
- **Læg aldrig maskinen væk, så længe værktøjet bevæger sig.** Roterende værktøj kan hægte sig fast på opbevaringspladsen og bringe maskinen ud af kontrol.
- **Lad aldrig maskinen køre, når du bærer den.** En tilfældig berøring kan få det roterende værktøj til at hægte sig fast i tøjet, så værktøjet kan påføre dig alvorlige snitsår.
- **Rengør regelmæssigt køleluftafgangene på maskinen.** Køleluftventilatoren suger støv ind i maskinen, og større aflejringer af metalstøv kan udgøre elektrisk fare.
- **Anvend ikke maskinen i nærheden af brændbare stoffer.** Gnister kan antænde disse stoffer.
- **Brug ingen værktøjer, som skal køles med væske.** Vand eller andre flydende kølemidler kan fremkalde (dødelige) elektriske stød.

Årsag og forebyggelse af tilbageslag

Et tilbageslag er en pludselig reaktion på fastklemning eller fastspænding af en roterende skive, støtteskive, børste eller andet tilbehør. Fastklemningen eller fastspændingen får meget hurtigt det roterende tilbehør til at stå stille, der som modreaktion får en ukontrolleret maskine til at accelerere mod tilbehørets rotationsretning på klemmestedet. Klemmer eller hægter en bagskive sig for eksempel fast i arbejdsemnet, kan skiven gnave sig ind i arbejdsemnets overflade på klemmestedet, hvorefter skiven kan springe ud eller blive slået ud. Skiven kan enten springe hen imod eller væk fra brugeren alt efter skivens rotationsretning på klemmestedet.

Bagskiver kan også gå i stykker. Et tilbageslag sker som følge af misbrug af maskinen og/eller forkert

arbejds måde eller betjeningsvejledning og kan undgås ved at følge nedenstående forholdsregler nøje.

- **Hold altid fat i maskinen, og placer kroppen og armen sådan, at kræfterne fra et tilbageslag kan kontrolleres.** Brug altid det ekstra håndgreb, såfremt medleveret, ved start af maskinen for dermed bedre at kunne kontrollere tilbageslag eller reaktionsmomenter. Brugeren kan kontrollere reaktionsmomenter eller tilbageslag, hvis der træffes passende forholdsregler.
- **Placer aldrig hånden i nærheden af roterende værktøj.** Værktøj kan slå tilbage hen over hånden.
- **Stå aldrig i det område, som maskinen vil bevæge sig hen imod i tilfælde af et tilbageslag.** Et tilbageslag vil få maskinen til at accelerere mod skivens rotationsretning på klemmestedet.
- **Vær særligt omhyggelig ved arbejder på hjørner, skarpe kanter osv.** Undgå at værktøjet springer tilbage og hægter sig fast. Hjørner, skarpe kanter eller tilbagespring kan let få det roterende værktøj til at hægte sig fast, så man mister kontrollen over maskinen, eller der udløses et tilbageslag.
- **Monter ingen kædesav til træskæring eller for-tandede savklinger.** Sådanne klinger forårsager ofte tilbageslag og medfører, at man mister kontrollen over maskinen.

Særlige sikkerhedsanvisninger til finslibning

- **Anvend ikke overdimensioneret slibepapir ved finslibning.** Følg producentens angivelser ved valg af slibepapir. For stort slibepapir, som går ud over slibesålen, udgør en fare for at skære sig og kan medføre fastklemning, skivebrud eller tilbageslag.

5.3 Emissionsværdier

De målte værdier iht. EN 60745 ligger typisk på:

Lydtryksniveau	84 dB(A)
Lydeffektniveau	95 dB(A)
Måleusikkerhedstillæg	K = 3 dB



ADVARSEL

Den støj, der opstår under arbejdet, er skadelig for hørelsen.

- Brug høreværn!

Vibrationsemission a_h (vektorsum fra tre retninger) og usikkerhed K målt iht. EN 60745:

Slibning:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

De angivne emissionsværdier (vibration, støj)

- bruges til sammenligning af maskiner,
- men kan også bruges til en foreløbig bedømmelse af vibrations- og støjbelastningen ved brug.
- repræsenterer de vigtigste anvendelsesformål for elværktøjet.

En forhøjelse er mulig ved andre formål, med andre indsatsværktøjer eller ved utilstrækkelig vedligeholdelse. Vær opmærksom på maskinens tomgangs- og stilstandstider!

6 Ibrugtagning



ADVARSEL

Fare for ulykke, hvis maskinen kører med ikke tilladt spænding eller frekvens.

- Forsyningsspændingen og strømkildens frekvens skal stemme overens med angivelserne på maskinens typeskilt.
- I Nordamerika må der kun bruges Festool-maskiner med spændingsangivelsen 120 V/60 Hz.

Maskinen er udstyret med en låsbar start-stop-kontakt [1-1] med indkoblingsspærre [1-2]. For at kunne betjene kontakten skal indkoblingsspærren først løsnes ved at trykke på den med tommelfingeren. Hvis du holder indkoblingsspærren trykket et kort øjeblik efter, at maskinen er startet, fastholdes kontakten, så længe motoren kører. Motoren slukkes, når du trykker på start-stop-kontakten igen.

Montering af ekstra håndgreb

Det ekstra håndgreb [1-5] kan enten fastgøres til højre eller venstre på rotationssliberens gearhoved.

Montering af udsugningskappen AH-RAS D 180

Udsugningskappen kan kun anvendes i forbindelse med bagskiverne STF D 180 og 2F D 180.

- Fjern først de to unbrakoskruer [2-1 og 2-6] på maskinens lejedæksel.
- Tryk udsugningskappen på maskinens spændehals, og fastgør kappen med de to unbrakoskruer [2-2].

7 Indstillinger på maskinen



ADVARSEL

Fare for ulykke, elektrisk stød

- Træk altid netstikket ud af stikkontakten før arbejde på maskinen.

7.1 Electronic

Maskinen er forsynet med en helperiodeelektronik med følgende egenskaber:

Softstart

Den elektronisk styrede softstart sørger for, at maskinen starter uden ryk.

Hastighedsregulering

Med indstillingshjulet [1-4] kan hastigheden indstilles trinløst mellem 800 og 4000 o/min.

I nedenstående tabel kan du se hvilket Electronic-trin, der passer til det bearbejdede materiale. Overgangene er selvfølgelig flydende.

Bearbejdet materiale Arbejdsgang	Electronic- trin
Afslibning af tør, revnet maling	6
Slibning af „smørende“ maling/ lak	2 - 4
Grovslibning af tynde dæklaklag	3 - 5
Fjernelse af antifoulingmaling	3 - 6
Slibning af hård, glasfiberarme- ret plast	4 - 6
Slibning af termoplast	2 - 3
Slibning af træ	6
Rengøring af sandsten, beton og forskallingsmateriale	4
Slibning af ruststeder på lake- rede metalemner	(6)

() = kun til en vis grad egnet

Konstant omdrejningstal

Det forvalgte omdrejningstal holdes konstant ved hjælp af elektronikken. Derved holdes en jævn skærehastighed også under belastning.

Overbelastningssikring

Ved ekstrem overbelastning kan strømforbruget overstige mærkestrømmen betydeligt. I dette tilfælde beskytter en elektronisk overbelastnings-sikring motoren mod at brænde sammen. Motoren frakobles af en „elektronisk sikkerhedskobling“ og starter straks igen efter aflastning.

Temperatursikring

For at beskytte mod overophedning (sammenbrænding af motoren) er der indbygget en elektronisk temperaturovervågning. Før motortemperaturen når et kritisk niveau, kobler sikkerhedselektronikken motoren fra. Efter en afkølingstid på ca. 3-5 minutter er maskinen atter driftsklar med fuld belastningsevne. Afkølingstiden bliver væsentlig

kortere, hvis motoren er i gang (tomgang).

Lysdiodevisning

Rotationssliberen har en grøn og en rød lysdiode [1-3] ved siden af Electronic-indstillingshjulet. Så længe den grønne diode lyser, arbejder rotations-sliberen i normaldrift. Hvis den røde diode lyser, overbelastes motoren med ca. 70%. Overbelastes motoren gennem længere tid, frakobles den af overbelastnings- eller temperatursikringen.

Blinker den grønne og den røde lysdiode skiftevis, er kullene slidt ned til minimum (resterende arbejdstid maks. 10 timer). Få i så fald kullene udskiftet næste dag af et autoriseret serviceværksted. Der skal anvendes specialkul, som fås parvis, da lysdiodevisningen ellers ikke fungerer.

7.2 Udskiftning af børsteindsats

- Børsteindsatsen tages ud ved at stikke en skrue-trækker gennem den firkantede åbning [3-3].
- Sæt den nye børsteliste i noten, tilpas radiussen ved at bøje listen lidt, og tryk den hårdt ind, indtil den sidder i bunden af kappen.

Børstehårene skal isættes, så deres skrå side vender ud ad.

Der er to forskellige børsteindsatser:

- AH-RAS D 180 poly (til udskiftning ved slid)
- AH-RAS D 180 metal (til isætning ved gnistdannende materialer)

7.3 Udskiftning af bagskive



ADVARSEL

Fare for kvæstelser

- Aktivér kun spindelstoppet, når drivspindlen står stille.
- Tænd ikke for motoren, når spindelstoppet er trykket ind.

Bagskiverne STF D 180 og 2F D 180

Bagskiverne STF D 180 og 2F D 180 er forsynet med et M 14-gevind, så de kan skrues direkte på drivspindlen.

- Normalvis kan bagskiven skrues manuelt af drivspindlen efter at have aktiveret spindelstoppet [3-2]. Skulle bagskiven alligevel sidde fast, kan den løsnes med en speciel tapnøgle [2-3].

- ❗ Skru altid bagskiven manuelt på drivspindlen. Det gør det lettere at løsne den igen senere.

Bagskiven Elastik D 180

Bagskiven Elastik D 180 fastgøres på hovedakslen med en spændemøtrik og spændes med tapnøglen.

7.4 Udskiftning af slibepapir

Stickfix-slibepapir

På Stickfix-bagskiven STF D 180 kan der fastgøres selvhæftende slibepapir såsom Stickfix-slibepapir og -slibevlies. Slibepapiret trykkes ganske enkelt på bagskiven og trækkes af igen efter brug.

Bemærk

- Brug kun bagskiver med ubeskadiget Stickfix-velcrobælægning.
- Kontrollér før brug, at velcrobælægningen ikke har taget skade som følge af forkert anvendelse (f.eks. sammensmeltninger).

Fiberfix-slibepapir

Fiberfix-slibepapir kan anvendes på bagskiverne 2F D 180 og Elastik D 180. I forbindelse med bagskiven 2F D 180 kan udsugningskappen AH-RAS D 180 også anvendes ved arbejde med Fiberfix-slibepapir.

7.5 Udsugning



FORSIGTIG

Indånding af støv skader luftvejene.

- Tilslut altid maskinen til en udsugning.
- Brug åndedrætsværn ved støvet arbejde.

På udsugningsstudsene [2-5] kan der tilsluttes et Festool-udsugningsaggregat med en udsugnings-slange med en diameter på 27 mm.

Børstekransen [2-4] kan justeres ved hjælp af det drejelige ekstra håndgreb [3-1]. Det er således muligt at tilpasse børstekransen optimalt til den pågældende arbejdsposition.

- Drej altid børstekransen i retning af slibestøvet flyveretning.

8 Arbejde med maskinen

Hold fast i maskinen med begge hænder på motorhuset, gearhovedet eller det ekstra håndgreb for bedre at kunne føre maskinen. Overbelast ikke maskinen ved at trykke for hårdt på den! Du opnår det bedste sliberesultat, hvis du arbejder med et moderat tryk på maskinen. Slibeydelsen og -kvaliteten afhænger først og fremmest af et korrekt valg af slibemidler.

9 Vedligeholdelse og pleje



ADVARSEL

Fare for ulykke, elektrisk stød

- Træk altid stikket ud af stikkontakten før arbejde på maskinen.
- Vedligeholdelses- og reparationsarbejde, der kræver, at huset åbnes, må kun foretages af et autoriseret serviceværksted.



Kundeservice og reparationer må kun udføres af producenten eller serviceværksteder. Nærmeste adresse finder De på:



Brug kun originale Festoolreservedele! Best.-nr. finder De på:

For at sikre luftcirkulationen skal luftåbningerne altid holdes frie og rene.

Maskinen er udstyret med specialkul, der kobler automatisk fra. Er de slidt ned, afbrydes strømmen automatisk, og maskinen standser (se kapitlet „Electronic“).

10 Bortskaffelse

El-værktøj må ikke bortskaffes med almindeligt husholdningsaffald! Maskine, tilbehør og emballage skal tilføres en miljøvenlig form for genbrug! Overhold de gældende nationale regler.

Kun EU: Ifølge Rådets direktiv om affald af elektrisk og elektronisk udstyr og gennemførelse til national ret skal gammelt elværktøj indsamles separat og afleveres til miljøvenlig genvinding.

Informationer om REACH:

11 Tilbehør

Anvend udelukkende det originale Festool-tilbehør og Festool-forbrugsmateriale, som er beregnet til maskinen, da disse systemkomponenter er tilpasset optimalt til hinanden. Ved anvendelse af tilbehør og forbrugsmateriale af andre mærker skal man regne med en forringelse af arbejdsresultaterne og en begrænsning af garantien.

Alt efter anvendelse kan maskinen opslides hurtigere eller brugeren belastes mere end nødvendigt. Pas derfor på dig selv, maskinen og garantien ved udelukkende at anvende originalt Festool-tilbehør og Festool-forbrugsmateriale!

Bestillingsnumrene for tilbehør og værktøj kan du finde i dit Festool-katalog eller på internettet under „“.



Rotasjonssliper RAS 180 E

1 Symboler

-  Advarsel om generell fare
-  Elektrisk støt
-  Les anvisning/merknader
-  Bruk øreklokker!
-  Bruk støvmaske!
-  Bruk vernebriller.

2 Tekniske spesifikasjoner

Opptatt effekt	1500 W
Turtall	800-4000 o/min
Verktøy Ø	180 mm
Verktøyspindel	M 14
Tilkobling for støvavsug	27 mm
Beskyttelsesklasse	□/ II
Vekt	4,2 kg

3 Apparatets deler

- [1-1] Av/på-bryter
- [1-2] Innkoblingssperre
- [1-3] Lysdiode
- [1-4] Turtallsregulering
- [1-5] Ekstrahåndtak

Illustrasjonene det refereres til, er i begynnelsen av bruksanvisningen.

4 Definert bruk

Maskinene er laget for sliping av tre, plast, blandingstoffer, maling/lakk, sparkelmasse, metall og lignende materialer.

Brukeren er selv ansvarlig for skader og ulykker som skyldes ikke forskriftsmessig bruk.

5 Sikkerhetsforskrifter

5.1 Generelle sikkerhetsmerknader

-  **OBS! Les gjennom alle anvisningene.** Feil ved overholdelsen av nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

Oppbevar alle sikkerhetsmerknader og anvisninger for fremtidig bruk.

Det nedenstående anvendte uttrykket «elektroverktøy» gjelder for strømdrevne elektroverktøy (med ledning) og batteridrevne elektroverktøy

(uten ledning).

- La aldri barn bruke maskinen.

5.2 Maskinspesifikke sikkerhetsmerknader

- **Denne maskinen er fra produsentens side ment å brukes til finsliping. Les alle sikkerhetsanvisninger, veiledninger, illustrasjoner og beskrivelser som følger med maskinen.** Hvis de følgende veiledningene ikke følges, kan det føre til elektrisk støt, brann og/eller alvorlige skader.
- **Arbeid som grovsliping, børsting, polering og kapping skal ikke utføres med denne maskinen.** Arbeid som maskinen ikke er konstruert for, kan føre til fare og personskader.
- **Bruk ikke tilbehør som ikke er spesielt utviklet og konstruert for denne maskinen av Festool.** Selv om en tilbehørsdel kan festes til maskinen, er det ingen garanti for trygg bruk.
- **Tillatt turtall for tilbehøret må minst være like stort som maksimalt turtall oppgitt på maskinen.** Tilbehørdeler som roterer raskere enn tillatt, kan brytes opp i fragmenter.
- **Ytre diameter og tykkelse på tilbehøret må ligge innenfor oppgitt størrelsesområde for maskinen.** Tilbehør med feil dimensjoner kan ikke beskyttes eller beherskes på tilfredsstillende måte.
- **Innsatsverktøy med gjengeinnsats må passes nøyaktig inn i gjengene på slipespindelen. I forbindelse med innsatsverktøy som monteres med flens, må hulldiameteren til innsatsverktøyet passe til flensens festediameter.** Innsatsverktøysom ikke kan festes nøyaktig på elektroverktøyet, roterer ujevnt, vibrerer sterkt og kan føre til at man mister kontrollen.
- **Ikke bruk defekt tilbehør. Kontroller alltid tilbehør og poleringstallerkener for eventuelle brudd eller sprekker, og støttetallerkener for sprekker og slitasje før du bruker maskinen. Kontroller om maskinen eller tilbehøret ble skadet etter eventuelle fall eller monter uskadd tilbehør.** Hold deg selv og andre personer utenfor rotasjonsområdet til verktøyet etter at du har kontrollert monteringen av tilbehør og la så maskinen gå et minutt på maksimalt turtall. Skadd tilbehør går vanligvis i stykker i løpet av denne testtiden.
- **Bruk personlig verneutstyr. Bruk, alt etter bruksområde, ansiktsmaske eller vernebrille. Bruk munnbind, hørselvern, vernehansker og arbeidsforkle som er egnet som beskyttelse mot slipe- eller emnedeler som slynges**

ut, når det virker fornuftig. Vernebrillene må være sterke nok til å skjerme mot flygende emnedeler som kan oppstå ved ulike typer arbeid. Åndedrettsmaske eller åndedrettsapparat må være egnet til å filtrere partiklene som oppstår under arbeidet. Vedvarende, sterk støy kan føre til tunghørthet.

- **Hold personer på sikker avstand fra arbeidsområdet. Alle i arbeidsområdet må bruke personlig verneutstyr.** Deler av emnet eller det skadete tilbehøret kan slynges ut og føre til skade utenfor den umiddelbare arbeidsplassen.
- **Hold strømkabelen unna roterende deler.** Hvis du mister kontrollen, kan strømkabelen kappes eller henge seg opp og hånden eller armen kan bli dratt in i de roterende delene.
- **Ikke legg maskinen fra deg før verktøyet har stanset helt.** Roterende verktøy kan sette seg fast der du legger fra deg maskinen og føre til at du mister kontrollen over maskinen.
- **Ikke la maskinen være i gang mens du bærer den med deg.** Hvis du skulle komme borti noe, kan det roterende verktøyet henge seg opp i klærne dine og føre til at du skjærer deg stygt på verktøyet.
- **Rengjør regelmessig ventilasjonsåpningene på maskinen. Ventilatoren suger støv inn i maskinhuset.** For mye metallstøv kan føre til fare i det elektriske anlegget.
- **Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare materialer.** Gnister kan antenne disse materialene.
- **Ikke bruk verktøy som må avkjøles med vann eller annen væske.** Vann eller andre kjølevæsker kan føre til (dødelige) elektriske støt.

Årsaker til og forebygging av rekyl

Rekyl er en plutselig reaksjon som oppstår når en roterende skive, en støttetallerken, en børste eller annet tilbehør har klemt seg fast eller hengt seg opp. Innklemming eller fastklemming fører til at det roterende tilbehøret stanser svært raskt, og en ukontrollert maskin akselererer mot rotasjonsretningen til tilbehøret som en motreaksjon. Hvis for eksempel en slipeskive klemmes eller setter seg fast mot verktøyet, kan skiven grave seg inn i verktøyoverflaten rundt klemmepunktet og føre til at skiven arbeider seg ut eller slås ut. Skiven kan enten slynges mot eller vekk fra brukeren, avhengig av rotasjonsretningen til skiven på klemmepunktet.

Slipeskiver kan også brette. Rekyl er resultat av et misbruk av maskinen og/eller ukyndig arbeidsmåte eller bruk og kan unngås ved at du følger

sikkerhetsforanstaltningene nedenfor.

- **Hold maskinen alltid godt fast og plasser kroppen og armen slik at du kan kontrollere kreftene i rekyl.** For optimal kontroll av rekyl eller reaksjonsmomenter ved start, bør du alltid bruke ekstrahåndtaket, så sant det følger med. Brukeren kan kontrollere reaksjonsmomenter eller rekylkrefter hvis de tar egnede forholdsregler.
- **Plasser aldri hånden i nærheten av roterende verktøy.** Verktøy kan slå tilbake over hånden.
- **Plasser ikke kroppen innenfor det området som maskinen vil bevege seg i ved rekyl.** Ved en rekyl akselererer maskinen mot skivens rotasjonsretning i klemmepunktet.
- **Vær spesielt forsiktig ved arbeid i hjørner, ved skarpe kanter osv. Unngå tilbakeslag og fastklemming av verktøyet.** Hjørner, skarpe kanter eller sneiing forårsaker ofte at det roterende verktøyet henger seg fast og fører til tap av kontrollen over maskinen eller rekyl.
- **Ikke monter en kjedesag til treskjæring eller takkede sagblader.** Slike sagblad forårsaker ofte rekyl og tap av kontroll over maskinen.

Spesielle sikkerhetsanvisninger for finsliping

- **Bruk ikke overdimensjonert slipepapir ved finsliping. Følg anvisningene fra produsenten ved valg av slipepapir.** For stort slipepapir som stikker ut over slipesålen innebærer fare for kutt og kan føre til at maskinen henger seg opp eller brudd på skiven eller rekyl.

5.3 Emisjonsverdier

Typiske verdier (beregnet etter EN 60745):

Støytrykknivå	84 dB (A)
Lydeffektnivå	95 dB (A)
Usikkerhetsfaktor ved måling	K = 3 dB



ADVARSEL!

Støyen som oppstår ved arbeidet, skader hørselen.

- Bruk hørselvern!

Totale svingningsverdier (a_h , vektorsum fra tre retninger) og usikkerhet K beregnet i henhold til EN 60745:

Sliping:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	K = 2,0 m/s^2

De angitte emisjonsverdiene (vibrasjon, støy)

- brukes til å sammenligne maskiner,
- men kan også brukes til en foreløpig vurdering av vibrasjons- og støybelastning ved bruk,
- og representerer de viktigste bruksområdene

for elektroverktøyet.

En økning er mulig ved annet bruk, med annet innsatsverktøy eller ved utilstrekkelig vedlikehold. Vær oppmerksom på maskinens tomgangs- og stillstandsperioder!

6 Igangsetting



ADVARSEL

Det er fare for ulykker hvis maskinen brukes med spenning eller frekvens som ikke er tillatt.

- Nettspenningen og strømkildens frekvens må stemme overens med angivelsene på maskinens typeskilt.
- I Nord-Amerika er det kun tillatt å bruke Festool-maskiner med spenningsangivelse 120 V/60 Hz.

Maskinen har en låsbar av/på-bryter [1-1] med innkoblingssperre [1-2]. Når bryteren skal brukes, må innkoblingssperren først løsnes med et tom-meltrykk. Holder du innkoblingssperren inne en liten stund etter at maskinen er startet, er bryteren låst mens motoren går. Motoren slår seg av hvis du trykker en gang til på av/på-bryteren.

Montering av ekstrahåndtak

Støttehåndtaket (1-5) kan skrues fast på høyre eller venstre side av maskinhodet på rotasjonssliperen etter ønske.

Montering av avsugshetten AH-RAS D 180

Avsugshetten kan bare brukes sammen med slipetallernene STF D 180 og 2F D 180.

- Ta først av de to unbrakoskruene [2-1 og 2-6] på lagerdekselet på maskinen.
- Trykk avsugshetten på spennhalsen på maskinen og fest hetten med de to unbrakoskruene [2-2].

7 Innstillinger på maskinen



ADVARSEL

Fare for ulykker, elektrisk støt

- Trekk nettstøpselet ut av vegguttaket før alle typer arbeid på maskinen!

7.1 Electronic

Maskinen har fullbølgeelektronikk med følgende egenskaper:

Myk oppstart

Elektronisk styrt myk start sørger for at maskinen starter uten å rykke til.

Turtallsregulering

Turtallet kan stilles inn trinnløst mellom 800 og 4000 o/min ved hjelp av stillhjulet [1-4].

Tabellen nedenfor er retningsgivende for hvilket Electronic-nivå du skal bruke til forskjellige materialer. Det er selvsagt flytende overganger.

Materiale som skal bearbeides	Electronic-nivå
Arbeidsoppgave	
Sliping av tørr maling som flasser	6
Sliping av "smørende" maling/lakk	2 - 4
Finsliping av tynt lag maling	3 - 5
Fjerning av grunnstoff	3 - 6
Sliping av hard glassfiber	4 - 6
Sliping av termoplast	2 - 3
Sliping av tre	6
Rengjøring av sandstein, betong, forskalingsmateriale	4
Sliping av rust på lakkert metall	(6)

() = ikke spesielt velegnet

Konstant turtall

Forhåndsinnstilt motorturtall holdes konstant ved hjelp av elektronikken. Dermed forblir kuttehas-tigheten jevn også ved belastning.

Overbelastningsvern

Ved ekstrem overbelastning kan strømoptaket overstige tillatt nominell verdi i betydelig grad. Da beskytter et elektronisk overbelastningsvern motoren mot varmgang. Motoren blir slått av av en "elektronisk sikkerhetsskobling" og starter igjen med en gang belastningen er borte.

Temperatursikring

En elektronisk innebygd temperaturovervåkning beskytter mot overopphetning (at motoren går varm). Før motoren når en kritisk temperatur, slår sikkerhetselektronikken motoren av. Etter en avkjølingstid på ca. 3-5 minutter, kan maskinen tas i bruk igjen og er helt funksjonsdyktig. Når maskinen er i gang (tomgang) reduseres avkjølingstiden betraktelig.

Lysdioder

I tillegg til Electronic-stillhjulet har rotasjonssliperen en grønn og en rød lysdiode [1-3]. Når den grønne dioden lyser, arbeider rotasjonssliperen normalt. Når den røde dioden lyser, blir motoren

overbelastet med ca. 70 %. Blir motoren overbelastet så mye over lengre tid, vil den bli slått av av overbelastningsvernet eller temperatursikringen. Dersom den grønne og den røde lysdioden blinker om hverandre, betyr det at kullbørstene er slitt ned til minimumsnivået (gjenværende arbeidstid er maks. 10 timer). Da må kullbørstene byttes ut av et autorisert kundeservice-verksted neste dag. Det er svært viktig at det brukes spesialkull som leveres parvis. Ellers virker ikke lysdiodene.

7.2 Bytte av børsteinnsats

- Ta børsteinnsatsen ut gjennom den kvadratiske åpningen [3-3] med en skrutrekker når den skal byttes.
- Sett den nye børstelisten inn i sporet. Tilpass radiusen ved å bøye lett, og trykk den godt på plass til børstelisten sitter på hetten.

Børstehårene skal skråne utover.

Du kan velge mellom to forskjellige børsteinnsatser:

- AH-RAS D 180 Poly (som reserve ved slitasje)
- AH-RAS D 180 Metall (til bruk på materialer som danner gnister)

7.3 Bytte av slipetallerken



ADVARSEL

Fare for personskader

- Spindelstoppen skal bare brukes når drivspindelen står stille.
- Motoren skal ikke slås på når spindelstoppen er trykket inn.

Slipetallerken STF D 180, 2F D 180

Slipetallerknene STF D 180 og 2F D 180 har M 14-gjenger. De kan altså skrus direkte på drivspindelen.

- Vanligvis kan slipetallerkenen skrus av drivspindelen for hånd når du har trykket på spindelstoppen [3-2]. Dersom slipetallerkenen sitter fast, kan den løsnes med spesial-tappnøkkelen [2-3].

- ① Skru slipetallerkenen alltid på drivspindelen for hånd. Da blir den mye lettere å løsne senere.

Slipetallerken Elastik D 180

Slipetallerkenen Elastik D 180 festes på drivakselen med en strammemutter og trekkes godt til med tappnøkkelen.

7.4 Bytte av slipemidler

Stickfix-slipemidler

På Stickfix-slipetallerkenen STF D 180 kan du feste

selvklebende slipemidler som Stickfix-slipepapir og -slipeduk. Slipemidlene er enkle å trykke på slipetallerkenen og å ta av etter bruk.

Merk

- Bruk bare slipetallerkner med uskadd Stickfix-belegg.
- Før bruk må du kontrollere at borrelåsen ikke er blitt skadet av feil bruk (f.eks. blitt smeltet).

Fiberfix-slipemidler

Fiberfix-slipemidler kan settes på slipetallerknene 2F D 180 og Elastik D 180. Sammen med slipetallerkenen 2F D 180 kan du også bruke avsugshetten AH-RAS D 180 når du jobber med Fiberfix-slipemidler.

7.5 Avsug



FORSIKTIG

Støv som pustes inn, skader luftveiene.

- Koble alltid maskinen til et avsug.
- Bruk åndedrettsvern ved arbeid som produserer mye støv.

Til avsugshetten (2-5) kan det kobles til et Festool avsugsapparat med slangediameter på 27 mm. Børstekransen [2-4] kan justeres med det dreibare ekstrahåndtaket [3-1]. Det er altså mulig å tilpasse maskinen optimalt til forskjellige arbeidsstillinger.

- Drei børstekransen alltid i den retningen slipestøvet blåser.

8 Arbeid med maskinen

Hold maskinen med begge hender på motorhuset og maskinhodet eller ekstrahåndtaket, slik at du kan styre den kontrollert. Ikke overbelast maskinen ved å trykke for hardt! Du oppnår det beste slipe-resultatet hvis du arbeider med et middels sterkt trykk. Slipeeffekten og -kvaliteten avhenger i første rekke av at du velger riktig slipemiddel.

9 Vedlikehold og stell



ADVARSEL

Fare for ulykker, elektrisk støt

- Trekk nettstøpselet ut av vegguttaket før alle typer arbeid på maskinen!
- Alt vedlikeholds- og reparasjonsarbeid som krever at motorhuset åpnes, må bare utføres av et autorisert kundeservice-verksted.



Kundeservice og reparasjoner skal kun utføres av produsenten eller serviceverksteder: Du finner nærmeste adresse under:



Bruk kun originale Festoolreservedeler! Best.nr. finner du under:

For å sikre luftsirkulasjonen må ventilasjonsåpningene på motorhuset alltid være åpne og rene. Maskinen er utstyrt med spesialkull som kobles ut automatisk. Når disse er slitt ned, brytes strømmen automatisk og maskinen stopper (se kapitlet "Electronic").

10 Avhending

Kast aldri elektroverktøy i husholdningsavfallet!

Sørg for miljøvennlig gjenvinning av apparat, tilbehør og emballasje! Følg bestemmelsene som gjelder i ditt land.

Kun EU: I henhold til EU-direktivet om kasserte elektriske og elektroniske produkter og direktivets iverksetting i nasjonal rett må elektroverktøy som ikke lenger skal brukes, samles separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg.

Informasjon om REACH:

11 Tilbehør

Bruk bare originalt Festool-tilbehør og Festool-forbruksmateriale som er laget til denne maskinen, siden disse systemkomponentene er optimalt tilpasset til hverandre. Ved bruk av tilbehør og forbruksmateriale fra andre tilbydere senker kvaliteten på arbeidsresultatet og en sannsynlig innskrenking av garantien.

Alt etter bruk kan slitasjen på maskinen eller den personlige belastningen på deg økes. Beskytt derfor deg selv, maskinen og din garantirett ved kun å benytte originalt Festool-tilbehør og Festool-forbruksmateriale.

Bestillingsnumrene til tilbehør og verktøy finner du i Festool-katalogen eller på Internett under " ".



Lixadora rotativa RAS 180 E

1 Símbolos



Perigo geral



Choque eléctrico



Ler indicações/notas



Utilizar protectores de ouvido!



Usar máscara contra pó!



Usar óculos de protecção.

2 Dados técnicos

Consumo	1500 W
Número de rotações	800 - 4000 rpm
Ferramenta Ø	180 mm
Fuso da ferramenta	M 14
Ligação para a aspiração de pó	27 mm
Classe de protecção	II / II
Peso	4,2 kg

3 Componentes da ferramenta

[1-1] Interruptor de activação/desactivação

[1-2] Bloqueio de activação

[1-3] Díodo emissor de luz

[1-4] Regulação do número de rotações

[1-5] Punho adicional

As figuras indicadas encontram-se no início deste manual de instruções.

4 Utilização conforme as disposições

Conforme as disposições, as ferramentas estão previstas para lixar madeira, plástico, material composto, tinta/verniz, massa de aparelhar, metal e materiais semelhantes.

Em caso de utilização incorrecta, o utilizador é responsável por danos e acidentes.

5 Instruções de segurança

5.1 Instruções gerais de segurança



ATENÇÃO! Leia todas as indicações de segurança e instruções. O desrespeito das advertências e instruções pode ocasionar choques eléctricos, incêndios e/ou ferimentos graves. **Guarde todas as indicações de segurança e instruções para futura referência.**

O termo "Ferramenta eléctrica" utilizado a seguir

nas indicações de advertência, refere-se a ferramentas eléctricas operadas com corrente de rede (com cabo de rede) e a ferramentas eléctricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

- Nunca permita que crianças utilizem a ferramenta.

5.2 Instruções de segurança específicas da máquina

- **De acordo com as especificações, esta ferramenta está prevista para lixagem de acabamento. Leia todas as indicações de segurança, instruções, figuras e descrições fornecidas em conjunto com esta máquina.** Se as seguintes instruções não forem respeitadas, isso pode dar origem a um choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

- **Trabalhos como trabalhos de desbaste, escovagem, polimento ou corte por abrasão não podem ser efectuados por esta ferramenta.** Trabalhos para os quais a ferramenta não foi construída podem causar perigos e danos para pessoas.

- **Não utilize nenhum acessório que não tenha sido desenvolvido e projectado pela Festool, especificamente, para esta ferramenta.** O simples facto de o acessório poder ser aplicado na sua ferramenta não garante um funcionamento sem perigos.

- **O número de rotações máximo do acessório deve ser, pelo menos, tão grande como o número de rotações máximo indicado na ferramenta.** Acessórios que giram com uma velocidade superior à permitida podem "morrer".

- **O diâmetro exterior e a espessura do acessório devem encontrar-se na faixa de dimensões indicada da ferramenta.** Um acessório com dimensões erradas não pode ser suficientemente protegido ou dominado.

- **Ferramentas de trabalho com aplicação rosca devem ajustar-se com exactidão à rosca do fuso de lixar. No caso de ferramentas de trabalho montadas através de flange, o diâmetro de orifício da ferramenta de trabalho deve ajustar-se ao diâmetro de alojamento da flange.** As ferramentas de trabalho que não são fixas com precisão na ferramenta eléctrica rodam de forma irregular, vibram muito e podem levar à perda de controlo.

- **Não utilize nenhum acessório danificado. Antes de cada aplicação, verifique os acessórios, como pratos de polir, em relação a entalhes ou fissuras, e pratos de apoio em relação a fissuras ou desgaste excessivo. Após cada**

- queda, verifique a ferramenta e os acessórios em relação a danificações ou monte acessórios não danificados.** Após a verificação e montagem dos acessórios, coloque-se a si e às pessoas que se encontram junto a si fora do plano de rotação da ferramenta de aplicação e deixe a ferramenta trabalhar durante um minuto com o número de rotações máximo. Normalmente, os acessórios danificados partem durante este tempo de teste.
- **Use vestuário de protecção pessoal. Conforme a aplicação, utilize uma placa de protecção ou óculos de protecção. Se for conveniente, use uma máscara respiratória, protecção auditiva, luvas de protecção e avental de trabalho adequado como protecção de impacto contra pequenos fragmentos de abrasão ou das peças a trabalhar.** Os óculos de protecção devem ser adequados para parar fragmentos projectados pelo ar, produzidos por diferentes trabalhos. A máscara respiratória ou dispositivo de respiração deve ser adequado para filtrar as partículas geradas pelos seus trabalhos. Poluição sonora permanente e intensa pode causar surdez.
 - **Mantenha as pessoas, que se encontram ao lado, a uma distância segura relativamente à área de trabalho. Cada pessoa que se encontrar na área de trabalho deve usar o seu equipamento de protecção pessoal.** Partes da peça a trabalhar ou do acessório partido podem ser projectadas, causando ferimentos nas imediações da área de trabalho.
 - **Mantenha o cabo de corrente afastado de peças a girar.** Se perder o controlo, o cabo de corrente poderá ser cortado ou ficar suspenso, e a sua mão ou braço poderá ser puxado para dentro das peças a girar.
 - **Nunca pouse a ferramenta enquanto a ferramenta de aplicação não estiver completamente parada.** Ferramentas de aplicação a girar podem engatar na superfície de apoio, arrancando a ferramenta do seu controlo.
 - **Não deixe a ferramenta a trabalhar enquanto a transportar ao seu lado.** Em caso de contacto ocasional, a ferramenta de aplicação a girar pode prender-se no seu vestuário, podendo provocar-lhe graves cortes.
 - **Limpe regularmente as aberturas de ar de refrigeração da sua ferramenta.** O ventilador de ar de refrigeração aspira o pó para dentro da carcaça da ferramenta; a sedimentação excessiva de poeiras de metal pode dar origem a perigos eléctricos.
 - **Não opere a ferramenta nas proximidades de**

produtos inflamáveis. Estes produtos podem ser inflamados por faíscas.

- **Não utilize ferramentas de aplicação que necessitam ser arrefecidas a líquido.** Água ou outros líquidos de refrigeração líquidos podem originar choques eléctricos (mortais).

Causa e impedimento de contra-golpe

Um contra-golpe é uma reacção súbita a um aprisionamento ou engate de um disco a girar, de um prato de apoio, de uma escova ou outro acessório. O aprisionamento ou engate causa uma paragem muito rápida do acessório a girar, sucedendo como contra-reacção, uma aceleração descontrolada da ferramenta contra o sentido de rotação do acessório, em torno do ponto de aprisionamento. Se um disco abrasivo, por exemplo, prender ou engatar na peça a trabalhar, o disco com o contorno no ponto de aprisionamento pode enterrar-se na superfície da peça a trabalhar e deixar que disco "trepe" para fora ou seja expulso. O disco pode saltar em direcção ao utilizador ou na direcção oposta, dependendo do sentido de rotação do disco no ponto de aprisionamento.

Neste caso, os discos abrasivos também podem partir. Um contragolpe é o resultado de um uso incorrecto da ferramenta e/ou de um modo de funcionamento ou manejo de operação errados, podendo ser evitado se forem respeitadas as seguintes medidas de prevenção.

- **Segure sempre bem a ferramenta e posicione o seu corpo e braços de modo a poder controlar as forças de um contragolpe. Para um controlo ideal de contra-golpes ou de binários de reacção durante o arranque utilize sempre o punho adicional, desde que fornecido juntamente.** O utilizador pode controlar os binários de reacção ou as forças de contra-golpe, se forem tomadas medidas de prevenção adequadas.
- **Não coloque nunca a sua mão nas proximidades de ferramentas de aplicação a girar.** As ferramentas de aplicação podem contra-golpear, passando sobre a sua mão.
- **Não coloque o corpo na zona em que a ferramenta se irá mover em caso de um contragolpe.** Um contragolpe irá acelerar a ferramenta contra o sentido de rotação do disco, no ponto de aprisionamento.
- **Tenha especial cuidado ao trabalhar em cantos, arestas vivas, etc.. Evite que a ferramenta de aplicação salte para trás e engate.** Cantos, arestas vivas ou um saltar para trás têm tendência a engatar a ferramenta de aplicação a girar, dando origem a uma perda de controlo ou um

contra-golpe.

- **Não monte nenhuma serra de corrente para talhar madeira ou lâminas de serra dentadas.** Estas lâminas provocam frequentemente contra-golpes e a perda de controlo.

Indicações especiais de segurança para a acabamentos

- **Nos acabamentos, não utilize lixas sobredimensionadas. Ao seleccionar a lixa siga as indicações do fabricante.** Uma lixa demasiado grande que sobressai em relação à base para lixas representa um perigo de corte, e pode dar origem a um engate, quebra de disco ou contra-golpe.

5.3 Teores de emissão

Os valores determinados de acordo com a EN 60745 são tipicamente:

Nível de pressão acústica	84 dB(A)
Nível de potência acústica	95 dB(A)
Factor de insegurança de medição	K = 3 dB



ADVERTÊNCIA

Os ruídos que surgem durante os trabalhos prejudicam a audição.

- Use uma protecção auditiva!

Nível de emissão de vibrações a_h (soma vectorial de três sentidos) e incerteza K determinados de acordo com a norma EN 60745:

Rectificar:	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

Os valores de emissão indicados (vibração, ruído)

- servem de comparativo de ferramentas,
- são também adequados para uma avaliação provisória do coeficiente de vibrações e do nível de ruído durante a aplicação,
- representam as aplicações principais da ferramenta eléctrica.

Aumento possível no caso de outras aplicações, com outras ferramentas de trabalho ou manutenção insuficiente. Observar os tempos de trabalho em vazio e de paragem da ferramenta!

6 Colocação em funcionamento



ADVERTÊNCIA

Perigo de acidente, se a máquina for operada com uma tensão ou frequência inadmissível.

- A tensão da rede e a frequência da fonte de corrente devem coincidir com os dados da placa de identificação da ferramenta.
- Na América do Norte, só podem ser utilizadas ferramentas Festool com uma indicação de tensão de 120 V/60 Hz.

A ferramenta possui um interruptor de activação/desactivação bloqueável [1-1] com bloqueio de activação [1-2]. Para se poder accionar o interruptor, é necessário, primeiro, soltar o bloqueio de activação pressionando-o com o polegar. Se, após o arranque da ferramenta, mantiver o bloqueio de activação premido por breves instantes, o interruptor fica bloqueado com o motor em funcionamento. O motor desliga-se ao accionar novamente o interruptor de activação/desactivação.

Montar o punho adicional

O punho adicional [1-5] pode ser fixo tanto à direita como à esquerda na cabeça da caixa de engrenagens da lixadora rotativa.

Montar a cobertura de aspiração AH-RAS D 180

A cobertura de aspiração só pode ser aplicada em conjunto com o prato de lixar STF D 180 e 2F D 180.

- Remova, em primeiro lugar, ambos os parafusos de sextavado interior [2-1 e 2-6] na tampa do apoio da ferramenta.
- Pressione a cobertura de aspiração sobre o colar de fixação da ferramenta e fixe a cobertura com ambos os parafusos de sextavado interior [2-2].

7 Ajustes na ferramenta



ADVERTÊNCIA

Perigo de acidente, choque eléctrico

- Antes de efectuar qualquer trabalho na ferramenta, extraia sempre a ficha da tomada.

7.1 Electrónica

A ferramenta possui um sistema electrónico de onda completa com as seguintes características:

Arranque suave

A arranque suave com regulação electrónica providencia um arranque da ferramenta isento de solavancos.

Regulação do número de rotações

Através da roda de ajuste [1-4], é possível ajustar

progressivamente o número de rotações entre 800 e 4000 rpm⁻¹.

A tabela seguinte fornece-lhe uma norma que lhe indica qual o nível de electrónica adequado para trabalhar com o respectivo material. As zonas de transição não apresentam, evidentemente, dificuldades.

Material a trabalhar Passo de trabalho	Nível de electrónica
Esmerilar tinta seca, fissurada	6
Lixar tinta / verniz "manchada"	2 - 4
Amolar camada fina superficial de tinta	3 - 5
Remover camadas Anti-Fouling	3 - 6
Lixar peças duras em plástico reforçado	4 - 6
Lixar termoplásticos	2 - 3
Lixar madeira	6
Limpar arenito, betão, material de revestimento	4
Lixar locais enferrujados em peças metálicas pintadas	{6}

{ } = apenas adequado em certas condições

Número de rotações constante

O número de rotações pré-seleccionado é mantido constante de modo electrónico. Deste modo, alcança-se uma velocidade de corte constante, mesmo em caso de carga.

Protecção de sobrecarga

Em caso de sobrecarga extrema, o consumo de corrente pode exceder consideravelmente o valor nominal permitido. Neste caso, uma protecção electrónica de sobrecarga protege o motor contra a queima. Nesta situação, o motor é desligado através de um "acoplamento de segurança electrónico", voltando a trabalhar imediatamente após o respectivo alívio.

Protecção térmica

Como protecção contra o sobreaquecimento (queima do motor) encontra-se montado um controlo térmico electrónico. Antes de se alcançar uma temperatura do motor crítica, a electrónica de segurança desliga o motor. A ferramenta estará novamente pronta a funcionar com carga total após um período de arrefecimento de aprox. 3-5 minutos. O período de arrefecimento é consideravelmente menor com a ferramenta a trabalhar (marcha em vazio).

Indicação de díodo luminoso

Para além da roda de ajuste electrónica, a lixadora rotativa tem um díodo emissor de luz verde e um vermelho [1-3]. Enquanto o díodo verde estiver aceso, a lixadora rotativa está a trabalhar no regime de funcionamento normal. Se o díodo vermelho estiver aceso, o motor está sobrecarregado com aprox. 70%. Se o motor estiver submetido a este tipo de sobrecarga durante um largo período de tempo, ele será desligado pela protecção de sobrecarga ou protecção térmica.

Se, no entanto, os díodos verde e vermelho piscarem alternadamente, tal indica que os carvões estão gastos até um valor mínimo (tempo máx. de trabalho remanescente de 10 horas). Neste caso, mandar substituir os carvões, no dia seguinte, numa oficina de Serviço Após-venda autorizada. Nesta situação, devem, obrigatoriamente, ser utilizados os carvões especiais disponíveis aos pares; caso contrário, a indicação de díodo luminoso não funcionará.

7.2 Substituir o suplemento de escova

- Para se efectuar a substituição, retirar o suplemento de escova através da abertura quadrática [3-3], utilizando uma chave de parafusos.
- Introduzir a régua da escova na ranhura, ajustar o raio, dobrando-a ligeiramente, e premí-la firmemente para dentro até que a régua da escova assente na base da cobertura.

Nessa ocasião, os fios da escova com as suas chanfraduras devem apontar para fora.

Estão disponíveis dois suplementos de escova diferentes:

- AH-RAS D 180 Poly (como substituição em caso de desgaste)
- AH-RAS D 180 Metal (para aplicação em materiais que produzem faíscas)

7.3 Substituir o prato de lixar



ADVERTÊNCIA

Perigo de ferimentos

- Accionar o dispositivo de paragem do fuso apenas com o fuso de accionamento parado.
- Não ligar o motor com o dispositivo de paragem do fuso premido.

Prato de lixar STF D 180, 2F D 180

Os pratos de lixar STF D 180 e 2F D 180 estão equipados com uma rosca M 14, de modo a que as peças possam ser aparafusadas directamente no fuso de accionamento.

► Em caso normal, o prato de lixar pode ser desparafusado, à mão, do fuso de accionamento, após o accionamento do dispositivo de paragem do fuso [3-2]. Se, no entanto, o prato de lixar estiver preso, é possível soltá-lo utilizando a chave especial para porcas [2-3].

❶ Aparafuso sempre à mão o prato de lixar ao fuso de accionamento. Isto fará com que seja consideravelmente mais fácil soltá-lo posteriormente.

Prato de lixar Elastic D 180

O prato de lixar Elastic D 180 é fixo ao veio de saída com uma porca de fixação e firmemente apertado com a chave para porcas.

7.4 Substituir a lixa

Lixas Stickfix

No prato de lixar Stickfix STF D 180 podem ser montados abrasivos auto-aderentes, como lixas e velo de lixamento Stickfix. Os abrasivos são simplesmente aplicados por pressão sobre o prato de lixar, voltando a ser separados após a utilização.

Indicação

- Utilize apenas pratos de lixar com o revestimento aderente Stickfix não danificado.
- Antes da aplicação, verifique se a guarnição de velcro não foi danificada devido a uma aplicação incorrecta (p. ex., fusões).

Lixas Fiberfix

As lixas Fiberfix podem ser aplicadas nos pratos de lixar 2F D 180 e Elastic D 180. Ao trabalhar com lixas Fiberfix, pode também ser utilizada, em conjunto com o prato de lixar 2F D 180, a cobertura de aspiração AH-RAS D 180.

7.5 Aspiração



CUIDADO

O pó respirado é prejudicial para as vias respiratórias.

- Ligue sempre a máquina a um sistema de aspiração.
- Use uma máscara de protecção respiratória no caso de trabalhos em que seja produzido pó.

Pode ligar-se um aspirador Festool ao bocal de aspiração [2-5] com um tubo flexível de aspiração com diâmetro de 27 mm.

A coroa de escovas [2-4] pode ser ajustada através do punho adicional giratório [3-1]. Desse modo, é possível uma adaptação perfeita à respectiva posição de trabalho.

► Gire a coroa de escovas sempre no sentido de voo da amoladura.

8 Trabalhos com a ferramenta

Para uma condução segura da ferramenta, agarre-a com ambas as mãos pela carcaça do motor e pela cabeça da caixa de engrenagens ou pelo punho adicional. Não sobrecarregue a ferramenta, pressionando-a com demasiada força! Alcança o melhor resultado de lixagem se trabalhar com uma pressão de encosto moderada. O rendimento e a qualidade de lixagem dependem essencialmente da escolha da lixa certa.

9 Manutenção e conservação



ADVERTÊNCIA

Perigo de acidente, choque eléctrico

- Antes de efectuar qualquer trabalho na ferramenta, extraia sempre a ficha da tomada.
- Todos os trabalhos de manutenção e reparação, que exigem uma abertura da carcaça, podem apenas ser efectuados por uma oficina de Serviço Após-venda autorizada.



Serviço Após-venda e Reparação apenas através do fabricante ou das oficinas de serviço: endereço mais próximo em:



Utilizar apenas peças sobresselentes originais da Festool! Referência em:

Para assegurar a circulação do ar, as aberturas de ventilação devem ser mantidas sempre desobstruídas e limpas.

A ferramenta está equipada com carvões especiais que se desactivam automaticamente. Se estes estiverem gastos, efectua-se um corte automático da corrente e a ferramenta imobiliza-se (consultar capítulo “Electrónica”).

10 Remoção

Não deite as ferramentas eléctricas no lixo doméstico! Encaminhe a ferramenta, acessórios e embalagem para um reaproveitamento ecológico! Nesse caso, observe as regulamentações nacionais em vigor.

Apenas países da UE: De acordo com a Directiva Europeia sobre resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos e a sua transposição para a legislação nacional, as ferramentas electrónicas usadas devem ser recolhidas separadamente e

sujeitas a uma reciclagem que proteja o meio ambiente.

Informações sobre REACH:

11 Acessórios

Utilize apenas acessórios e material de desgaste originais Festool previstos para esta ferramenta, pois estes componentes do sistema estão adaptados uns aos outros. Em caso de utilização de acessórios e material de desgaste de outros fabri-

cantes, é provável que a qualidade dos resultados dos trabalhos fique afectada, sendo de esperar uma limitação dos direitos à garantia.

Em função da utilização, o desgaste da ferramenta ou o seu esforço pessoal podem aumentar. Por essa razão, proteja-se a si próprio, à sua ferramenta e aos seus direitos à garantia, utilizando exclusivamente acessórios e material de desgaste originais Festool!

Consulte os números de encomenda dos acessórios e ferramentas no seu catálogo Festool ou na Internet em " ".

Ротационная шлифмашинка RAS 180 E

1 Символы



Предупреждение об общей опасности



Удар током



Соблюдайте Руководство по эксплуатации/инструкции



Носить защиту органов слуха!



Используйте респиратор!



Работайте в защитных очках.



TR066

Дата производства - см. этикетку инструмент

2 Технические характеристики

Потребляемая мощность	1500 Вт
Частота вращения	800–4000 об/мин
Насадка Ø	180 мм
Резьба шпинделя	M 14
Разъем для удаления пыли	27 мм
Класс защиты	□/ II
Масса	4,2 кг

3 Составные части инструмента

- [1-1] Выключатель
- [1-2] Блокиратор включения
- [1-3] Светодиодный индикатор
- [1-4] Регулирование частоты вращения вала
- [1-5] Дополнительная рукоятка

Иллюстрации находятся в начале руководства по эксплуатации.

4 Применение по назначению

Данные машины предназначены для шлифовальных работ по дереву, пластмассе, композитам, лакокрасочным покрытиям, шпаклевке, металлу, и иным материалам с подобными свойствами.



Ответственность за ущерб и несчастные случаи, связанные с применением не по назначению, несет Пользователь.



Инструмент сконструирован для профессионального применения.

5 Указания по технике безопасности

5.1 Общие указания по технике безопасности



ВНИМАНИЕ! Прочтите все указания по технике безопасности и рекомендации.

Ошибки при соблюдении приведенных указаний и рекомендаций могут привести к поражению электрическим током, пожару, и/или вызвать тяжелые травмы.

Сохраняйте все указания по технике безопасности и Руководства по эксплуатации в качестве справочного материала.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (со шнуром питания от электросети) и на аккумуляторный электроинструмент (без шнуром питания от электросети).

- Никогда не позволяйте детям пользоваться машиной.

5.2 Указания по технике безопасности при пользовании инструментом

- Эта машинка предназначена тонкое шлифование. Обязательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности, руководствами, рисунками и описаниями, входящими в комплект данной машинки. При несоблюдении указанных ниже инструкций, можно получить удар электрическим током, ожог и/или другие тяжелые травмы.
- Такие работы как предварительного шлифования, карцевание, полирование или абразивное отрезание не должны выполняться при помощи данной машинки. Выполнение работ, для которых данная машинка не предназначена, может быть опасным и привести к травмам.
- Не используйте оснастку, которая не была специально разработана и предусмотрена для этой машинки фирмой Festool. Тот факт, что деталь оснастки подходит по размерам к Вашей машинке, не является гарантией безопасной работы.
- Допустимая частота вращения оснастки должна быть не менее указанной на машинке максимальной частоты вращения вала. Инструменты, вращающиеся быстрее, чем положено, могут треснуть.
- Наружный диаметр и толщина оснастки не

- должны превышать указанные на машинке размеры.** Оснастка с неправильными размерами не может обеспечить надлежащую защиту или ведение инструмента.
- **Резьба рабочих инструментов с резьбовыми вставками должна в точности соответствовать резьбе шлифовального шпинделя. Диаметр отверстия рабочих инструментов, монтируемых посредством фланца, должен соответствовать посадочному диаметру фланца.** Рабочие инструменты, которые неправильно закреплены на электроинструменте, вращаются неравномерно, сильно вибрируют во время работы и могут привести к потере контроля над инструментом.
 - **Ни в коем случае не используйте поврежденную оснастку. Перед каждым применением проверяйте полировальные тарелки на отсутствие сколов и трещин, а опорную тарелку на отсутствие трещин и чрезмерный износ. После каждого применения осматривайте машину и оснастку или устанавливайте неповрежденную оснастку.** После проверки и монтажа оснастки встаньте сами и попросите встать находящихся рядом людей за пределы плоскости вращения используемого инструмента, запустите машинку с максимальной частотой вращения вала и дайте ей поработать одну минуту. В течение этого времени поврежденная оснастка обычно разрывается.
 - **Используйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемых работ надевайте защитные очки или защитную маску. При необходимости надевайте респиратор, наушники, защитные перчатки и рабочий фартук. Они защитят Вас от рикошета абразива и частиц обрабатываемой детали.** Защитные очки должны выдерживать удар разлетающихся осколков. Респиратор должен фильтровать мелкие частицы, возникающие в процессе работы. Длительное сильное воздействие шума является вредным и может привести к нарушению слуха.
 - **Следите за тем, чтобы находящиеся рядом люди были на безопасном расстоянии от места работы. Все находящиеся в зоне выполнения работ люди должны носить средства индивидуальной защиты.** Частицы обрабатываемой детали или поврежденная оснастка могут отлететь и нанести травму даже за пределами Вашего непосредственного рабочего места.
 - **Сетевой кабель машинки должен находиться как можно дальше от ее вращающихся частей.** В случае если Вы потеряете контроль над инструментом, возможно перерезание или зацепление электрического кабеля, и Ваши руки могут быть затянуты во вращающиеся детали.
 - **Не откладывайте машинку в сторону до тех пор, пока инструмент не остановится полностью.** Вращающийся инструмент может коснуться поверхности, и машинка вырвется у Вас из рук.
 - **Не переносите работающую машинку.** При случайном соприкосновении вращающаяся оснастка может зацепиться за одежду и нанести серьезные резаные травмы.
 - **Регулярно очищайте отверстия для охлаждения машинки.** Охлаждающий вентилятор всасывает пыль в корпус машинки, а избыточное оседание металлической пыли может вызвать короткое замыкание.
 - **Не используйте машинку вблизи горючих материалов.** Искры из-под инструмента могут привести к возгоранию.
 - **Не используйте инструменты с водяным охлаждением.** Вода или другая охлаждающая жидкость может вызвать (смертельный) удар электрическим током.
- Причины отдачи и их предотвращение**
- Отдача является внезапной реакцией на зажимание или зацепление вращающегося диска, опорной тарелки, щетки или другой оснастки. Зажимание или зацепление вызывает слишком резкий останов вращающегося инструмента, при этом возникает обратная реакция неконтролируемой машинки в виде вращения корпуса машинки вокруг точки соприкосновения против направления вращения инструмента. Например, если абразивный круг зажмется или зацепится за обрабатываемую деталь, то в точке соприкосновения он может врезаться в поверхность обрабатываемой детали и вылететь. Круг может отскочить или в оператора или в сторону в зависимости от направления вращения круга в точке соприкосновения.
- При этом абразивный круг может треснуть или расколоться. Отдача является результатом неправильного применения машинки и/или неправильного способа обработки или ведения инструмента. Ее можно избежать при соблюдении следующих мер предосторожности.
- **Всегда крепко держите машинку и принимайте такое положение, чтобы Вы могли контролировать возможную отдачу.** Для оптимального контроля над отдачей или моментом реакции при пуске всегда пользуйтесь дополнительной ручкой, входящей в комплект. Оператор может

- контролировать момент реакции или силу отдачи, если соблюдает меры предосторожности.
- **Никогда не держите руки вблизи вращающегося инструмента.** При отдаче оснастка может повредить руку.
 - **Не вставляйте так, чтобы Ваше тело находилось в том направлении, в котором будет двигаться машинка при возможной отдаче.** При отдаче машинка ускоряет движение в направлении, противоположном вращению круга в точке соприкосновения.
 - **Будьте особенно осторожны при обработке углов, острых кромок и т. п. Избегайте упругой отдачи или зацепления инструмента.** В углах, на острых кромках или при упругой отдаче существует повышенная опасность зацепления вращающегося инструмента, что может привести к потере контроля над машинкой.
 - **Не устанавливайте цепные пилы для резки древесины или зубчатые пильные диски.** Такие диски часто вызывают отдачу и потерю контроля над машинкой.

Специальные инструкции по технике безопасности для тонкого шлифования

- **Не используйте при тонком шлифовании абразивную бумагу большего размера. При выборе абразивной бумаги следуйте рекомендациям изготовителя.** Слишком большая абразивная бумага, которая выступает за пределы шлифовальной подошвы, представляет опасность пореза и может привести к зацеплению, излому диска или отдаче.

5.3 Уровни шума

Определенные в соответствии с EN 60745 типовые значения:

Уровень звукового давления	84 дБ(A)
Уровень мощности звуковых колебаний	95 дБ(A)
Допуск к погрешности измерения	K = 3 дБ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Возникающий при работе с инструментом шум может привести к повреждению слуха.

► При работе используйте защитные наушники!

Коэффициент эмиссии колебаний a_h (сумма векторов трех направлений) и погрешность K рассчитываются согласно EN 60745:

Шлифование:	$a_h = 3,5 \text{ м/с}^2$
	$K = 2,0 \text{ м/с}^2$

Указанные значения уровня шума/вибрации

- служат для сравнения инструментов;
- можно также использовать для предвари-

тельной оценки шумовой и вибрационной нагрузки во время работы;

- отражают основные области применения электроинструмента.

При использовании машинки в других целях, с другими сменными (рабочими) инструментами или в случае их неудовлетворительного обслуживания шумовая и вибрационная нагрузки могут возрастать. Соблюдайте значения времени работы на холостом ходу и времени перерывов в работе!

6 Ввод в эксплуатацию



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При превышении в ходе работ максимального уровня напряжения или частоты возникает опасность несчастного случая.

- Сетевое напряжение и частота источника тока должны соответствовать данным, указанным на заводской табличке электроинструмента.
- В Северной Америке можно использовать только машинки Festool с характеристикой по напряжению 120 В/60 Гц.

Инструмент оснащен фиксируемым выключателем [1-1] с блокиратором включения [1-2]. Для приведения в действие переключателя сначала необходимо большим пальцем отжать блокиратор включения. Если при включенной машинке Вы кратковременно нажмете на блокиратор включения, переключатель будет зафиксирован при работающем двигателе. Двигатель отключится, если Вы еще раз нажмете на выключатель.

Установка дополнительной рукоятки

Дополнительную рукоятку (1-5) можно привинтить на кожух редуктора ротационной шлифмашинки как слева, так и справа.

Установка вытяжного кожуха AH-RAS D 180

Вытяжной кожух допускается к использованию только вместе с шлифовальными тарелками STF D 180 и 2F D 180.

- Сначала отвинтите на крышке подшипника инструмента оба винта с внутренним шестигранником [2-1 и 2-6].
- Прижмите вытяжной кожух на зажимной шейке инструмента и закрепите кожух с помощью винтов с внутренним шестигранником [2-2].

7 Регулировка электроинструмента



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность несчастного случая, удара током

- Перед началом любых работ на машинке всегда вынимайте вилку из розетки.

7.1 Электронные узлы

Инструмент оснащен электронным управлением со следующими характеристиками:

Плавный пуск

Плавный пуск с электронной регулировкой обеспечивает начало работы машины без отдачи.

Регулировка частоты вращения вала

При помощи регулировочного колеса [1-4] частота вращения плавно регулируется в диапазоне от 800 до 4000 об/мин.

Приведенная ниже таблица поможет Вам выбрать положение электроники, соответствующее обрабатываемому материалу. Переходы между положениями осуществляются плавно.

Обрабатываемый материал Рабочий ход	Положение электроники
Обдирочное шлифование сухой, отслаивающейся краски	6
Шлифование „мажущейся“ краски/ лака	2 - 4
Подшлифовка тонкого слоя покрывного лака	3 - 5
Удаление антикоррозийного покрытия	3 - 6
Шлифование жесткий деталей из стеклопластика	4 - 6
Термопласты Шлифование	2 - 3
Шлифование древесины	6
Зачистка песчаника, бетона, опалубочного материала	4
Вышлифование мест, покрытых ржавчиной, на лакированных металлических деталях	{6}

{ } = годно только условно

Постоянная частота вращения вала

Установленное число оборотов электродвигателя поддерживается постоянным с помощью электроники. Благодаря этому даже при нагрузке обеспечивается неизменная скорость распиловки.

Защита от перегрузки

При чрезмерной перегрузке потребление тока может значительно превысить допустимое номинальное значение. В этом случае электронная защита от перегрузки защитит электродвигатель

от перегорания. Отключение электродвигателя будет произведено „электронной муфтой без-опасности“, а включение – сразу же после снятия перегрузки.

Защита от перегрева

Для защиты от перегрева (перегорания электродвигателя) в машинку встроена электронная схема контроля температуры. При достижении критической температуры предохранительная схема отключает электродвигатель. После остывания в течение прим. 3–5 минут машинка снова готова к работе сразу с полной нагрузкой. При работе машинки на холостом ходу время охлаждения значительно сокращается.

Светодиодная индикация

На ротационной шлифмашинке рядом с регулировочным колесом электроники установлены зеленый и красный светодиоды [1-3]. Пока горит зеленый светодиод, ротационная шлифмашинка работает в нормальном режиме. Красный светодиод сигнализирует о перегрузке электродвигателя примерно на 70 %. При продолжительной работе в таком режиме электродвигатель автоматически отключается электронной защитой от перегрузки или от перегрева.

Если зеленый и красный светодиоды мигают попеременно, это сигнализирует о том, что угольные щетки изношены до минимума (оставшееся время работы не более 10 часов). В этом случае угольные щетки необходимо заменить на следующий день силами авторизованной мастерской Сервисной службы. При этом необходимо заменять угольные щетки парами, так как иначе светодиодная индикация не будет функционировать.

7.2 Замена щеточной вставки

- Для проведения замены извлеките щеточную вставку из квадратного отверстия [3-3] с помощью отвертки.
- Вставьте новую щеточную вставку в паз, слегка согните ее для подгонки радиуса и прочно прижмите пока вставка не сядет на дно кожуха.

Щетина вставки должна быть направлена наружу. Для данной машинки предлагаются две различные щеточные вставки:

- AH-RAS D 180 Poly (для замены при износе);
- AH-RAS D 180 Metall (для применения при обработке материалов, вызывающих образование искр).

7.3 Замена шлифовальной тарелки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования

- Нажимайте на блокиратор шпинделя только при остановленном шпинделе привода.
- При нажатом блокираторе шпинделя двигатель не включается.

Шлифовальная тарелка STF D 180, 2F D 180

Шлифовальные тарелки STF D 180 и 2F D 180 имеют резьбу М 14, таким образом, эти детали могут непосредственно навинчиваться на шпиндель привода.

- После нажатия на блокиратор шпинделя [3-2] просто снимите шлифовальную тарелку со шпинделя привода вручную. Если, не смотря на это, шлифовальная тарелка не снимается, ее можно отсоединить с помощью специального торцового штифтового ключа [2-3].

- ❶ Навинчивайте шлифовальную тарелку на шпиндель привода только вручную. Это значительно облегчит Вам в дальнейшем ее отсоединение.

Шлифовальная тарелка Elastik D 180

Шлифовальная тарелка Elastik D 180 крепится на выходном валу с помощью быстрозажимного патрона, ее следует прочно затянуть торцовым штифтовым ключом.

7.4 Замена абразивного материала

Абразивный материал Stickfix

На опорную тарелку STF D 180 с системой крепления Stickfix устанавливаются соответствующие шлифлисты из бумаги или нетканого материала. Просто прижмите такой шлифлист к тарелке, а после использования снимите его.

Инструкция

- Запрещается использовать опорные тарелки с поврежденной „липучкой“ Stickfix.
- Перед применением проверьте отсутствие повреждений „липучки“ в результате ненадлежащего использования (например, сплавление).

Абразивный материал Fiberfix

Абразивный материал Fiberfix можно использовать с шлифовальными тарелками 2F D 180 и Elastik D 180. При работе с абразивным материалом Fiberfix в комбинации со шлифовальной тарелкой 2F D 180 можно использовать вытяж-

ной кожух АН-RAS D 180.

7.5 Пылеудаление



ВНИМАНИЕ

Вдыхаемая пыль наносит вред дыхательным путям.

- Всегда подключайте машинку к системе пылеудаления.
- При работах с образование пыли надевайте респиратор.

К патрубку [2-5] можно подключить пылеудаляющий аппарат Festool с диаметром всасывающего шланга 27 мм..

Щеточный фланец [2-4] можно переставлять с помощью поворотной дополнительной рукоятки [3-1]. Благодаря этому достигается оптимальное соответствие для любого рабочего положения

- Всегда поворачивайте щеточный фланец по направлению полета шлифовальной пыли.

8 Выполнение работ электроинструментом

Для надежного ведения машинки удерживайте ее двумя руками за корпус двигателя и кожух редуктора или дополнительную рукоятку. Не перегружайте машинку слишком сильным нажатием на нее! Вы достигнете лучших результатов, если будете работать с умеренным усилием. Производительность и качество шлифования решающим образом зависят от правильного подбора абразивного материала.

9 Обслуживание и уход



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность несчастного случая, удара током

- Перед началом любых работ на машинке всегда вынимайте вилку из розетки.
- Любые работы по обслуживанию и ремонту, требующие открытия корпуса, могут проводиться только в авторизированных мастерских Сервисной службы.



Сервисное обслуживание и ремонт только через фирму-изготовителя или в наших сервисных мастерских: адрес ближайшей мастерской см. на



Используйте только оригинальные запасные части Festool! № для заказа на:

Для обеспечения циркуляции воздуха вентиляционные отверстия всегда должны быть открытыми и чистыми.

Машинка оснащена самоотключающимися угольными щетками. При их износе происходит автоматическое выключение тока и машинка останавливается (см. гл. „Электронные узлы“).

10 Утилизация

Не выбрасывайте электроинструменты вместе с бытовыми отходами! Передайте инструмент, принадлежности к нему и упаковку для экологичной утилизации. Соблюдайте действующие национальные инструкции.

Только для ЕС: согласно директиве ЕС об отходах электрического и электронного оборудования, а также гармонизированным национальным стандартам отслужившие свой срок электроинструменты должны утилизироваться отдельно и направляться на экологически безопасную переработку.

Информация по директиве REACH:

11 Оснастка

Используйте только предназначенные для данной машины оригинальные оснастку и расходные материалы Festool, так как эти компоненты оптимально согласованы между собой. В случае использования оснастки и расходных материалов других производителей следует принимать во внимание возможность снижения качества работы и ограничений по гарантийным обязательствам. В зависимости от вида работ это может привести к более интенсивному износу машинки или к увеличению нагрузки на руки. Используя оригинальные оснастку и расходные материалы фирмы Festool, Вы защищаете свою машину от повреждений, экономите силы и обеспечиваете предоставление Вам услуг по гарантии в полном объеме!

Коды для заказа оснастки и инструментов можно найти в каталоге Festool и в Интернете на

Rotační bruska RAS 180 E

1 Symboly



Varování před všeobecným nebezpečím



Úraz elektrickým proudem



Přečtěte si návod/pokyny



Nosit ochranu sluchu!



Používejte respirátor!



Používejte ochranné brýle.

2 Technické údaje

Příkon	1500 W
Otáčky	800–4000 min ⁻¹
Nástroj Ø	180 mm
Výstupní hřídel nářadí	M 14
Přípojka pro odsávání prachu	27 mm
Třída bezpečnosti	□/ II
Hmotnost	4,2 kg

3 Jednotlivé součásti

[1-1] Spínač ZAP/VYP

[1-2] Blokování zapnutí

[1-3] Světelná dioda

[1-4] Regulace otáček

[1-5] Přídavná rukojeť

Uvedené obrázky se nacházejí na začátku tohoto provozního návodu.

4 Správné použití

Podle předpisů je nářadí určeno k broušení dřeva, plastů, kovů, sendvičových materiálů, barev/laků, tmelů a podobných materiálů.

Za škody a úrazy vzniklé nesprávným použitím odpovídá uživatel.

5 Bezpečnostní pokyny

5.1 Všeobecné bezpečnostní pokyny



POZOR! Čtete všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Zanedbání níže uvedených výstrah a nedodržování příslušných pokynů mohou způsobit zkrat, požár, event. těžký úraz elektrickým proudem.

Všechny bezpečnostní pokyny a návody uschovejte, abyste je mohli použít i v budoucnosti.

Ve varovných upozorněních použitý pojem „elektronářadí“ se vztahuje na elektronářadí provozované na el. síti (se síťovým kabelem) a na elektronářadí provozované na akumulátoru (bez síťového kabelu).

- Nikdy nedovolte dětem, aby používaly nářadí.

5.2 Bezpečnostní pokyny specifické pro dané nářadí

- **Toto nářadí je určeno pro jemné broušení. Přečtěte si všechny bezpečnostní pokyny, návody, obrázky a popisy, které byly dodány s tímto nářadím.** Nedodržení následujících pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru a/ nebo těžkému zranění.
- **Práce jako hrubování, kartáčování, leštění a rozbrušování se s tímto nářadím nesmí provádět.** Práce, pro které nebylo nářadí zkonstruováno, mohou být nebezpečné a poškodit zdraví.
- **Nepoužívejte příslušenství, které nebylo firmou Festool speciálně vyvinuto a určeno pro toto nářadí.** Pouhé připevnění dílu takového příslušenství k vašemu nářadí nezaručuje bezpečný provoz.
- **Přípustné otáčky příslušenství musí být minimálně tak vysoké jako maximální otáčky uvedené na nářadí.** Díly příslušenství s vyššími než přípustnými otáčkami mohou prasknout.
- **Vnější průměr a tloušťka příslušenství musí být v uvedeném rozsahu rozměrů nářadí.** Příslušenství s nesprávnými rozměry nelze dostatečně zabezpečit a ovládat.
- **Závitový upevňovací prvek příslušenství musí odpovídat závitů na vřetenu brusky. Upínací otvor příslušenství, které se montuje do přírub musí být vhodný pro vymezovací průměr příruby.** Příslušenství, které neodpovídá montážním rozměrům elektromechanického nářadí, bude nevyvážené, může nadměrně vibrovat a může způsobit ztrátu kontroly.
- **Nepoužívejte poškozené příslušenství. Před každým použitím zkontrolujte příslušenství, u leštících kotoučů vylomení a praskliny, u opěrných kotoučů praskliny a nadměrné opotřebení. Po každém použití zkontrolujte, zda nářadí ani příslušenství nejsou poškozeny, případně namontujte nepoškozené příslušenství.** Po přezkoušení a montáži příslušenství se postavte (rovněž okolostojící osoby) mimo rovinu rotace použitého nástroje a nechte nářadí běžet jednu minutu při maximálních otáčkách. Poškozené příslušenství obvykle během tohoto testu praskne.

- **Používejte osobní ochranné pomůcky. V závislosti na způsobu použití nářadí, používejte ochranný štít nebo ochranné brýle. Je-li to účelné, použijte respirátor, chrániče sluchu, ochranné rukavice a pracovní zástěru, vhodnou jako ochranu před nárazy malých odbroušených částek nebo částí obrobku.** Ochranné brýle musí být schopné zastavit letící úlomky vznikající při různých pracích. Respirátor nebo ochranný dýchací přístroj musí být schopné filtrovat částčky vznikající při práci. Trvalé intenzivní zatížení hlukem může vést k nedoslýchavosti.
- **Okolostojící osoby se musí zdržovat v dostatečné vzdálenosti od pracovní oblasti. Každá osoba nacházející se v pracovní oblasti musí používat ochranné prostředky.** Částčky obrobku nebo prasklého příslušenství mohou odlétnout a způsobit zranění mimo bezprostřední pracoviště.
- **Udržujte přívodní kabel mimo otáčející se díly.** Když ztratíte kontrolu, mohl by být přívodní kabel přetnut nebo zachycen a vaše ruka nebo paže by mohla být vtažena do otáčejících se dílů.
- **Neodkládejte nikdy nářadí, dokud se nástroj zcela nezastaví.** Otáčející se nástroje se mohou zaseknout do odkládací plochy, a tím ztratíte nad nářadím kontrolu.
- **Nenechávejte nářadí běžet, když ho přenášíte.** Při náhodném dotyku se vám může otáčející se nástroj zaseknout do oblečení, čímž může způsobit vážná řezná poranění.
- **Pravidelně čistěte větrací otvory nářadí.** Chladicí větrák nasává prach do tělesa nářadí a nadměrné usazeniny kovového prachu mohou vést k nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- **Nepracujte s nářadím v blízkosti hořlavých látek.** Jiskry by mohly tyto látky zapálit.
- **Nepoužívejte žádné nástroje, které se musí chladit kapalinou.** Voda a další tekuté chladicí prostředky mohou způsobit (smrtelné) úrazy elektrickým proudem.

Příčiny vzniku a předcházení zpětným rázům

Zpětný ráz je náhlá reakce na sevření nebo zaseknutí točícího se kotouče, opěrného kotouče, kartáče nebo jiného příslušenství. Sevření nebo zaseknutí způsobí velmi rychlé zastavení točícího se příslušenství, které jako protireakci způsobí zrychlení neovládaného nářadí okolo bodu sevření proti směru otáčení příslušenství. Například při sevření nebo zaseknutí brusného kotouče v obrobku se kotouč může obvodem zabořit v bodě sevření do povrchu materiálu a může být vytlačen nebo vyhozen ven. Kotouč může vylétnout buď k uživateli nebo od něj, v závislosti na směru otáčení kotouče

v bodě sevření.

Brusné kotouče při tom mohou prasknout. Zpětný ráz je následkem použití nářadí k nevhodnému účelu, nesprávné pracovní metody nebo chybného ovládání nářadí a lze mu předejít dodržením následujících preventivních opatření.

- **Držte nářadí vždy pevně a postavte se tak, abyste dokázali zvládnout sílu zpětného rázu. Pro optimální zvládnutí zpětných rázů nebo reakčních momentů používejte při rozběhu vždy přidavnou rukojeť (je-li součástí dodávky).** Uživatel může reakční momenty a síly zpětných rázů zvládnout, když jsou provedena vhodná bezpečnostní opatření.
- **Nedávejte nikdy ruku do blízkosti otáčejících se nástrojů.** Nástroje se vám mohou odrazit do ruky.
- **Dbejte na to, abyste nikdy neměli hlavu v prostoru, do kterého se nářadí dostane pohybem při zpětném rázu.** Zpětný ráz roztočí nářadí proti směru otáčení kotouče okolo bodu sevření.
- **Budte obzvláště opatrní při práci v rozích, na ostrých hranách apod. Zabraňte odskočení a zaseknutí použitého nástroje.** Rohy, ostré hrany nebo odskočení mají tendenci způsobit zaseknutí otáčejícího se nástroje a následně ztrátu kontroly nebo zpětný ráz.
- **Nemontujte řetězovou pilu k řezání dřeva nebo ozubené pilové listy.** Tyto listy často způsobují zpětné rázy a ztrátu ovladatelnosti.

Speciální bezpečnostní pokyny k jemnému broušení

- **Při jemném broušení nepoužívejte brusný papír nadměrných rozměrů. Při výběru brusného papíru se řiďte pokyny výrobce.** Příliš velký brusný papír, který přesahuje brusnou desku, představuje nebezpečí pořezání a může vést k zaseknutí, prasknutí kotouče nebo ke zpětnému rázu.

5.3 Hlučnost a vibrace

Hodnoty zjištěné dle EN 60745 jsou typicky:

Akustická hladina	84 dB(A)
Hladina akustického výkonu	95 dB(A)
Přídavná hodnota nepřesnosti měření	K = 3 dB



VÝSTRAHA

Hluk vznikající při práci škodí sluchu.

- Používejte ochranu sluchu!

Uvedené emitované hodnoty (vibrace, hlučnost)

- slouží k porovnání nářadí,
- jsou vhodné také pro předběžné posouzení zatížení vibracemi a hlukem při použití nářadí,

– vztahují se k hlavním druhům použití elektrického nářadí.

Ke zvýšení může dojít při jiném použití, s jinými nástroji nebo při nedostatečné údržbě. Vezměte v úvahu čas, kdy nářadí běží na volnoběh a kdy je vypnuté!

6 Uvedení do provozu



VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu, pokud je nářadí používáno při nesprávném napájení ze sítě.

- Síťové napětí a frekvence zdroje elektrické energie musí souhlasit s údaji na typovém štítku nářadí.
- V Severní Americe se smí používat pouze nářadí Festool s napětím 120 V/60 Hz.

Nářadí má aretovatelný spínač ZAP/VYP [1-1] s blokováním zapnutí [1-2]. Pro ovládání spínače je nejprve potřeba palcem uvolnit blokování zapnutí. Pokud po spuštění nářadí krátce podržíte blokování zapnutí, je spínač při běžícím motoru aretován. Motor se vypne, když znovu stisknete spínač ZAP/VYP.

Montáž přídatné rukojeti

Přídatnou rukojeť (1-5) lze upevnit na hlavu převodovky rotační brusky podle potřeby vpravo nebo vlevo.

Montáž odsávacího krytu AH-RAS D 180

Odsávací kryt lze použít pouze ve spojení s brusným talířem STF D 180 a 2F D 180.

- Na víku ložiska nejprve odšroubujte oba šrouby s vnitřním šestihranem [2-1 a 2-6].
- Přitiskněte odsávací kryt na upínací hrdlo nářadí a pomocí šroubů s vnitřním šestihranem [2-2] kryt upevněte.

7 Nastavení nářadí



VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

- Před jakoukoliv manipulací s nářadím vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.

7.1 Elektronika

Nářadí je vybaveno elektronickým řízením s následujícími vlastnostmi:

Pomalý rozběh

Elektronicky regulovaný rozběh zajišťuje klidný rozběh nářadí.

Regulace otáček

Otáčky lze plynule nastavovat kolečkem [1-4] v rozsahu od 800 do 4000 min⁻¹.

Následující tabulka vám poskytne vodítko, jaký správný elektronický stupeň použijete na příslušný materiál. Přechody jsou samozřejmě plynulé.

Lze použít na materiál Činnost	Elektronický stupeň
Suché a popraskané barvy, zbroušení	6
„Mazající se“ barvy/laky, broušení	2-4
Tenké krycí vrstvy laků, vybroušení	3-5
Nátěry Antifouling, odstranění	3-6
Tvrdé sklolaminátové díly, broušení	4-6
Termoplastické hmoty, broušení	2-3
Dřevo, broušení	6
Pískovec, beton, bednicí materiál, čištění	4
Rezavá místa na lakovaných kovových dílech, vybroušení	{6}

{ } = pouze podmíněně vhodné

Konstantní otáčky

Předvolené otáčky motoru jsou elektronicky udržovány na konstantní hodnotě. Tím je i při zatížení dosaženo rovnoměrné rychlosti řezu.

Ochrana proti přetížení

Při extrémním přetížení může odběr proudu značně přesáhnout přípustnou jmenovitou hodnotu. V takovém případě chrání elektronická ochrana proti přetížení motor před spálením. „Elektronická bezpečnostní spojka“ přitom motor odpojí a ten okamžitě po odlehčení běží zase dál.

Teplotní pojistka

Pro ochranu před přehřátím (spálením motoru) je vestavěna elektronická teplotní pojistka. Před dosažením kritické teploty vypne elektronika motor. Po ochlazení, v rozmezí asi 3 až 5 minut, je nářadí opět připraveno k použití a plně zatížitelné. Doba chladnutí se výrazně zkrátí, běží-li nářadí na volnoběžné otáčky.

Světelné diody

Rotační bruska má vedle elektronického regulačního kolečka zelenou a červenou světelnou diodu [1-3]. Dokud svítí zelená dioda, pracuje rotační bruska normálně. Když se rozsvítí červená dioda, je motor přetížen cca o 70 %. Kdyby motor byl takto přetížen po delší dobu, ochrana proti přetížení nebo

teplotní ochrana jej odpojí.

Pokud by však zelená a červená dioda střídavě blikaly, znamená to, že uhlíky jsou opotřebované na minimum (zbývající doba práce max. 10 hodin). V tomto případě nechte uhlíky následující den vyměnit autorizovaným zákaznickým servisem. Je nezbytné použít v páru dodávané speciální uhlíky, jinak diody nebudou fungovat.

7.2 Výměna kartáčové vložky

- Vložku kartáče vyjměte tak, že šroubovák prostrčte čtyřhranným otvorem [3-3].
- Novou kartáčovou lištu nasadte do drážky, poloměr upravte lehkým posunutím a pevně zatlačte, až kartáčová lišta dosedne na spodek krytu.

Štětiny přitom musí být vychýleny ven.

K dispozici jsou dvě různé kartáčové vložky:

- AH-RAS D 180 Poly (jako náhrada při opotřebení)
- AH-RAS D 180 Metall (při použití na jiskřících materiálech)

7.3 Výměna brusného talíře



VÝSTRAHA

Nebezpečí poranění

- Aretaci vřetena stiskněte jen při stojícím hnacím vřetenu.
- Při stisknutí aretaci vřetena nezapínejte motor.

Brusný talíř STF D 180, 2F D 180

Brusné talíře STF D 180 a 2F D 180 jsou opatřeny závitem M 14, takže tyto díly lze přišroubovat přímo na hnací vřeteno.

- V normálním případě lze brusný talíř z hnacího vřetena po stisknutí aretace vřetena [3-2] odšroubovat rukou. Pokud brusný talíř přesto bude pevně sedět, lze jej uvolnit pomocí speciálního kolíkového klíče [2-3].

- ① Brusný talíř šroubujte na hnací vřeteno vždy rukou. Podstatně vám to usnadní jeho pozdější uvolnění.

Brusný talíř Elastik D 180

Brusný talíř Elastik D 180 se na hnací hřídel upevní upínací maticí a pevně dotáhne kolíkovým klíčem.

7.4 Výměna brusných prostředků

Brusné prostředky Stickfix

Na brusný talíř Stickfix STF D 180 lze upevňovat samouplývající brusné prostředky, např. brusné papíry Stickfix a brusné pavučinky. Brusné prostředky se jednoduše přitlačí na brusný talíř a po použití se opět sejmou.

Upozornění

- Používejte pouze brusné talíře, u nichž není poškozen upínací povrch Stickfix.
- Před použitím zkontrolujte, zda upínací povrch není poškozen nevhodným používáním (např. zatavením).

Brusný prostředek Fiberfix

Brusný prostředek Fiberfix lze použít na brusných talířích 2F D 180 a Elastik D 180. Ve spojení s brusnými talíři 2F D 180 lze i při práci s brusnými prostředky Fiberfix použít odsávací kryt AH-RAS D 180.

7.5 Odsávání



POZOR

Vdechnutý prach poškozuje dýchací cesty.

- Nářadí by mělo být trvale připojeno k odsávacímu zařízení.
- Při prašných pracích používejte respirátor.

K odsávacímu hrdlu [2-5] je možné připojit odsávací zařízení Festool s průměrem odsávací hadice 27 mm.

Kartáčový věnec [2-4] lze nastavovat otočnou přídatnou rukojetí [3-1]. Tím je možné optimální přizpůsobení pro příslušnou pracovní polohu

- Kartáčovým věncem otáčejte vždy ve směru letu brusného prachu.

8 Práce s nářadím

Pro bezpečné vedení držte nářadí oběma rukama za kryt motoru a hlavu převodovky, příp. za přídatnou rukojeť. Nepřetěžujte nářadí přílišným přitlačováním! Nejlepšího výsledku broušení dosáhnete, když budete pracovat s mírným přitlakem. Brusný výkon a kvalita závisí z velké míry na volbě správného brusného prostředku.



VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

Před jakoukoliv manipulací s nářadím vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.

- Veškerou údržbu a opravy, které vyžadují otevření krytu, smí provádět pouze autorizovaný zákaznický servis.



Servis a opravy smí provádět pouze výrobce nebo servisní dílny: nejbližší adresu najdete na:



Používejte jen originální náhradní díly Festool! Obj. č. na:

Pro zajištění cirkulace vzduchu musí být větrací otvory udržovány stále volné a čisté.

Nářadí je vybaveno speciálními samovypínacími uhlíky. Jsou-li opotřebované, dojde k automatickému přerušení proudu a nářadí se zastaví (viz kapitola „Elektronika“).

Nevyhazujte elektrická nářadí do domovního odpadu! Nechte ekologicky zlikvidovat nářadí, příslušenství a obal! Dodržujte přitom platné národní předpisy.

Pouze EU: Podle Evropské směrnice o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a aplikace v národním právu se musí vyřazené elektrické nářadí shromažďovat odděleně a musí se ekologicky recyklovat.

Informace k REACH:

11 Příslušenství

Používejte pouze originální příslušenství a spotřební materiál Festool, který je určen pro toto nářadí, protože tyto systémové komponenty jsou navzájem optimálně sladěné. Při použití příslušenství a spotřebního materiálu od jiných výrobců je pravděpodobné kvalitativní zhoršení pracovních výsledků a omezení záručních nároků.

V závislosti na použití se může zvýšit opotřebení nářadí nebo vaše osobní námaha. Chraňte tedy sami sebe, své nářadí a záruční nároky výhradním používáním originálního příslušenství a spotřebního materiálu Festool!

Objednací čísla příslušenství a nářadí vyhledejte, prosím, ve svém katalogu Festool nebo na internetu na „“.

Szlifierka rotacyjna RAS 180 E

1 Symbole

-  Ostrzeżenie przed ogólnym zagrożeniem
-  Porażenie prądem
-  Przeczytać instrukcję/zalecenia
-  Stosować osobiste środki ochrony słuchu!
-  Należy nosić maskę przeciwpyłową!
-  Nosić okulary ochronne.

2 Dane techniczne

Pobór mocy	1500 W
Prędkość obrotowa	800 – 4000 min ⁻¹
Średnica narzędzia	Ø 180 mm
Wrzeciono narzędziowe	M 14
Przytłacz do odsysania pyłu	27 mm
Klasa zabezpieczenia	□/ II
Ciężar	4,2 kg

3 Elementy urządzenia

- [1-1] Włącznik/wyłącznik
 - [1-2] Blokada włączania
 - [1-3] Dioda świecąca
 - [1-4] Regulacja prędkości obrotowej
 - [1-5] Uchwyt dodatkowy
- Podane rysunki znajdują się w załączniku niniejszej instrukcji obsługi.

4 Użycie zgodne z przeznaczeniem

Urządzenia te przeznaczone są do szlifowania drewna, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, farb / lakierów, mas szpachlowych, metali i podobnych materiałów.

Za szkody i wypadki spowodowane użyciem niezgodnym z przeznaczeniem odpowiedzialność ponosi użytkownik.

5 Zalecenia odnośnie bezpieczeństwa pracy

5.1 Ogólne zalecenia bezpieczeństwa

 **UWAGA! Należy przeczytać wszystkie zalecenia bezpieczeństwa i instrukcje.** Nieprzestrzeganie następujących ostrzeżeń i instrukcji może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub ciężkiego obrażenia ciała. **Wszystkie zalecenia odnośnie bezpieczeństwa**

pracy i instrukcje należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Użyte w poniższym tekście pojęcie „elektronarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

- W żadnym wypadku nie wolno pozwalać dzieciom na używanie urządzenia.

5.2 Zalecenia bezpieczeństwa właściwe dla urządzenia

- **Zgodnie z przeznaczeniem opisywane urządzenie służy do szlifowania dokładne. Należy przeczytać wszystkie zalecenia odnośnie bezpieczeństwa pracy, instrukcje, ilustracje i opisy, które dostarczono wraz z danym urządzeniem.** W przypadku nieprzestrzegania poniższych instrukcji może dojść do porażenia prądem elektrycznym, pożaru oraz / lub ciężkich obrażeń ciała.
- **Za pomocą tego urządzenia nie wolno wykonywać takich prac jak szlifowania zdzierającego, szczotkowanie, polerowanie lub szlifowanie tnące.** Prace, do których urządzenie nie zostało skonstruowane, mogą stać się przyczyną zagrożeń i spowodować obrażenia osób.
- **Nie wolno stosować żadnego wyposażenia dodatkowego, które nie zostało opracowane i przewidziane przez firmę Festool specjalnie tego urządzenia.** To, że dany element wyposażenia można przymocować do urządzenia, nie stanowi gwarancji bezpiecznej eksploatacji.
- **Dopuszczalna prędkość obrotowa wyposażenia dodatkowego musi być co najmniej takiej wielkości, jak podana na urządzeniu maksymalna prędkość obrotowa.** Elementy wyposażenia, które będą obracane z prędkością większą niż ich dopuszczalna, mogą pęknąć.
- **Średnica zewnętrzna i grubość wyposażenia dodatkowego musi zawierać się w podanym dla urządzenia zakresie wielkości.** Wyposażenie dodatkowe o nieprawidłowych wymiarach może nie być wystarczająco chronione lub opanowane.
- **Narzędzia robocze w wkładkę gwintowaną muszą być dokładnie dopasowane do gwintu wrzeciona szlifierskiego. W przypadku narzędzi roboczych montowanych z zastosowaniem kołnierza średnica otworu narzędzia roboczego musi pasować do średnicy mocowania kołnierza.** Narzędzia robocze, które nie zostały zamocowane dokładnie na urządzeniu elektrycznym, obracają się nierównomiernie, ulegają mocnym

- drzaniom i mogą spowodować utratę kontroli.
- **Nie wolno stosować żadnego uszkodzonego wyposażenia dodatkowego.** Przed każdym użyciem wyposażenia takiego, jak talerze polerskie, należy kontrolować je pod względem wyrwań lub pęknięć, a talerze wsporcze pod względem pęknięć i nadmiernego zużycia. Po każdym upadku należy sprawdzić urządzenie i wyposażenie pod względem uszkodzeń lub zamontować nieuszkodzone wyposażenie. Po sprawdzeniu i zamontowaniu należy stanąć poza płaszczyzną obrotu narzędzia zwracając uwagę na to, aby stojące obok osoby również znajdowały się poza tą płaszczyzną, a następnie uruchomić urządzenie na jedną minutę z maksymalną prędkością obrotową. Uszkodzone wyposażenie zwykle pęka w czasie tego testu.
 - **Należy nosić osobiste wyposażenie zabezpieczające.** W zależności od zastosowania należy użyć tarczę ochronną lub okulary ochronne. Jeśli zachodzi taka potrzeba należy nosić maskę przeciwpyłową, ochronnik słuchu, rękawice ochronne i fartuch roboczy, nadający się jako zabezpieczenie przed uderzeniami matych elementów szlifowanych lub obrabianych. Okulary ochronne muszą nadawać się do zatrzymywania lecących odpadów, powstających w wyniku prowadzenia różnych prac. Maskę przeciwpyłową lub sprzęt ochrony dróg oddechowych muszą nadawać się do filtrowania cząstek powstających w wyniku prowadzonych prac. Długotrwałe, duże obciążenie hałasem może doprowadzić do głuchoty.
 - **Osoby stojące obok należy utrzymywać w bezpiecznej odległości od strefy roboczej.** Każda osoba znajdująca się w strefie roboczej musi nosić osobiste wyposażenie zabezpieczające. Części elementu obrabianego lub pękniętego wyposażenia mogą zostać wyrzucone i spowodować obrażenia poza bezpośrednią strefą roboczą.
 - **Przewód zasilający należy trzymać z dala od obracających się elementów.** W przypadku utraty kontroli nad urządzeniem, przewód zasilający mógłby zostać przecięty lub zawisnąć, a ręka lub ramię osoby pracującej mogłyby zostać wciągnięte przez obracające się elementy.
 - **Urządzenia nie wolno nigdy odkładać, dopóki narzędzie całkowicie się nie zatrzyma.** Obracające się narzędzia mogą zagłębić się w powierzchnię do odkładania narzędzi i wyrwać urządzenie z ręki.
 - **Nie wolno chodzić niosąc włączone urządzenie**

z boku. Przy przypadkowym dotknięciu obracające się narzędzie może zaczepić się o ubranie, powodując poważne rany cięte.

- **W regularnych odstępach czasu należy czyścić otwory wentylacyjne urządzenia.** Wentylator chłodzący zasysa pył do obudowy urządzenia, a nadmierne złogi pyłu metalowego mogą spowodować zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym.
- **Urządzenia nie wolno używać w pobliżu substancji palnych.** Iskry mogą spowodować zapłon tych substancji.
- **Nie wolno stosować żadnych narzędzi, które wymagają chłodzenia cieczą.** Woda lub inne ciekłe chłodziwa mogą stać się przyczyną (śmiertelnych) porażen elektrycznych.

Przyczyny i zapobieganie odbiciom

Odbicie jest to nagła reakcja na zakleszczenie lub zahaczenie obracającego się krążka, talerza wsporcze, szczotki lub innego wyposażenia dodatkowego. Zakleszczenie lub zahaczenie powoduje bardzo szybkie zatrzymanie obracającego się wyposażenia urządzenia, przez co na zasadzie reakcji zwrotnej, niekontrolowane urządzenie zostaje przyspieszone w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu wyposażenia, wokół punktu zakleszczenia, jako osi obrotu. Jeśli przykładowo krążek ścierny zostanie zakleszczony lub zahaczony przez obrabiany element, krążek może zaryć się obwodem przy punkcie zakleszczenia w powierzchnię obrabianego elementu i zostać wyrwany lub wybity z zamocowania. Krążek może odskoczyć w stronę użytkownika lub w stronę przeciwną, w zależności od kierunku obrotu krążka przy punkcie zakleszczenia. Krążki ściernie mogą przy tym również pękać. Odbicie jest wynikiem nieprawidłowego używania urządzenia oraz/lub nieprawidłowego sposobu pracy lub obsługi i można go uniknąć poprzez prawidłowe przestrzeganie następujących przepisów bezpieczeństwa pracy.

- **Urządzenie należy cały czas mocno trzymać ustawiając swoje ciało i ramiona w taki sposób, aby można było kontrolować siłę odbicia.** Dla optymalnej kontroli odbicia lub momentu reakcji przy rozruchu należy zawsze korzystać z uchwytu dodatkowego, o ile został dostarczony. Użytkownik może kontrolować momenty reakcji lub siły odbicia, w przypadku stosowania odpowiednich środków zabezpieczających.
- **W żadnym wypadku nie wolno umieszczać ręki w pobliżu obracających się narzędzi.** Narzędzia mogą zostać odbite w kierunku ręki.
- **Nie wolno ustawiać swojego ciała w strefie, w**

której urządzenie będzie poruszało się przy odbiciu. Przy odbiciu urządzenie zostaje przyspieszone w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu krążka przy punkcie zakleszczenia.

- **Szczególną ostrożność należy zachować przy pracach w narożnikach, przy ostrych krawędziach itp.** Należy unikać odskakiwania i zahaczania narzędzia. Narożniki, ostre krawędzie lub odskakiwanie sprzyja zahaczaniu obracającego się narzędzia powodując utratę kontroli lub odbicie.
- **W urządzeniu nie wolno montować żadnych pił łańcuchowych do cięcia drewna, ani ząbkowanych pił tarczowych.** Brzeszczoty takie powodują często odbicia i utratę kontroli.

Specjalne zalecenia bezpieczeństwa pracy odnośnie szlifowania dokładnego

- **Przy szlifowaniu dokładnym nie wolno stosować przewymiarowanego papieru ściernego. Przy wyborze papieru ściernego należy stosować się do zaleceń producenta.** Zbyt duży papier ścierny, który wystaje poza stopę szlifierską, powoduje niebezpieczeństwo zranienia i może doprowadzić do zahaczenia, pęknięcia krążka lub odbicia.

5.3 Parametry emisji

Wartości określone na podstawie normy EN 60745 wynoszą w typowym przypadku:

Poziom ciśnienia akustycznego	84 dB(A)
Poziom mocy akustycznej	95 dB(A)
Dodatek spowodowany niepewnością pomiaru	
K = 3 dB	



OSTRZEŻENIE

Hałas powstający podczas pracy uszkadza słuch.

- Należy stosować ochronę słuchu!

Wartość emisji wibracji a_h (suma wektorowa w trzech kierunkach) oraz nieoznaczoność K ustalone wg normy EN 60745:

Szlifowanie :	$a_h = 3,5 \text{ m/s}^2$
	K = 2,0 m/s^2

Podane wartości emisji (wibracje, szmery)

- służą do porównania narzędzi,
- nadają się one również do tymczasowej oceny obciążenia wibracjami i hałasem podczas użytkowania.
- odnoszą się do głównych zastosowań tego elektronarzędzia.

Wartości te mogą być wyższe w przypadku innych zastosowań, w przypadku pracy z innym osprzętem oraz w przypadku niewłaściwej konserwacji.

Należy uwzględnić czas pracy urządzenia na biegu jałowym oraz czas unieruchomienia!

6 Rozruch



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wypadku, jeśli urządzenie będzie pracowało przy niedozwolonym napięciu lub częstotliwości.

- Napięcie sieciowe i częstotliwość źródła prądu muszą zgadzać się z danymi na tabliczce identyfikacyjnej urządzenia.
- W Ameryce Północnej można używać wyłącznie urządzeń Festool o napięciu 120 V/60 Hz.

Urządzenie posiada blokowany włącznik/wyłącznik [1-1] z blokadą włączania [1-2]. W celu włączenia włącznika, najpierw trzeba zwolnić blokadę włączania poprzez naciśnięcie kciukiem. Po uruchomieniu urządzenia, krótkie przytrzymanie naciśniętej blokady włączania powoduje zablokowanie włącznika przy pracującym silniku. Silnik wyłącza się, gdy włącznik/wyłącznik zostanie ponownie naciśnięty.

Montaż uchwytu dodatkowego

Uchwyt dodatkowy (1-5) można przymocować w zależności od wyboru po prawej lub po lewej stronie głowicy przekładniowej szlifierki rotacyjnej.

Montaż osłony ssącej AH-RAS D 180

Ostonę ssącą można stosować wyłącznie w połączeniu z talerzem szlifierskim STF D 180 oraz 2F D 180.

- Najpierw należy usunąć obie śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym [2-1 oraz 2-6] pokrywy łóżyskowej urządzenia.
- Wcisnąć osłonę ssącą na szyjkę mocującą urządzenia i przymocować osłonę obiema śrubami z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym [2-2].

7 Ustawienia urządzenia



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wypadku, porażenie prądem

- Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek prac przy urządzeniu należy zawsze wyciągać wtyczkę z gniazda zasilającego.

7.1 Układ elektroniczny

Urządzenie wyposażone jest w pełnofalowy układ elektroniczny o następujących właściwościach:

Łagodny rozruch

Elektronicznie regulowany łagodny rozruch zapewnia pozbawiony szarpnięć rozruch urządzenia.

Regulacja prędkości obrotowej

Prędkość obrotową można regulować za pomocą pokrętła nastawczego [1-4] bezstopniowo w zakresie od 800 do 4000 min⁻¹.

W poniższej tabeli znajdują się wytyczne, na jakim stopniu elektronicznym praca dostosowana jest do materiału. Oczywiście przejścia są płynne.

Obrabiany materiał Proces roboczy	Stopień elektroniczny
Zeszlifowywanie suchych, popękanych powłok malarskich	6
Szlifowanie "mażących" powłok malarskich / lakierniczych	2 - 4
Oszlifowywanie cienkich warstw lakieru kryjącego	3 - 5
Usuwanie farb przeciwpiorostowych	3 - 6
Szlifowanie twardych elementów z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym (GFK)	4 - 6
Szlifowanie termoplastycznych tworzyw sztucznych	2 - 3
Szlifowanie drewna	6
Czyszczenie piaskowca, betonu, materiału deskowania	4
Szlifowanie zaatakowanych rdzą, lakierowanych elementów metalowych	{6}

{ } = nadaje się tylko warunkowo

Stała prędkość obrotowa

Wstępnie wybrana prędkość obrotowa silnika utrzymywana jest elektronicznie na stałym poziomie. Dzięki temu nawet przy obciążeniu osiągnana jest stała prędkość cięcia.

Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Przy ekstremalnym przeciążeniu pobór prądu może przekroczyć dopuszczalną wartość nominalną. W tym przypadku elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem chroni silnik przed przepaleniem. Silnik jest przy odłączany przez "elektroniczne sprzęgło zabezpieczające" i natychmiast po odciążeniu pracuje w dalszym ciągu.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem temperatury

W celu zabezpieczenia przed przegrzaniem (przepalenie silnika) wbudowany jest elektroniczny układ kontroli temperatury. Przed osiągnięciem krytycznej temperatury silnika elektroniczny układ zabezpieczający wyłącza silnik. Po czasie stygnięcia wynoszącym ok. 3-5 minut urządzenie jest ponownie gotowe do pracy i w pełni obciążalne. Jeśli urządzenie pracuje (bieg jałowy) czas stygnięcia ulega znacznemu skróceniu.

Wskaźnik diodowy

Oprócz elektronicznego pokrętła nastawczego, szlifierka rotacyjna ma zieloną i czerwoną diodę świecącą [1-3]. Dopóki świeci się dioda zielona, szlifierka rotacyjna pracuje normalnie. Gdy świeci się dioda czerwona, silnik przeciążony jest na ok. 70%. Jeśli silnik przez dłuższy czas będzie przeciążony w ten sposób, zostanie on wyłączony przez zabezpieczenie przed przeciążeniem lub zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem temperatury.

Jednakże, naprzemienne miganie zielonej i czerwonej diody oznacza, że szczotki węglowe zużyte są do minimum (pozostały czas pracy wynosi maks. 10 godzin). W tym przypadku, następnego dnia należy zlecić wymianę szczotek węglowych w upoważnionym warsztacie serwisowym. Należy przy tym zastosować sprzedawane parami specjalne szczotki węglowe, ponieważ w przeciwnym wypadku nie będzie funkcjonował wskaźnik diodowy.

7.2 Wymiana wkładu szczotkowego

- ▶ Przy wymianie wyjąć wkład szczotkowy śrubokrętem przez kwadratowy otwór [3-3].
- ▶ Włożyć nową listwę szczotkową w rowek, dopasować promień poprzez lekkie zgięcie i wciśnąć aż listwa szczotkowa będzie przylegała do spodu ostony.

Włoski szczotki muszą być skierowane skosami na zewnątrz.

Dostępne są dwa różne wkłady szczotkowe:

- AH-RAS D 180 Poly (jako zamiennik przy zużyciu)
- AH-RAS D 180 Metall (do stosowania przy materiałach iskrzących)

7.3 Wymiana talerza szlifierskiego



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zranienia

- Blokadę wrzeciona należy naciskać tylko przy nieruchomym wrzecionie napędowym.
- Przy włączonej blokadzie wrzeciona nie wolno włączać silnika.

Talerz szlifierski STF D 180, 2F D 180

Talerze szlifierskie STF D 180 oraz 2F D 180 wyposażone są w gwint M 14, tak aby elementy te nakręcane były bezpośrednio na wrzeciono napędowe.

- Normalnie talerz szlifierski po naciśnięciu blokady wrzeciona [3-2] można odkręcić ręcznie z wrzeciona napędowego. Jeśli jednak talerz szlifierski jest zakleszczony, można odblokować go za pomocą specjalnego klucza do nakrętek otworowych [2-3].

- ❶ Talerz szlifierski należy nakręcać na wrzeciono napędowe zawsze ręcznie. Ułatwia to w znacznym stopniu późniejsze odkręcanie.

Talerz szlifierski Elastik D 180

Talerz szlifierski Elastik D 180 mocowany jest nakrętką na wale napędowym i dokręcany kluczem do nakrętek otworowych.

7.4 Wymiana materiałów ściernych

Materiały ścierne Stickfix

Do talerza szlifierskiego STF D 180 Stickfix można mocować samoprzyczepne materiały ścierne, jak np. papiery ścierne Stickfix i okładziny ścierne z włókny. Materiały ścierny są po prostu dociskane do talerza szlifierskiego i po użyciu ponownie ściągane.

Zalecenie

- Należy stosować wyłącznie talerze szlifierskie o nieuszkodzonej okładzinie przyczepnej Stickfix.
- Przed użyciem należy sprawdzić, czy okładzina przyczepna nie została uszkodzona przez nieprawidłowe użycie (np. stopienia).

Materiał ścierny Fiberfix

Materiały ścierne Fiberfix mogą być stosowane na talerzach szlifierskich 2F D 180 oraz Elastik D 180. W połączeniu z talerzem szlifierskim 2F D 180 przy pracy z materiałami ściernymi Fiberfix można stosować również osłonę ssącą AH-RAS D 180.

7.5 Odsysanie



OSTROŻNIE

Wdychany pył szkodzi drogom oddechowym.

- Urządzenie należy zawsze podłączać do odkurzacza.
- Przy wykonywaniu prac związanych z pyleniem należy nosić ochronę dróg oddechowych.

Do króćca ssącego [2-5] można podłączyć odkurzacz firmy Festool z węzłem ssącym o średnicy 27 mm.

Wieniec szczotki [2-4] można przestawiać za pomocą obrotowego uchwytu dodatkowego [3-1]. Dzięki temu możliwe jest optymalne dopasowanie do danej pozycji roboczej

- Wieniec szczotki należy obracać zawsze w kierunku wyrzucania pyłu ze szlifowania.

8 Praca za pomocą urządzenia

Dla bezpiecznego prowadzenia urządzenie należy zawsze trzymać mocno obiema rękami za obudowę silnika i głowicę przekładniową względnie za uchwyt dodatkowy. Nie wolno przeciążać urządzenia poprzez zbyt mocne dociskanie! Najlepsze wyniki szlifowania daje praca ze średnio mocnym naciskiem. Wydajność i jakość szlifowania zależą w znacznym stopniu od wyboru prawidłowego materiału ściernego.

9 Konserwacja i utrzymanie w czystości



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wypadku, porażenie prądem

- Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek prac przy urządzeniu należy zawsze wyciągać wtyczkę z gniazda zasilającego.
- Wszystkie prace konserwacyjne i naprawy wymagające otwarcia obudowy może przeprowadzać tylko autoryzowany warsztat obsługi.



Obsługa serwisowa i naprawy wyłącznie u producenta lub w warsztatach autoryzowanych: prosimy wybrać najbliższe miejsce spośród adresów zamieszczonych na stronie:



Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne firmy Festool. Nr zamówienia pod:

Dla zapewnienia cyrkulacji powietrza, otwory wentylacyjne muszą być zawsze odstonięte i utrzymywane w czystości.

Urządzenie wyposażone jest w samowytłaczające specjalne szczotki węglowe. Jeśli szczotki te są zużyte, następuje automatyczne przerwanie zasilania i urządzenie zatrzymuje się (patrz rozdział „Układ elektroniczny”).

10 Usuwanie

Nie wyrzucać urządzenia razem z odpadami domowymi! Urządzenia, wyposażenie dodatkowe oraz opakowania należy przeznaczyć do odzysku zgodnie z przepisami o ochronie środowiska. Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.

Wyłącznie UE: Zgodnie z wytyczną europejską o zużytych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych oraz jej adaptacją do prawa krajowego zużyte narzędzia elektryczne muszą być gromadzone osobno i odprowadzane do odzysku surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

Informacje dotyczące rozporządzenia REACH:

11 Wyposażenie

Używać tylko oryginalnego wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych Festool przewidzianych dla tego urządzenia, ponieważ powyższe komponenty systemowe są do siebie optymalnie dostosowane. W przypadku stosowania wyposażenia i materiałów użytkowych innych oferentów, możliwe jest jako-ściowe pogorszenie wyników pracy i ograniczenie praw gwarancyjnych.

W zależności od zastosowania może ulec zwiększeniu zużycie urządzenia lub obciążenie podczas pracy. Z tego względu należy chronić siebie, swoje urządzenie i prawa gwarancyjne poprzez wyłącznie stosowanie oryginalnego wyposażenia firmy Festool i oryginalnych materiałów użytkowych firmy Festool!

Numery katalogowe akcesoriów i narzędzi można znaleźć w katalogu Festool lub w Internecie na stronie " ".

Архангельск (8182)63-90-72 Екатеринбург (343)384-55-89 Краснодар (861)203-40-90
Астана +7(7172)727-132 Иваново (4932)77-34-06 Красноярск (391)204-63-61
Белгород (4722)40-23-64 Ижевск (3412)26-03-58 Курск (4712)77-13-04
Брянск (4832)59-03-52 Казань (843)206-01-48 Липецк (4742)52-20-81
Владивосток (423)249-28-31 Калининград (4012)72-03-81 Магнитогорск (3519)55-03-13
Волгоград (844)278-03-48 Калуга (4842)92-23-67 Москва (495)268-04-70
Вологда (8172)26-41-59 Кемерово (3842)65-04-62 Мурманск (8152)59-64-93
Воронеж (473)204-51-73 Киров (8332)68-02-04 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12 Рязань (4912)46-61-64
Новокузнецк (3843)20-46-81 Самара (846)206-03-16
Новосибирск (383)227-86-73 Санкт Петербург (812)309-46-40
Орел (4862)44-53-42 Саратов (845)249-38-78
Оренбург (3532)37-68-04 Смоленск (4812)29-41-54
Пенза (8412)22-31-16 Сочи (862)225-72-31
Пермь (342)205-81-47 Ставрополь (8652)20-65-13
Ростов на Дону (863)308-18-15 Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: fts@nt-rt.ru || www.festool.nt-rt.ru